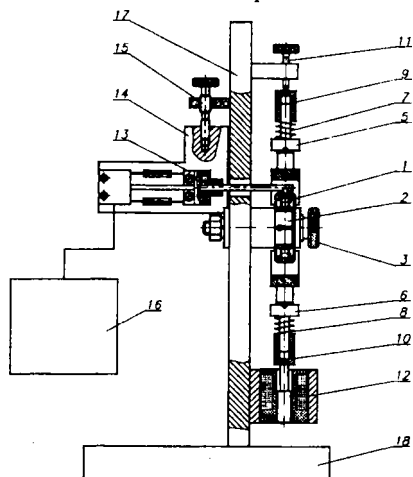


Метрологическое обеспечение процесса восстановления радиальных шарикоподшипников

Савченко А.Л., Минченя Н.Т.

Белорусский национальный технический университет

Суть процесса восстановления радиальных подшипников методом обкатки с ультразвуком изложена в докладе на 5 МНТК в 2007 г. Основная проблема по сравнению с радиально-упорными подшипниками заключается в том, что в процессе восстановления увеличивается радиальный зазор. Это следует учесть при нанесении на подшипник новой маркировки. Для этого после восстановления необходимо проконтролировать радиальный зазор в подшипнике. Ранее авторами был предложен комплекс на основе индуктивных преобразователей для измерения параметров подшипников качения. Для измерения радиального зазора предлагается дополнить комплекс еще одним узлом, механическая часть которого показана на рисунке 1.



- 1 – контролируемый подшипник; 2 – оправка; 3, 11, 15 – винт;
 4 – призма; 5, 6 – ползун; 7, 8 – пружина; 9, 10 – прижим;
 12 – электромагнит; 13 – датчик индуктивный; 14 – кронштейн;
 16 – блок электронный; 17 – стойка; 18 – основание

Рисунок 1