

ОРГАНИЗАЦИЯ ЭФФЕКТИВНОЙ ПРИЕМКИ НА СКЛАДЕ

Студент гр. 101042-18 Послед М.О.

Научный руководитель – ст. препод. Якубовская Т.Л.

Процедура приемки продукции на складе является одним из ключевых элементов складского технологического процесса. От того, насколько эффективна она будет произведена, зависит качество выполнения других операций.

По результатам анализа Координационного совета по складской логистике процедуры приемки продукции среди 23 компаний на 60% исследуемых складов допускались ошибки в приемке продукции по количеству (весу), на 25% складов допускались ошибки, приводившие к 5% недостаче. У 60% складов осуществлялась приемка бракованной продукции.

Для ликвидации данной ситуации разработан универсальный алгоритм осуществления эффективной процедуры приемки продукции.

1. Проверка сопроводительной документации.
2. Проверка внешнего вида транспортного средства, пломб, соблюдения режима хранения и транспортировки.
3. Проверка количества поступившего товара.
4. Приемка продукции по качеству и компактности.
5. Скрытые недостатки продукции.

Автоматизация и механизация склада позволяют избежать значительной части ошибок, а также уменьшить время приемки. Так, при внедрении WMS-системы в базу заносятся все физические характеристики склада, погрузочной техники, параметры всего оборудования; поступающие грузы помечаются штрихкодами. Система сразу же учитывает все требования к условиям хранения, разрабатывает маршруты перемещения по складу с последующей отгрузкой. Практика применения WMS-систем показала, что при разгрузке 20 т 200 различных наименований время приемки составит 971 мин, а после внедрения WNS системы – 491 мин.