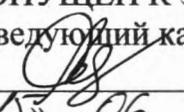


БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
ФАКУЛЬТЕТ МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
КАФЕДРА «МАШИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ
Заведующий кафедрой
 С.Л. Ровин
«15» 06 2021 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Разработать технологию изготовления типовой отливки и технологического решения по модернизации стержневого участка сталелитейного цеха ОАО МАЗ»
г. Минск

Специальность 1 – 36 02 01 «Машины и технология литейного производства»

Обучающийся
группы 10404116



Е.С. Евтуховский

Руководитель



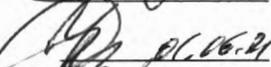
10.06.21 к.т.н., доцент В.А. Стасюлевич

Консультанты
по охране труда



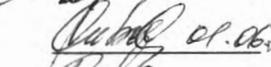
14.06.21 д.т.н., профессор А.М. Лазаренков

по экономической части



01.06.21 к.т.н., доцент Ф.И. Рудницкий

по проектной части



01.06.21 к.т.н., доцент В.А. Скворцов

по технологической части



01.06.21 к.т.н., доцент В.А. Скворцов

Ответственный
за нормоконтроль



д.т.н., доцент С.Л. Ровин

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка - 114 страниц;

графическая часть - 15 листов;

магнитные (цифровые) носители - 1 единиц.

Минск 2021

РЕФЕРАТ

Сталь, планировка, ступица, песчано–глинистая форма.

Цель проекта: «Разработать технологию изготовления типовой отливки и технологического решения по модернизации стержневого участка сталелитейного цеха ОАО «МАЗ».

Разработана технологическая планировка цеха стального литья мощностью 25033,7 т годного литья в год по номенклатуре. Произведено обоснование и расчет производственной программы, оборудования и отделений.

Выбран технологический процесс изготовления отливки – представителя, который обеспечивает получение качественных отливок из Стали 40Л, а также высокие технико – экономические показатели производства.

					ДП – 104411608 – 2021 – 000	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

