



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1234719 A1

(5D) 4 G 01 B 5/24

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

### К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3834271/25-28

(21) 25.12.84

(46) 30.05.86. Бюл. № 20

(71) Белорусский ордена Трудового Красного Знамени политехнический институт

(72) Б. В. Цитович, Л. Г. Юдовин и С. С. Соколовский

(53) 531.74(088.8)

(56) Григорьев И. А. и др. Контроль размеров в машиностроении. М.: Госиздат, 1959, с. 196, фиг. 222.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ УГЛОВ ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩИХ ДЕТАЛЕЙ

(57) Изобретение относится к техническим измерениям и позволяет повысить произво-

дительность измерений за счет совмещения процесса контроля и транспортирования деталей. Измеряемая деталь с помощью базового элемента поступательно перемещается в сторону рычага, снабженного двумя электроконтактными наконечниками, расположенными по одну сторону от оси его поворота. Первоначально измеряемая деталь воздействует на нижний электроконтактный наконечник и поворачивает измерительный рычаг. В момент, когда оба электроконтактных наконечника соприкоснутся с поверхностью измеряемой детали, возникает сигнал, который передается в измерительный преобразователь и далее — в блок управления. 1 ил.

(19) SU (11) 1234719 A1

Изобретение относится к техническим измерениям и может быть использовано для измерения углов электропроводящих деталей.

Цель изобретения — повышение производительности измерений за счет измерения детали без остановки.

На чертеже изображена схема устройства.

Устройство содержит базовый элемент 1, измерительный рычаг 2, электроконтактные наконечники 3, измерительный преобразователь 4, блок 5 управления, привод 6 и упор 7.

Устройство работает следующим образом.

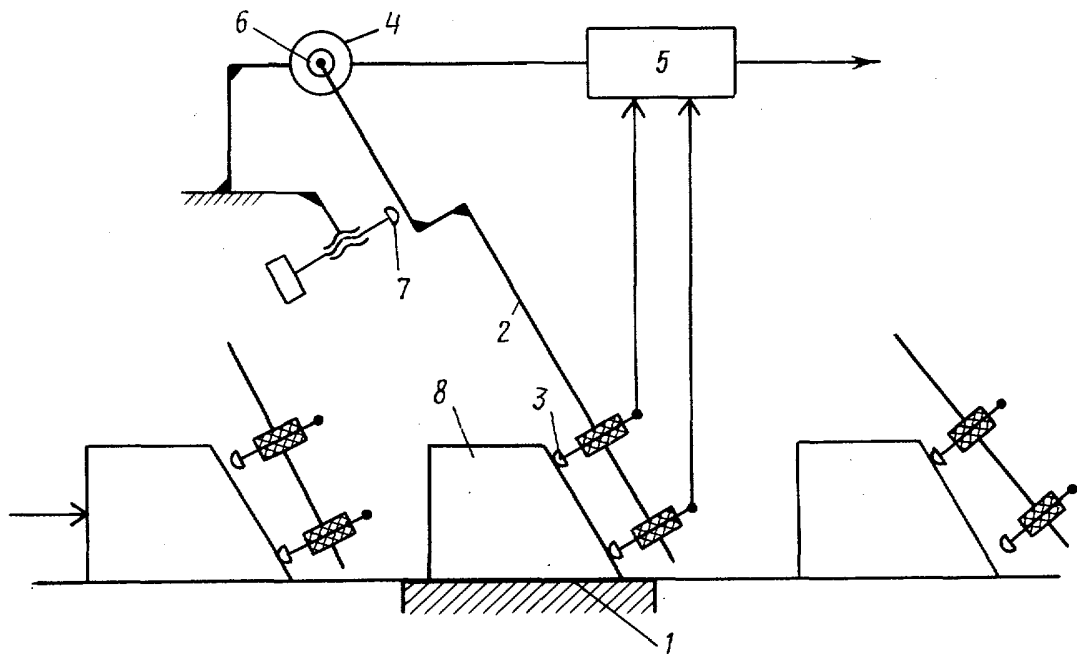
Измеряемая деталь 8 перемещается в направлении электроконтактных наконечников 3, воздействует на нижний электроконтактный наконечник и поворачивает измерительный рычаг 2. В момент, когда оба электроконтактных наконечника соприкоснутся с поверхностью измеряемой детали, возникает сигнал, который используется для фиксации в блоке 5 измеренного преобразователя 4 значения угла. Дальнейший поворот рычага осуществляется непрерывно движущейся деталью или с помощью

привода 6, который содержит также демпфер, гасящий скорость рычага при подходе к упору 7.

При использовании предлагаемого устройства в контрольном автомате блок 5 выдает также команду управления.

#### Формула изобретения

10 Устройство для измерения углов электропроводящих деталей, содержащее корпус, базовый элемент, измерительный рычаг, установленный с возможностью поворота на оси в корпусе, измерительный преобразователь и блок управления, отличающееся тем, что, с целью повышения производительности измерений за счет измерения детали без остановки, оно снабжено двумя электроконтактными наконечниками, установленными на рычаге по одну сторону от оси его поворота и связанными с измерительным преобразователем и блоком управления, а базовый элемент выполнен с возможностью поступательного перемещения в сторону рычага.



Редактор Л. Повхан  
Заказ 2699/45

Составитель В. Молчанов  
Техред И. Верес  
Тираж 670

Корректор И. Эрдей  
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
по делам изобретений и открытий  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5  
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4