



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1288604** **A 1**

(51) 4 G 01 N 33/38

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

- (21) 3795763/29-33
(22) 03.07.84
(46) 07.02.87. Бюл. № 5
(71) Белорусский политехнический институт
(72) Э.В.Захаревич
(53) 666.341(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 845096, кл. G 01 N 33/38, 1980.
Книгина Г.И. и др. Лабораторные работы по технологии строительной керамики и легких пористых заполнителей. - М.: Высшая школа, 1972, с. 74.
(54) СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ КЕРАМИЧЕСКИХ ФОРМОВОЧНЫХ МАСС К СУШКЕ
(57) Изобретение относится к области строительства, в частности к контролю

изготовления образцов строительных изделий. Цель изобретения - снижение трудозатрат при определении чувствительности к сушке керамических образцов полусухого прессования. Способ включает прессование образцов, определение прочности на изгиб, сушку, определение объема и массы образцов до и после сушки и определение критерия Т. Критерий Т зависит от прочности на изгиб образцов до сушки, плотности материала сухих образцов и влагосодержания образцов до сушки. О чувствительности образцов к сушке судят по отношению $|T|$ к Т, где $|T|$ - минимальное значение параметра Т, соответствующее разрушению образцов с критическими характеристиками при заданном режиме сушки в конкретной сушилке.

(19) **SU** (11) **1288604** **A 1**

Изобретение относится к строительству, в частности к контролю изготовления образцов строительных изделий.

Цель изобретения - снижение затрат при определении чувствительности к сушке керамических образцов полусухого прессования.

Способ реализуется в следующей последовательности операций.

Прессуют четыре партии образцов или плиток по 40 штук в каждой партии, которые упаковывают в полиэтиленовые мешки. Каждая партия плиток изготавливается из формовочных масс одинакового состава, но различного влагосодержания. Первую партию плиток прессуют с ориентировочным влагосодержанием $7 \cdot 10^{-2}$ кг/кг, а каждую последующую партию - с влагосодержанием на $(0,2-0,3) \cdot 10^{-2}$ кг/кг большим, чем влагосодержание предыдущей партии. По 30 плиток каждой партии укладывают на конвейер и производят их сушку. После выхода плиток из сушильных камер контролируют их целостность. Характеристики плиток одной из партий признаются критическими, если после сушки в плитках этой партии обнаруживается их взрывообразное разрушение, а незначительного понижения температуры в сушилке к 5-10 К достаточно, чтобы эти разрушения исчезли. Используя оставшиеся 10 плиток партии с критическими характеристиками, определяют уточненное их влагосодержание по 4 плиткам при сушке их в сушильном шкафу при 373-383 К. По массе этих сухих плиток и их объему, определяемому с помощью штангенциркуля, находят плотность материала сухих образцов. Параллельно сушке четырех плиток, предназначенных для определения начального влагосодержания и плотности сухих плиток, определяют прочность на изгиб 6 плиток, не прошедших сушку. Далее определяют $|T|$ - минимальное значение параметра T , соответствующее разрушению образцов с критическими характеристиками при заданном режиме сушки в конкретной сушилке по формуле

$$|T| = 4,812 \cdot 10^{34} \left(\frac{\sigma_0}{\rho_c 4,338} \right)^4 - 3633 \cdot U_0 + 824,$$

где σ_0 - прочность на изгиб образцов до сушки, Па;

ρ_c - плотность материала сухих образцов, кг/м³;

U_0 - влагосодержание образцов до сушки, кг/кг.

В процессе работы сушилки с заданным режимом сушки периодически проводят проверку параметра T . С этой целью от прессов отбирают партию плиток в количестве 10 штук и упаковывают в полиэтиленовые мешки. Далее в описанном порядке определяют влагосодержание образцов до сушки, их прочность на изгиб и плотность сухих плиток и определяют параметр T по той же формуле

$$T = 4,812 \cdot 10^{34} \left(\frac{\sigma_0}{\rho_c 4,338} \right)^4 - 3633 U_0 + 824.$$

О чувствительности к сушке конкретной формовочной массы в конкретной сушилке судят по отношению $\frac{|T|}{T}$. Если $\frac{|T|}{T} < 1$, то утверждают, что керамическая формовочная масса не чувствительна к сушке при заданном режиме в конкретной сушилке.

Если $\frac{|T|}{T} \geq 1$, то утверждают, что керамическая формовочная масса чувствительна к сушке при заданном режиме в конкретной сушилке и следует принимать меры к изменению состава или характеристик массы так, чтобы величина T возросла. Это означает, что необходимо уменьшить влагосодержание образцов до сушки или увеличить прочность образцов до сушки, или уменьшить плотность сухих образцов, либо изменить в совокупности несколько характеристик одновременно. В случае, если отношение $\frac{|T|}{T}$ оказывается значительно меньше единицы, то это свидетельствует о том, что данную керамическую формовочную массу можно сушить при более жестких режимах, нежели заданный, т.е. при более высоких температурах в секциях сушилки.

Формула изобретения

Способ определения чувствительности керамических формовочных масс к сушке, включающий прессование образцов, сушку и определение объема и массы до и после сушки, отличающийся тем, что, с целью снижения затрат при определении чувствительности к сушке керамичес-

ких образцов полусухого прессования, определяют прочность образцов на изгиб до сушки, а о чувствительности керамических формовочных масс к сушке судят по отношению $\frac{|T|}{T}$, где T - параметр, определяемый для данной серии образцов по выражению

$$T = 4,812 \cdot 10^{34} \left(\frac{\sigma_u}{\rho_c^{4,33g}} \right)^4 - 3633U_0 + 824, \quad 10$$

где σ_u - прочность на изгиб образцов до сушки, Па;
 ρ_c - плотность материала сухих образцов, кг/м³;
 U_0 - влагосодержание образцов до сушки, кг/кг;
 $|T|$ - минимальное значение параметра T , соответствующее разрушению образцов с критическими характеристиками при заданном режиме сушки в конкретной сушилке.

Редактор О. Бугир	Составитель В. Мальшев Техред В. Кадар	Корректор А. Зимокосов
Заказ 7802/43	Тираж 799	Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4