Содержание

Введение................................................. 3
1. РАСЧЕТ СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ РЕЖУЩЕГО
ИНСТРУМЕНТА........................................... 4
1.1. Расчет фрикционной соединительной части хвостового
инструмента, снабженного конусом Морзе. .............. 4
1.2. Расчет жесткого крепления (на примере квадратного
хвостовика).............................................. 6
1.3. Расчет комбинированного крепления инструмента (на
примере крепления оправки фрезы в шпинделе станка). . 6
2. ПРОЕКТИРОВАНИЕ ХВОСТЫХ
ИНСТРУМЕНТОВ.......................................... 7
2.1. Проектирование сверла................................ 7
2.2. Проектирование зенкера.............................. 8
2.3. Проектирование метчика.............................. 9
2.4. Проектирование развертки......................... 10
3. РАСЧЕТ ФРЕЗ............................. 11
3.1. Расчет цельных концевых фрез из быстрорежущих
сталей................................................... 11
3.2. Особенности расчета концевых фрез, оснащенных
винтовыми твердосплавными пластинками.............. 13
3.3. Фрезы торцовые концевые с механическим креплением
пятигранными и круглыми твердосплавными пластин.... 13
3.4. Конструирование дисковых фасонных фрез........ 14
4. РАСЧЕТ ФАСОНЫХ РЕЗЦОВ......................... 15
5. КОНСТРУИРОВАНИЕ КОМБИНИРОВАННЫХ
ИНСТРУМЕНТОВ......................................... 15
6. ПРОЕКТИРОВАНИЕ ЗУБОРЕЗНЫХ
ИНСТРУМЕНТОВ........................................ 16
6.1. Проектирование сборной червячной фрезы........ 16
6.2. Проектирование червячной шлицевой фрезы........ 17
6.3. Проектирование долбяка............................ 19
7. ПРОЕКТИРОВАНИЕ КОМБИНИРОВАННОЙ
ГРУППОВОЙ ШЛИЦЕВОЙ ПРОТЯЖКИ............... 20
8. ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТОВ
ДЛЯ ОБКАТЫВАНИЯ И РАСКАТЫВАНИЯ............. 23
Литература.............................................. 25