

## УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕМПИРОВАНИЯ И ЗАГРУЗКИ СТЕНТОВ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

Студент гр. 11307116 Аншиц А.А.

Кандидат техн. наук, доцент Савченко А.Л.

Белорусский национальный технический университет

С каждым годом растёт количество хирургических операций по стентированию сосудов сердца, что, в свою очередь, приводит к быстрому развитию различных видов стентов и их конструкций. Для загрузки стентов в систему доставки используются специальные устройства, которые предварительно кремпируют (сжимают) стент, а затем проталкивают его в отверстие доставочного катетера. В настоящее время во всех загрузочных устройствах для кремпирования стента используется пневматический привод, из-за чего, помимо сети электропитания, появляется необходимость в источнике сжатого воздуха. Предлагаемая конструкция предусматривает использование одного источника энергии для всех узлов устройства для кремпирования и загрузки стентов.

На рисунке изображён узел кремпирования устройства для кремпирования и загрузки стентов. Узел состоит из кремплирующих элементов 1, кулачка 2 и актуатора 3.

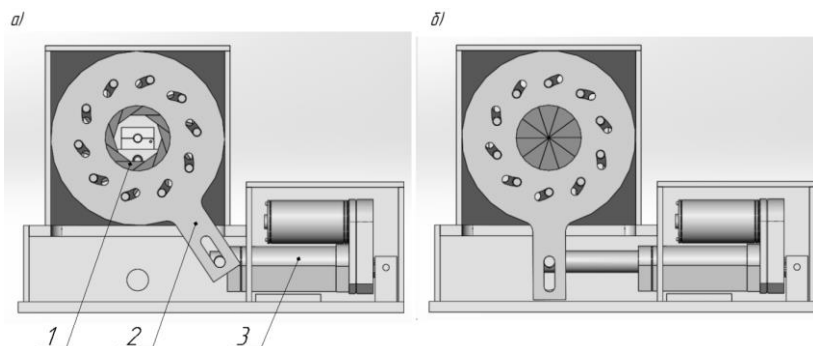


Рис. Узел кремпирования устройства для кремпирования и загрузки стентов:  
*а* – в открытом состоянии; *б* – в закрытом состоянии

Конструкция устройства обеспечивает достаточное радиальное усилие для кремпирования стентов [1] различных длин и диаметров.

### Литература

1. ГОСТ Р ИСО 25539-2-2012. Имплантаты сердечно-сосудистые. Внутрисосудистые имплантаты. Часть 2. Сосудистые стенты. – Введ. 2012-30-08. Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии.