



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 10.06.80 (21) 2942126/22-03

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 23.06.82, Бюллетень № 23

Дата опубликования описания 23.06.82

(11) 937505

[51] М. Кл.³

С 10 F 7/06

[53] УДК 622.331
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

Б.А. Богатов, Н.И. Березовский, С.С. Малъ
С.С. Поваркова и В.И. Сенкевич

(71) Заявители

Белорусский ордена Трудового Красного Знамени
политехнический институт Министерства высшего
и среднего специального образования Белорусской ССР
и Институт торфа АН Белорусской ССР

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ТОРФЯНЫХ БРИКЕТОВ

1

Изобретение относится к технологии прессования дисперсных материалов в топливной промышленности, в частности к получению торфяных брикетов.

Известен способ получения торфяных брикетов с добавкой полярных жидкостей [1].

Наиболее близким по технической сущности к предлагаемой является способ получения торфяных брикетов, включающий механическую подготовку фрезерного торфа, сушку его и прессование [2].

Недостатком известных способов является то, что торфяные брикеты получают недостаточной прочности, что значительно сказывается на увеличении потерь при транспортировании и его потребителю, большое содержание влаги и повышенная влагоемкость.

Цель изобретения - увеличение механической прочности брикетов.

Поставленная цель достигается тем, что согласно способу перед механической подготовкой производят шихтовку фрезерного торфа с торфом, подвергшимся саморазогреванию до 70-75°C и с рН 4,0-4,7, при этом торф шихтуют в соотношении 2 части фрезерного тор-

2

фа к 3 частям торфа, подвергшегося саморазогреванию.

Способ осуществляется следующим образом.

5 Перед механической подготовкой смешивают 2 части фрезерного осокового торфа R=25% и 3 части тростниково-осокового торфа R = 30%, подвергшегося саморазогреванию до температуры 70-75°C, рН 4,5.

10 Затем производят дробление в бесколосниковых молотковых дробилках, отсеивая крупные фракции при помощи качающихся наклонноступенчатых грохотов с отверстиями около 8 мм и пневмопароводяная сушка. Высушенный торф поступает в циклон прессового отделения, где он сепарируется от сушильного воздуха. Из циклона торф поступает на цепной транспортер, которым распределяется в загрузочные рукава брикетных прессов.

15 При этом прочность получаемых брикетов составляет $(450-691) \cdot 10^5$ Н/м.

25 Технико-экономическое преимущество предлагаемого способа состоит в том, что он увеличивает механическую прочность торфяных брикетов на 20-40%, уменьшает крошимость торфяных брикетов при транспортировании, уве-

30

личивает отношение плотности брикетов к плотности сушки на 10-30%, уменьшает коэффициент упругого расширения брикетов после прессования.

Формула изобретения

Способ получения торфяных брикетов, включающий механическую подготовку фрезерного торфа, сушку его и прессование, отличающийся тем, что, с целью увеличения механической прочности брикетов, перед механической подготовкой производят шихтовку фрезерного торфа с торфом,

подвергшимся самовозгоранию до 70-75°С с рН 4,0-4,7, при этом торф шихтуют в соотношении 2 части фрезерного торфа к 3 частям торфа, подвергшегося саморазогреванию.

5

Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

1. Шматов В.П. Влияние полярных жидкостей на процесс прессования и физико-механические свойства торфяных брикетов, Автореферат. Калинин, 1972, с. 4-5.

10

2. Мокршанский Б.В. и др. Процесс брикетирования торфяной сушонки в штемпельном прессе с открытой матрицей. М., "Гипротопром", 1957, с.4.

15

Редактор Г. Волкова Составитель Л. Смирнова
 Техред Л. Пекарь Корректор В. Синицкая

Заказ 4377/34

Тираж 524

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ИПИ "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4