



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4273512/29-33

(22) 01.07.87

(46) 15.12.88. Бюл. № 46

(71) Белорусский политехнический институт

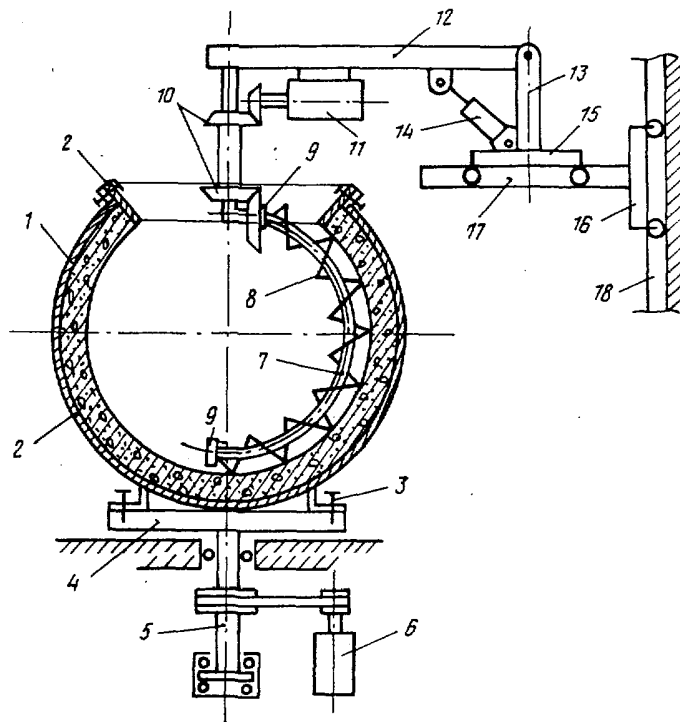
(72) В. В. Тарасов

(53) 666.97.033.17(088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1337267, кл. В 28 В 21/34, 1986.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ
ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫХ ПУСТОТЕ-
ЛЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

(57) Изобретение относится к области производства изделий сборного бетона и железобетона и позволяет изготавливать шарообразные элементы. С этой целью в устройстве для формования центрифугированных пустотелых элементов форма 1 выполнена сферической. Гибкий приводной шнек 8 установлен на оси 7, изогнутой по кривой, эквидистантной поверхности формы, и подпружинен в упорах 9. Ось 7 консольно закреплена на кронштейне 12. 1 ил.



Изобретение относится к производству изделий сборного бетона и железобетона.

Цель изобретения — обеспечение возможности изготовления шарообразных элементов.

На чертеже схематически изображено предложенное устройство, разрез.

Устройство состоит из формы 1, собранной из сегментов, и съемной торцевой крышки 2. При помощи болтов 3 форма 1 закреплена на платформе 4, установленной на приводном вертикальном валу 5 с приводом 6 его вращения. На оси 7, изогнутой по кривой, эквидистантной поверхности форме 1, установлен приводной шнек 8, подпружиненный в упорах 9. Вращение шнека 8 относительно оси 7 осуществляется посредством зубчатой передачи 10 от привода 11, установленного на подъемном кронштейне 12 рамы 13 с гидродомкратом 14. Перемещение рамы 13 с консольно закрепленной на подъемном кронштейне 12 осью 7 со шнеком 8 обеспечивается движением горизонтальной 15 и вертикальной 16 самоходных тележек по направляющим 17, 18.

Устройство работает следующим образом.

Собранная форма 1 со съемной торцевой крышкой 2 устанавливается на платформу 4 и закрепляется с помощью болтов 3. Ось 7 со шнеком 8 перемещением рамы 13 тележками 15 и 16 по направляющим 17 и 18 с одновременным поворотом кронштейна 12 гидродомкратом 14 заводится в форму 1 и фиксируется в положении, обеспечивающем

формование проектного очертания стенки изделия.

В полость формы подается бетонная смесь, включаются приводы 6 и 11 платформы 4 и шнека 8. Под действием центробежной силы вращения формы 1 и вращения гибкого шнека 8 осуществляется формование изделия с одновременной калибровкой его внутренней поверхности. После окончания формовочного процесса приводы 6 и 11 отключаются. Перемещением кронштейна 12 и рамы 13 с помощью гидродомкрата 14 и самоприводных тележек 15 и 16 ось 7 со шнеком 8 извлекаются из формы 1, которая снимается с платформы 4 и подается для дальнейшей обработки изделия.

Формула изобретения

Устройство для формования центрифугированных пустотелых элементов, содержащее смонтированную на приводном вертикальном валу платформу с размещенной на ней составной из сегментов формой, внутри которой размещен калибрующий приводной шнек, установленный консольно на поворотном соединенном со штоком силового цилиндра кронштейне, отличающееся тем, что, с целью обеспечения возможности изготовления шарообразных элементов, форма выполнена сферической, а приводной шнек — гибким и подпружиненным с охватываемой им изогнутой по кривой эквидистантной поверхности формы осью, закрепленной неподвижно на кронштейне.

Редактор М. Келеменш
Заказ 6435/17

Составитель Л. Максимова
Техред И. Верес
Тираж 528

Корректор М. Пожо
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Рауцкая наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4