

## **Адаптация норм и правил в области сварки и контроля качества на объектах атомной энергетики к требованиям международных стандартов серии СТБ ISO 3834**

Пантелеенко Ф.И., Писарев В.А.

Белорусский национальный технический университет

Действующими правилами в области атомной энергетики по сварке и контролю качества [1-3] регламентирован ряд специальных требований к указанным процессам. Данные требования входят в общую систему обеспечения качества на всех этапах жизненного цикла электростанции, являющейся основным критерием безопасной и надежной эксплуатации АЭС.

Учитывая практический опыт, следует считать актуальным адаптацию данных правил, действующих с времен СССР, к перспективным нормам в области организации системы качества сварочного производства, в частности, международным стандартам серии СТБ ISO 3834, применительно к строительно-монтажным работам на Белорусской АЭС.

Внедрение СТБ ISO 3834 возможно в рамках разработки Программы обеспечения качества для атомных станций, в частности, ПОКАС (С) - программы обеспечения качества при выполнении строительно-монтажных работ.

Таким образом, на данном этапе, для создания комплексной системы качества сварочных производств на базе СТБ ISO 3834, применительно к объектам атомной энергетики, необходима разработка:

требований, гармонизированных с соответствующими международными стандартами по аттестации сварщиков и руководителей сварочных работ, квалификации технологии сварки;

мероприятий по адаптации профессиональных навыков персонала неразрушающего контроля и испытаний к особенностям объектов атомной энергетики, технической базы и требований к компетентности дефектоскопических лабораторий предприятий при их аккредитации.

Литература

1. ПНАЭ Г-7-008-89 Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок.
2. ПНАЭГ-7-009-89 Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения.
3. ПНАЭ Г-10-32-92 Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля. Основные положения.