



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

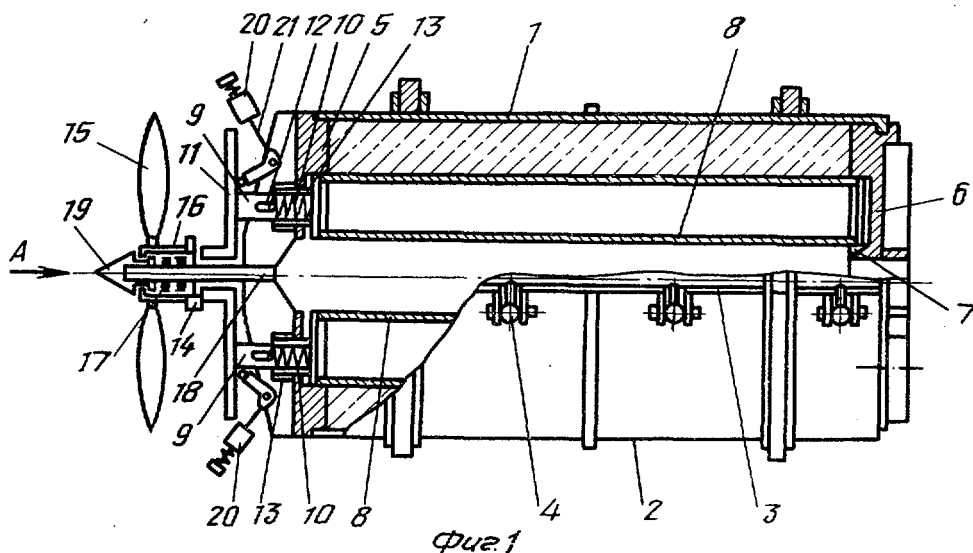
ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3834728/23-33
(22) 02.01.85
(46) 15.03.87. Бюл. № 10
(71) Белорусский политехнический институт
(72) В. В. Тарасов, Т. М. Пецольт,
А. Д. Ковалев и А. Е. Шилов
(53) 621.643.25(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 317517, кл. В 28 В 21/30, 1971.
Авторское свидетельство СССР
№ 880760, кл. В 28 В 21/30, 1980.

(54) ФОРМА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫХ ИЗДЕЛИЙ С
СИММЕТРИЧНЫМ НЕКРУГЛЫМ ПОПЕ-
РЕЧНЫМ СЕЧЕНИЕМ ИЗ БЕТОННЫХ
СМЕСЕЙ

(57) Изобретение относится к области строи-
тельства и может найти применение в произ-
водстве изделий из сборного бетона и желе-
зобетона. Цель изобретения — сокращение
времени формования за счет осевых удар-
ных воздействий на бетонную смесь и уско-
рение процесса удаления излишней воды зат-
ворения. Это достигается тем, что в форме
импеллер 15 и упорная храповая гайка 14
закреплены на втулке 16. Контакт крестови-
ны 11 и упорной храповой гайки 14 осу-
ществляется с помощью пружиненных
грузов 20, перемещающихся двуплечими Г-
образными рычагами 21. Назначение импел-
лера 15 — обеспечить вращение упорной
храповой гайки 14 в противоположную сто-
рону относительно формы. 2 ил.



Изобретение относится к строительству и может найти применение в производстве изделий из сборного бетона и железобетона.

Цель изобретения — сокращение времени формирования за счет осевых ударных воздействий на бетонную смесь и ускорение процесса удаления излишней воды затворения.

На фиг.1 изображена форма для изготовления центрифугированных изделий, продольный разрез; на фиг.2 — вид А на фиг.1.

Форма для изготовления центрифугированных изделий с симметричным некруглым поперечным сечением из бетонных смесей состоит из обечайки, включающей две полуформы 1 и 2, внутренние контуры которых обуславливают внешнее очертание формуемого изделия. Полуформы имеют по линии разъема продольные фланцы 3 с соединительными замками 4. Форма замыкается торцовыми крышками 5 и 6. Крышка 6 снабжена центральным отверстием для пропуска питателя при загрузке бетонной смеси в форму, а также кольцевыми центрирующими углублениями 7. Между крышками 5 и 6 расположены вкладыши 8, которые посредством рамок 9 и отжимных пружин 10 соединены с крестовиной 11. Пружина 10 крепится к вкладышу 8 и фиксатору 12 и во избежание загрязнения бетоном вставлена в стакан 13. Крестовина 11 взаимодействует с упорной храповой гайкой 14, имеющей упорные выступы. Упорная храповая гайка 14 и импеллер 15 закреплены на втулке 16, которая на подшипниках 17 установлена на оси 18 импеллера. Во избежание смещения втулки 16 по оси 18 и для регулирования контактного просвета на конце оси 18 установлена стопорная гайка 19, в которой имеется паз для свободного вращения втулки 16. Контакт крестовины 11 и упорной храповой гайки 14 осуществляется с помощью подпружиненных грузов 20, перемащающихся по двуплечим Г-образным рычагам 21. Зазор между упорной гайкой и крестовиной может регулироваться стопорной гайкой 19.

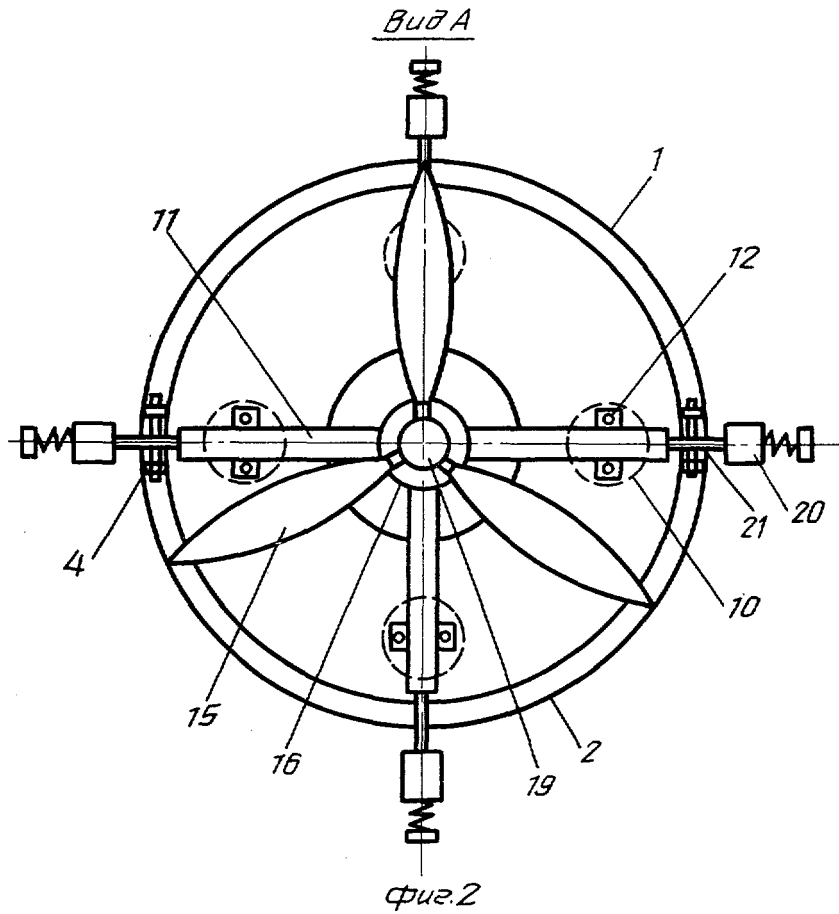
Форма работает следующим образом.

После сборки и установки формы на ремни через отверстие в крышке 6 загружают формуемую смесь и начинают процесс центрифугирования. Вращаясь, форма захватывает воздушные слои и создает поток воз-

духа, который заставляет вращаться импеллер 15 вместе с втулкой 16, установленной на подшипниках 17 и насаженной на ней упорной храповой гайкой 14, имеющей упорный выступы. Вращение формы и импеллера происходит в противоположных направлениях. При вращении формы на крестовину 11 постоянно оказывает воздействие сила, прижимающая крестовину 11 к упорной гайке 14 двуплечими Г-образными рычагами 21 за счет центробежной силы, действующей на подпружиненные грузы 20. Наличие у упорной храповой гайки 14 упорных выступов вызывает толчки, передающиеся через крестовину 11, рамки 9 на вкладыши 8. Отжимные пружины служат для «мягкой» передачи толчков на вкладыши. Назначение импеллера 15 обеспечивает вращение упорной храповой гайки 14 в противоположную относительно формы сторону, а также создает воздушный поток, проходящий через внутреннюю полость формы и удаляющий лишнюю влагу при использовании «подвижных» смесей.

Формула изобретения

Форма для изготовления центрифугированных изделий с симметричным некруглым поперечным сечением из бетонных смесей, содержащая составную обечайку с торцовыми крышками, в одной из которых образовано центрирующее углубление для вкладышей, размещенных в полости обечайки и концентрично установленных с зазором относительно друг друга, отличающаяся тем, что, с целью сокращения времени формирования за счет осевых ударных воздействий на бетонную смесь и ускорения процесса удаления излишней воды затворения, она снабжена подпружиненной относительно торцов вкладышей крестовиной с упорными выступами на ее наружном торце и обдувочным приспособлением в виде импеллера с упорной храповой гайкой на его ступице, смонтированной посредством оси на одной из крышек, выполненной с контактирующими с крестовиной внутренними концами радиально расположенными двуплечими Г-образными рычагами с грузами на их наружных концах, причем упорная храповая гайка ступицы импеллера контактирует с упорными выступами крестовины.



Редактор Е. Копча	Составитель Л. Карпеткина	Корректор Л. Пилипенко
Заказ 580/21	Техред И. Верес	Подписное
Тираж 525		
ВНИИПИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий		
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5		
Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4		