



Государственный комитет  
Совета Министров СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# О П И С А Н И Е И З О Б Р Е Т Е Н И Я

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 638416

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 11.01.77 (21) 2442313/22-02

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

(43) Опубликовано 25.12.78. Бюллетень № 47

(45) Дата опубликования описания 28.12.78

(51) М. Кл.<sup>2</sup>

В 22 С 3/00

С 10 М 3/48

(53) УДК 621.744.

.079:621.746.

.073(088.8)

(72) Авторы  
изобретения

Д. Н. Худокормов, В. А. Бахмат и А. М. Михальцов

(71) Заявитель

Белорусский ордена Трудового Красного Знамени  
политехнический институт

(54) СМАЗКА ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ

1

Изобретение относится к области литейного производства и может быть широко использовано в промышленности при литье алюминиевых сплавов под давлением.

Известна смазка, включающая в качестве галогенида щелочного металла калий иодистый [1].

Однако эта смазка не устраняет привар заливаемого алюминиевого сплава к поверхности пресс-формы.

Наиболее близкой к изобретению по технической сущности и достигаемому результату является смазка, включающая глицерин, едкое кали и воду [2]:

Такая смазка не обеспечивает достаточной чистоты поверхности отливок.

Целью изобретения является повышение качества поверхности отливок и обеспечение механизированного нанесения смазки.

2

Это достигается тем, что смазка дополнительно содержит калий йодистый при следующем соотношении ингредиентов, вес. %:

Калий иодистый	0,5—5,0
Глицерин	0,5—2,0
Едкое кали	1—5
Вода	Остальное

В таблице приведены составы смазок. Усилие извлечения стержня из отливки при нанесении на пресс-форму смазки I—4,5 т, смазки II—4,2 т, смазки III—4,5 т.

Нижний предел ингредиентов смазки определяется условиями удовлетворительного извлечения отливок из пресс-форм. Верхний предел ингредиентов обуславливает возможность получения отливок с чистой поверхностью.

Реализация изобретения позволила снизить брак отливок по пригару.

15

Ингредиенты	Содержание ингредиентов, вес %		
	Смазка		
	I	II	III
Калий иодистый.	0,5	3,0	5,0
Глицерин	0,5	1,5	2,0
Едкое кали 20%-ный водный раствор	1,0	3,5	5,0
Вода	Остальное		

*Формула изобретения*

Смазка для литейных форм, преимущественно для пресс-форм под давлением, включающая глицерин, едкое кали, воду, отличающаяся тем, что, с целью повышения качества поверхности отливок и обеспечения механизированного нанесения смазки, она дополнительно содержит калий иодистый при следующем соотношении ингредиентов, вес. %:

20	Калий иодистый	0,5—5,0
	Глицерин	0,5—2,0
	Едкое кали	1—5
	Вода	Остальное.

25 Источники информации, принятые во внимание при экспертизе:

1. Авторское свидетельство СССР № 244573, кл. В 22 d 17/22, 1966.
2. Авторское свидетельство СССР № 542760, кл. В 22 C 3/00, 1974.

Редактор А. Бер  
Заказ 7188/7

Составитель Г. Пугачева  
Техред О. Луговая  
Тираж 908

Корректор П. Макаревич  
Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР  
по делам изобретений и открытий  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5  
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4