



РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО
ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(19) **RU** ⁽¹¹⁾ **2 017 886** ⁽¹³⁾ **C1**
(51) МПК^Е **E 02 B 11/00**

(12) **ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ**

(21), (22) Заявка: **4890984/15**, 17.12.1990

(46) Опубликовано: **15.08.1994**

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: **Авторское свидетельство СССР N 1483017**, кл. E 02B 11/00, 1989.

(71) Заявитель(и):

Белорусская государственная политехническая академия

(72) Автор(ы):

**Круглов Г.Г.,
Сурма Н.В.**

(73) Патентообладатель(ли):

Белорусская государственная политехническая академия

(54) **МУФТА ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ДРЕНАЖНЫХ ТРУБ**

(57) Реферат:

Использование: в мелиорации. Сущность изобретения: муфта снабжена установленными в верхней части корпуса перфорированными

трубками. Трубки размещены на внешней поверхности корпуса веерообразно во взаимно перпендикулярных плоскостях. 2 ил.

RU 2 0 1 7 8 8 6 C 1

RU 2 0 1 7 8 8 6 C 1



RUSSIAN AGENCY
FOR PATENTS AND TRADEMARKS

(19) **RU** ⁽¹¹⁾ **2 017 886** ⁽¹³⁾ **C1**
(51) Int. Cl.⁵ **E 02 B 11/00**

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

(21), (22) Application: **4890984/15, 17.12.1990**

(46) Date of publication: **15.08.1994**

(71) Applicant(s):
**BEORUSSKAJA GOSUDARSTVENNAJA
POLITEKHNIČESKAJA AKADEMIJA**

(72) Inventor(s):
**KRUGLOV G.G.,
SURMA N.V.**

(73) Proprietor(s):
**BEORUSSKAJA GOSUDARSTVENNAJA
POLITEKHNIČESKAJA AKADEMIJA**

(54) **DRAIN-PIPES COUPLING**

(57) Abstract:

FIELD: drainage and irrigation. SUBSTANCE:
coupling is furnished in its upper part with

perforated tubes located in fan manner on outer
surface of its body in mutually perpendicular
planes. EFFECT: higher efficiency. 2 dwg

RU 2 0 1 7 8 8 6 C 1

RU 2 0 1 7 8 8 6 C 1

Изобретение относится к мелиорации и может быть использовано при строительстве закрытых осушительных и совмещенных мелиоративных систем, а также в устройствах для понижения депрессионной кривой и отвода фильтрационных вод в нижний бьеф плотин из местных строительных материалов.

5 Известна муфта для соединения дренажных труб, состоящая из корпуса из упругого материала, охватывающего дренажную трубу, в которой корпус муфты выполнен в виде тора, имеющего по всему периметру и наклонные к центру тора боковины, фиксируемые в стыках соединяемых труб, при этом внешняя поверхность корпуса муфты выполнена перфорированной, а тор выполнен из утилизированной автопокрышки. Недостатком этой
10 муфты является то, что корпус муфты с перфорацией на боковой и торцевой поверхностях имеет малую водозахватную способность и не позволяет полностью исключить нависание кривой депрессии над ним.

Цель изобретения - повышение водоприемной способности.

На фиг. 1 и 2 изображены продольный разрез муфты и ее план.

15 Дренажные трубы 1 со стыками 2 на концевых участках соединяются муфтой 3 с перфорацией 4 по боковым и торцевым поверхностям, в которую установлены перфорированные трубки 5. Перфорированные трубки 5 установлены в верхней части корпуса муфты 3 веерообразно во взаимно перпендикулярных плоскостях. Корпус муфты 3 выполнен в виде тора из утилизированных автопокрышек, имеющего на внутренней
20 поверхности щель по всему периметру и наклонные к центру тора боковины б.

Перфорированные трубки 5 выходят из пределов фильтрующей обсыпки, причем длина их определяется расстоянием между муфтами 3 и углом их наклона к оси дрены, значение которого принимается таким, чтобы радиус полусферической зоны был больше критического диаметра дренажной трубы 1.

25 Муфта 3 работает следующим образом.

Через перфорированные трубки 5 вода поступает во внутреннее пространство корпуса муфты 3 и течет по дренажной трубе 1 в установленном направлении по уклону к коллекторам.

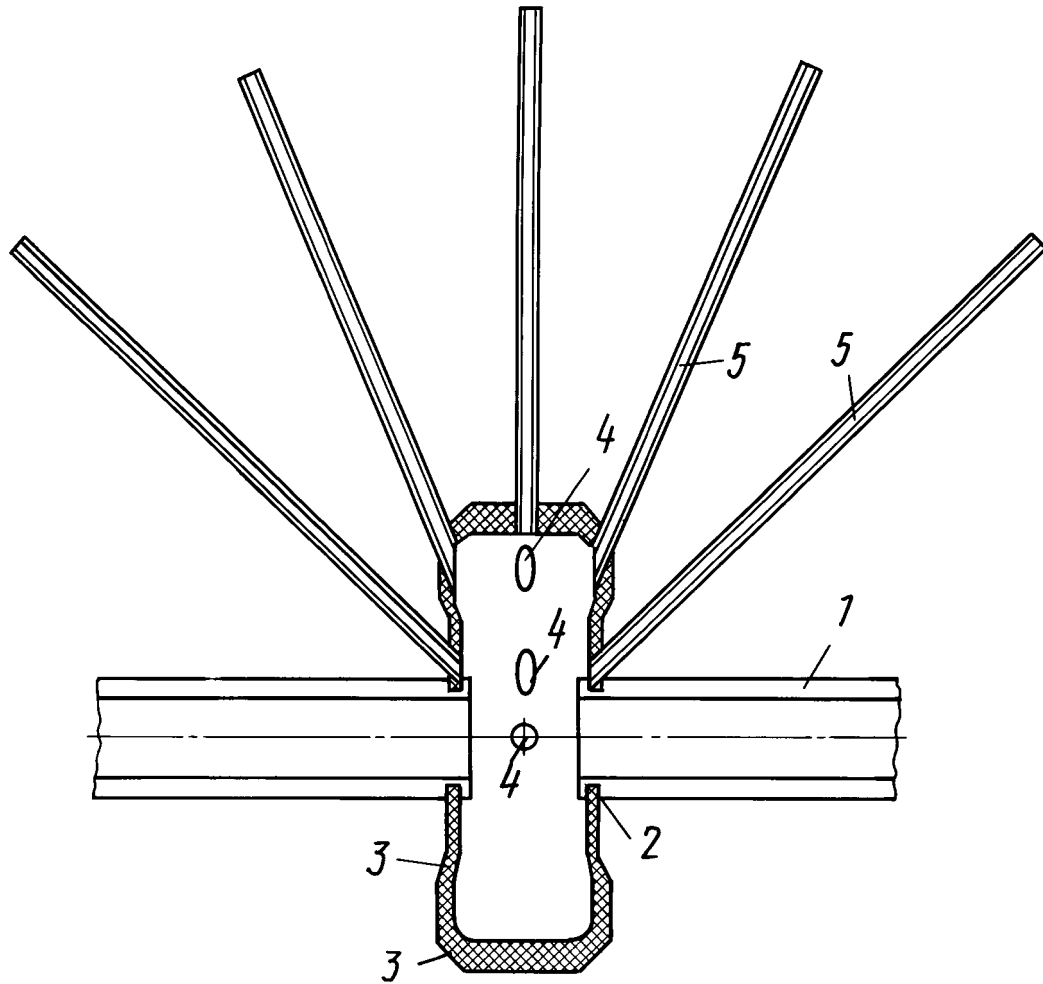
30 **Формула изобретения**

МУФТА ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ДРЕНАЖНЫХ ТРУБ, включающая корпус с водоприемными отверстиями, выполненный в виде тора из упругого материала и охватывающий дренажную трубу, отличающийся тем, что, с целью повышения водоприемной способности, муфта снабжена установленными в верхней части корпуса перфорированными трубками,
35 расположенными веерообразно во взаимно перпендикулярных плоскостях.

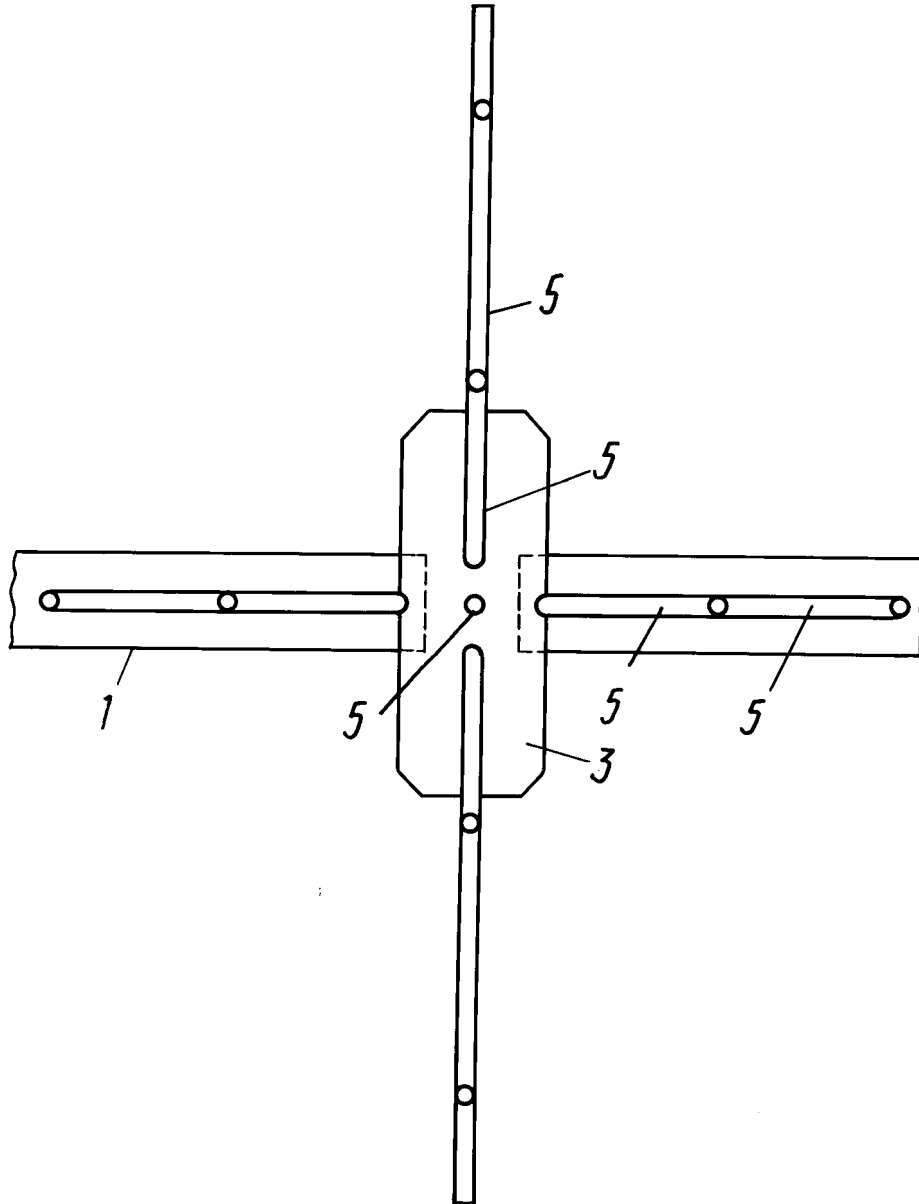
40

45

50



Фиг.1



Фиг. 2