

БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
ФАКУЛЬТЕТ МАРКЕТИНГА, МЕНЕДЖМЕНТА,
ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА
КАФЕДРА «БИЗНЕС-АДМИНИСТРИРОВАНИЕ»

ДОПУЩЕНА К ЗАЩИТЕ
Заведующий кафедрой
 Е.В. Бертош
« 10 » 06 2020 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОЙ РАБОТЫ

«Разработка и бизнес-администрирование проекта по пошиву спецодежды для работников вспомогательных служб БНТУ (на примере ЧТУП «Лесстройинструмент»)»

Специальность 1 – 26 02 01 «Бизнес-администрирование»
Специализация 1 – 26 02 01 03 «Коммуникационный дизайн в сфере производства и услуг»

Обучающийся
группы 10503516

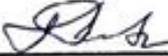

(подпись, дата) П.В. Бобко

Руководитель


(подпись, дата) А.А. Коган,
канд. экон. наук, доцент

Консультанты:

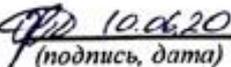
по организационно-
экономическим вопросам


(подпись, дата) А.А. Коган
канд. экон. наук, доцент

по организации
внешнеэкономической
деятельности


(подпись, дата) Н.Н. Перепечко

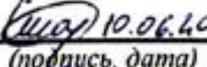
по конструкторско-
технологическим вопросам


(подпись, дата) О.В. Дьяченко,
канд. техн. наук, доцент

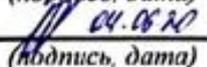
по применению экономико-
математических методов и ЭВМ


(подпись, дата) А.Е. Филиченок

по охране труда


(подпись, дата) А.А. Снарский

Ответственный за нормоконтроль


(подпись, дата) Н.А. Киселева

Объем работы:

расчетно-пояснительная записка – 191 страниц
графическая часть – 19 листов
магнитные (цифровые) носители – 1 единиц

Минск 2020

РЕФЕРАТ

Дипломная работа: 191 с., 65 рис., 68 табл., 34 источника, 7 прил.

ПОШИВ СПЕЦОДЕЖДЫ, ТЕХНОЛОГИЯ БИЗНЕСА, РИСКИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ, БИЗНЕС- АДМИНИСТРИРОВАНИЕ, ИНВЕСТИЦИИ, ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Объектом исследования является ЧТУП «Лесстройинструмент» - единственный официальный дилер марок STIHL и VIKING в Дзержинском районе, осуществляющий оптовую и розничную торговлю техникой для сада и лесного хозяйства, строительным инструментом, а также оказывающий услуги по его гарантийному и послегарантийному ремонту и обслуживанию.

Цель работы: анализ деятельности ЧТУП «Лесстройинструмент» в целом, разработка и бизнес-администрирование проекта по пошиву спецодежды, расчет показателей эффективности проекта, а также принятие решения о целесообразности внедрения данного проекта.

Методом исследования в данной дипломной работе является анализ и обобщение информации, полученной в интернет источниках, с целью выявления наиболее серьезных проблем в исследуемой отрасли, а также изучение документации, предоставленной на предприятии.

В Республике Беларусь отсутствует производство высокотехнологичной спецодежды, которая соответствует мировым стандартам. Технологии из этой отрасли давно шагнули вперед в плане износостойкости, удобства и защитных качества. Открытие бизнес-проекта по пошиву спецодежды будет иметь коммерческий успех, поскольку каждое предприятия старается обеспечить своих сотрудников максимальной защитой от физических, химических и биологических угроз.

Реализация предлагаемого проекта потребует некоторых затрат, включающих затраты на найм дополнительного персонала, а также закупку долгосрочных и краткосрочных активов.

Внедрение новой продукции позволит предприятию закрепить свое положение на рынке, а также повысить эффективность деятельности.



СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Амбрацумов, А.А. 1000 терминов рыночной экономики / А.А Амбарцумов, Ф. Ф. Стерликов. – Москва : Крон-Пресс, 2016. - 304 с.
2. Акимов, О.Ю. Малый и средний бизнес: эволюция понятий, рыночная среда, проблемы развития / О.Ю. Акимов. – Москва : Крон-Пресс, 2016. - 124 с.
3. Думная, Н. Н. Новая рыночная экономика / Н.Н. Думная. - Москва: ИЛ, 2017. – 145 с.
4. Дюканова, Н. М. О рыночной экономике in English / Н.М. Дюканова. – Москва : Агар, 2013. – 65 с.
5. Александров С.С, Стратегия диверсификации производства как основное направление стратегического развития предприятия / С.С. Александров – Москва : Абрис., 2004. – 112 с.
6. Основные элементы теории диверсификации. Менеджмент. [Электронный ресурс] - 2011. Режим доступа: <http://menedzhmenti.ru/page266/page341/index.html>.
7. Диверсификация деятельности предприятия: стратегия, методы, эффективность. [Электронный ресурс] - 2011. Режим доступа: <http://dengifinance.ru/part-xi/diferenciacya-deyatelnosti-predpryatya-strategiya-metody.html>.
8. Баумунг Э. В. Этапы развития диверсификации производства / Э.В. Баумунг // Москва : Молодой ученый. - 2012. -. - с. 144 с.
9. Бизнес-администрирование: пособие по дипломному проектированию для студентов специальности 1-26 02 01 «Бизнес-администрирование» / А.Л. Ивашутин [и др.]. – Минск: Новое знание, 2014. – 280 с.
10. Ивашутин А.Л. Альбом бизнес-процессов: пособие по дисциплинам "Бизнес- администрирование на малых и средних предприятиях", "Предпринимательская деятельность", "Проектирование бизнес-процессов" для студентов специальности 1-26 02 01 "Бизнес-администрирование" / А.Л. Ивашутин. — Минск: БНТУ, 2010. — 72 с.
11. Гринцевич, Л.В. Экономика промышленного предприятия / Л.В. Гринцевич. – Минск: БНТУ, 2012. – 162 с.
12. Зеневич, А.М. Моделирование бизнес-процессов на основе методологии IDEFO: учебно-методическое пособие / А. М. Зеневич. – Минск: Институт подготовки научных кадров НАН Беларуси, 2010. – 48 с.
13. Экономико-математические методы и модели анализа [Электронный ресурс]. – Электронные данные. – Режим доступа: <http://www.grandars.ru/student/vysshaya-matematika/ekonomiko-matematicheskaya-model.html>.
14. Эффективна ли реклама в соцсетях? [Электронный ресурс]. – Электронные данные. – Режим доступа: <https://birsagency.ru/blog/smm-vs-context/>.
15. Маляренко, А.Д. Конструкторско-технологическое обеспечение производства: курсовое проектирование / А.Д. Маляренко, Л.М. Кожуро, А.М. Темичев. – Минск: Тесей, 2005. – 356 с.

16. Токарно-винторезный станок 2В622 [Электронный ресурс]. – Электронные данные. – Режим доступа: <http://www.nelidovpressmash.ru/2v620.htm>.
17. Вертикально-сверлильный станок 2Т150 [Электронный ресурс]. – Электронные данные. – Режим доступа: <http://gzsu.by/ru/stanki-sverlilnye/vertikalno-sverlilnye-stanki-2t150.html>.
18. Вертикально-фрезерный станок 6Р10 [Электронный ресурс]. – Электронные данные. – Режим доступа: http://stanki-katalog.ru/sprav_6r10.htm.
19. Универсальный круглошлифовальный станок 3М132В [Электронный ресурс]. – Электронные данные. – Режим доступа: http://stanki-katalog.ru/sprav_3m132v.htm.
20. Патроны токарные трехлапчатые с механизированным зажимом [Электронный ресурс]. – Электронные данные. – Режим доступа: <https://beltapaz.com/products/tokarnye-patrony-s-mehanizirovannym-zazhimom/patron-tokarnyj-ptm-3-250.35.02.html>.
21. Центры упорные твердосплавные [Электронный ресурс]. – Электронные данные. – Режим доступа: <http://turens.by/instrument/category101.html>.
22. Закрепление вала в призмах с помощью двойного зажима [Электронный ресурс]. – Электронные данные. – Режим доступа: https://studref.com/470209/tehnika/ustanovka_zagotovok_prizmy.
23. Призма [Электронный ресурс]. – Электронные данные. – Режим доступа: <http://gk-drawing.ru/drawings/prism-machine-tools.php>.
24. Резец токарный подрезной [Электронный ресурс]. – Электронные данные. – Режим доступа: <http://turens.by/instrument/1722.html>.
25. Сверло центровочное [Электронный ресурс]. – Электронные данные. – Режим доступа: <http://turens.by/instrument/category98.html>.
26. Резец токарный проходной [Электронный ресурс]. – Электронные данные. – Режим доступа: <http://turens.by/instrument/1733.html>.
27. Сверло 2301-088 [Электронный ресурс]. – Электронные данные. – Режим доступа: <https://siz66.ru/katalog/metallorzhushhij-instrument/svyorla/spiralnye-s-konicheskim-hvostovikom-gost-10903-77.html>.
28. Метчик по ГОСТ 3266-81 [Электронный ресурс]. – Электронные данные. – Режим доступа: <http://docs.cntd.ru/document/gost-3266-81>.
29. Фреза червячная 2520-0722 ГОСТ 8027-86 [Электронный ресурс]. – Электронные данные. – Режим доступа: <http://docs.cntd.ru/document/gost-8027-86>.
30. Фреза шпоночная 2235-0068 [Электронный ресурс]. – Электронные данные. – Режим доступа: <https://snabin.by/products/frezy-shponochnye-s-konicheskim-hvostovikom-gost-140-78>.
31. Круг шлифовальный ПП 125x20x32 ГОСТ 2424-83 [Электронный ресурс]. – Электронные данные. – Режим доступа: <https://www.sovis.ru/catalog/abrazivnyj-instrument/krug-shlifovalnyj/pp/50/>.
32. Штангенциркуль ШЦ-I 0-150-0.05 [Электронный ресурс]. – Электронные данные. – Режим доступа: <https://bigl.ua/p834854733-shtangentsirkul-shts-150>.

33. Шлицевый калибр-кольцо [Электронный ресурс]. – Электронные данные. – Режим доступа: <http://kalibr.info/SK-Kalibry-dlya-kontrolja-shlicevyh-evolventnyh-soedineniy.html>.
34. Калибр-скоба предельная гладкая [Электронный ресурс]. – Электронные данные. – Режим доступа: <https://izm.by/p61133631-kalibr-skoba-gladkaya.html>.
35. Калибр-пробка предельная гладкая [Электронный ресурс]. – Электронные данные. – Режим доступа: <https://intehstroy-spb.ru/osnastka/dlya-chegonuzhna-kalibr-probka-gladkaya.html>
36. Закон РБ Об охране труда 356-З от 23.06.2008 г. [Электронный ресурс]. – Электронные данные. – Режим доступа: <http://mintrud.gov.by/system/extensions/spaw/uploads/files/Zakon-RB-Ob-oxrane-truda.pdf>
37. Микрометр МК 0-25 [Электронный ресурс]. – Электронные данные. – Режим доступа: <http://www.metalstanki.com.ua/izmeritelnyj/>.