

**Проведение квалификации технологии сварки
в соответствии с европейскими стандартами
серии СТБ ЕН 288**

Писарев В.А., Нестеров В.Г., Окунь Г.И.

Белорусский национальный технический университет,

Стандарты серии ИСО-9000 относят сварку к специальным технологическим процессам. Это означает, что качество сварных соединений не может быть гарантировано контролем какими-либо методами, а должно обеспечиваться системой требований к производственным элементам на всех этапах изготовления сварной конструкции.

Одним из наиболее важных элементов является квалификация (аттестация) технологии сварки, регламентируемая стандартами серии СТБ ЕН – 288, в частности, наиболее распространенным СТБ ЕН-288-3 «Квалификация технологических процессов сварки металлов. Требования к квалификации технологического процесса дуговой сварки сталей на основе испытаний».

Квалификация технологии сварки проводится путем сварки, неразрушающего и разрушающего контроля, металлографических исследований контрольных сварных образцов, которые являются однотипными производственным конструкциям по базовым параметрам, установленным СТБ ЕН 288-3. Сварка и оценка качества образцов проводится под контролем компетентной, признанной Госпромнадзором, головной специализированной научно-исследовательской организации.

Данная организация по результатам квалификации оформляет отчет о квалификации технологии сварки (WPAR) и утверждает инструкции на технологический процесс сварки (WPS).

После этого технология сварки признана квалифицированной (аттестованной), что дает гарантию потребителю сварочной продукции, что на данном предприятии технология сварки отработана для соответствующих конструкций и оценена независимой признанной компетентной организацией в соответствии с европейскими нормами.