СЕНСОРНЫЕ МИКРОСИСТЕМЫ НА ПОВЕРХНОСТНЫХ АКУСТИЧЕСКИХ ВОЛНАХ

Колешко В.М., Баркалин В.В., Полынкова Е.В.

The most promising tendency in development сенсорики represents mining of intelligent sensory microsystems (ISMS) on the basis of integrating sensory, processor and actuators. At present work the problems of designing ISMS with SAW with frequency band 100 MHz — 2 GHz conforming to dimensional area of technology micro and a nanoelectronics and the microelectromechanics are discussed.

The main control parameters of ISMS with SAW are determined. The SAW phase velocity is determined as an implicit function of quasistatic gradients of displacement, electrical field, temperature, thicknesses of layers, orientation of layers and substrate, internal mechanical stresses in layers. The same values determine the factor of a substrate in sensitivity of a SAW phase velocity to loading a surface. The physical channel of change of a SAW phase velocity $V_{V_{R}}^{0}$ is characterized by the set of partial sensitivity indexes of a SAW phase velocity to changes of independent thermodynamic variables. In case of quasi-homogeneous volumetric and surface effects as last act deformation of a substrate $\eta_{i'j}$, external electrical field E_i , temperature T and structure of ambient atmosphere (concentration a component N_k). The physical channel is representable by the way

 $dV_{R}(\eta', \vec{E}, T, N_{1}, \dots, N_{M}) = V_{R}^{0} * [K \square \Psi_{ij} * d\eta_{i'j} + K \square \Psi_{i} * dE_{i} + K \square \Psi * dT + K \square \Psi_{K} * dN_{K}],$

where the partial factors of deformation sensitivity of a SAW phase velocity $(K\Pi \Psi_{ij})$, sensitivity indexes to variations of an electrical field $(K\Im \Psi_{ij})$, temperature $(K\Pi\Psi)$ and sensitivity index to change of concentrations a component of an ambient carburizing gas $(K\Gamma\Psi_{ij})$ are entered.

The orientation control of KUY for crystals of a titanate of strontium and quartz, KTY of silicon is investigated. The obtained data in aggregate testify to a management efficiency by the SAW characteristics by means of selection of orientation of the waveguide, kind and shape of an imposed exposure. The control of KTY and KUY and their temperature coefficients by means of the characteristics of functional layers is shown by Si\SiO2\ZnO, C\ZnO structures. The influencing of internal mechanical stresses in layers of SAW structures was studied for Si\SiO2\ZnO structures.

The influencing of external surface effects is esteemed simultaneously with partial sensitivity indexes of a SAW phase velocity. With other things being equal peak response to mass loading of a surface have SAW in waveguides from quartz single-crystal of YZ-, XZ-, XY- orientations. The XY-orientation are SAW least responsive in the waveguide from sapphire.

The analysis of influencing of a stuff of bonding on the characteristics ISMS demonstrates, that usage of copper metallization appears by more perspective as contrasted to by other materials. Usage of hyper- and superconductivity effects basically allows intellectualize metallization in a degree, sufficient for maintenance of integrating nanoelectrinic processors and acoustoelectronic sensory components of ISMS.

The examples of implementation of sensory microsystems on SAW are presented. In a full kind the tendered approach can be realized only on the basis of creation of a CAD system for ISMS on SAW. For this purpose it is necessary to use the multifunctional approach to SAW structure design and model based predictive control of a SAW fields.

Наиболее многообещающей тенденцией в развитии сенсорики в настоящее время представляется разработка интеллектуальных сенсорных микросистем (ИСМС) на основе функциональной интеграции сенсорных, процессорных и исполнительных акустоэлектронных элементов в микроэлектронном исполнении. Переход к микро- и нано-размерным структурам приводит к расширению списка существенных физико-химических процессов, которые необходимо учитывать разработке новых типов сенсорных микроструктур. По мере усложнения решаемых процессором в реальном масштабе времени задач необходимо вводить новые структурные уровни и использовать более гибкие алгоритмы управления. Таким новым структурным уровнем сенсорных микросистем может являться акустическое поле поверхностных акустических волн (ПАВ). Вследствие микронных размеров элементов ИСМС обсуждаются ПАВ в частотном диапазоне 100 МГц — 2 ГГц, что соответствует длинам ПАВ 1 — 30 мкм и площади ПАВ-структур 0,05 — 10 мм², при этом ПАВструктуры попадают в размерную область технологии микро- и нано-электроники и микроэлектромеханики. Сенсорные микросистемы, в отличии от традиционных изделий микроэлектроники, еще на этапе проектирования должны рассматриваться как открытые системы, связанные со своим окружением несколькими каналами потоков энергии, вещества и информации, посредством которых осуществляется управление состоянием микросистем.

1. Управляющие параметры поля ПАВ в микро- и нано-электронных структурах Задача управления характеристиками поля ПАВ и соответствующих ПАВ-структур весьма сложна и должна ставиться уже на этапе проектирования микросистем на ПАВ. В таблицу 1 сведены основные управляющие параметры ПАВ-систем, влияние и значения которых определяет характеристики качества последних. Проектирование сенсорных микросистем на ПАВ с необходимостью включает этап компьютерного моделирования, который лучше всего интегрировать в САПР ИСМС на ПАВ.

При использовании ПАВ-структур в качестве сенсорных элементов ИСМС основное значение имеет правильный выбор материалов и параметров акустического волновода с точки зрения характеристик чувствительности ПАВ к внешним воздействиям. Воздействия, затрагивающие весь объем волновода ПАВ, будем относить к объемным управлениям (механические деформации волновода, изменение температуры, плотности веществ), а воздействия, локализованные у поверхности волновода — к поверхностным управлениям.

Одной из важнейших характеристик контроля и управления полем ПАВ в сенсорных микросистемах является фазовый сдвиг f_{AB} поля ПАВ при ее распространении между точками А и В поверхности волновода. Эта величина играет ключевую роль в формировании частотных характеристик ПАВ-структур, в частности, задает время задержки в линиях задержки на ПАВ, определяет резонансную частоту ПАВ-резонаторов.

Внешние воздействия на ПАВ-структуру ведут к вариациям f_{AB} вследствие изменения волнового вектора ПАВ и искажений прямой L_{AB} . При этом f_{AB} можно представить в виде, инвариантном к внешним воздействиям:

$$\phi_{AB} = \omega \int_{0}^{L} \frac{d\ell}{V_{R}(\ell)} \quad , \tag{1}$$

где интегрирование ведется по прямой L_{AB} , взятой в отсутствии внешних воздействий, ℓ — собственная длина L_{AB} , L — длина L_{AB} , ω — круговая частота ПАВ. При этом $V_R(\ell)$ играет роль фазовой скорости ПАВ в нагруженном состоянии волновода.

Для вычисления V_R используются эффективные модули упругости, пьезомодули и компоненты тензора диэлектрической проницаемости, зависящие от температуры, квазистатических деформаций и электрического поля в волноводе. При этом фазовая скорость ПАВ V_R определяется как неявная функция квазистатических градиентов смещений, электрического поля, температуры, толщин слоев, ориентации слоев и подложки, внутренних механических напряжений в слоях

$$V_{R} = V_{R}(\vec{U}_{k,l}^{(Q)}, \vec{E}_{k}^{(Q)}, T, \sigma_{ii}^{0(Q)}, H^{(Q)}, \lambda^{(Q)}, \mu^{(Q)}, \theta^{(Q)}).$$
⁽²⁾

(здесь Q пробегает значения S, 1,...,N, где N число слоев сенсорной ПАВ-структуры). Эти же величины определяют фактор подложки в чувствительности фазовой скорости ПАВ к нагружению поверхности

$$f_M = 2\pi \frac{A+B+C}{\rho V_R}, \qquad (3)$$

где ρ — плотность материала подложки, A,B,C — параметры волновода ПАВ, характеризующие распределение энергии ПАВ по глубине подложки.

Указанные зависимости скорости IIAB и фактора подложки составляют основу алгоритмов управления и оптимизации ИСМС на IIAB и определяются в результате численного моделирования.

2. Фазовая скорость ПАВ как термодинамическая величина

Любос внешние воздействия влияет на характеристики IIAB только вследствие изменения термодинамического состояния волновода, которое определяется набором конечного числа независимых термодинамических переменных. Таким образом, все многообразие влияний на фазовую скорость IIAB сводится к ее зависимости от относительно небольшого числа термодинамических функций. Кроме того, значение V_R зависит и от некоторых конструктивногеометрических параметров волновода в отсутствие воздействий: толщины функциональных слоев, кристаллографической ориентации, кривизны поверхности, несущей ПАВ, а также других параметров, задаваемых произвольно.

С информационной точки зрения разделять вклады в изменение V_R указанных двух типов параметров неправомерно. Следует учитывать их одновременно, тогда взаимосвязь физических и конструктивных свойств преобразователей информации становится явной и может быть учтена в исчерпывающей форме.

В частности, в таком подходе можно определить понятие полного дифференциала фазовой скорости ПАВ. В символическом виде он представим как

$$dV_{R} = \frac{\delta V_{R}}{\delta [\Phi_{\text{H3}}]} d[\Phi_{\text{H3}}] + \frac{\delta V_{R}}{\delta [\Gamma_{\text{eoM}}]} d[\Gamma_{\text{eoM}}], \quad (4)$$

где [Физ] обозначает набор термодинамических параметров, а [Геом] — набор геометрических и конструктивных характеристик волновода. Преобразование информации идет по обоим этим каналам. Их согласованное рассмотрение позволяет ставить полную оптимизационную задачу для разработки прецизионных информационных систем контроля и управления на основе ПАВ-усгройств.

-

N	Управляющий параметр	Формальный параметр ПАВ
1.	Материалы подложки	Химический и фазовый состав материала волновода,
	и слоев	материальные константы C_{MN} , C_{MNK} , e_{iN} , e_{iNK} , ε_{M} , ε_{iik} , $ $
		f _{MN} , плотность ρ
2.	Ориентация подложки	Углы Эйлера $\lambda^{(S)}, \mu^{(S)}, \theta^{(S)}, \lambda^{(1)}, \mu^{(1)}, \theta^{(1)}$
	и слоев	
3.	Толщины слоев	Нормированные толщины слоев kH ₁ , kH ₂ k= $2\pi/\lambda$
4.	Температура	Температурные зависимости материальных констант,
		плотности, толщин слоев, коэффициенты теплового
		расширения материалов, температурные напряжения в
		ПАВ
5.	Внутренние механические	0 0
	напряжениях	0
6.	Металлизация поверхно-	коэффициент электромеханической связи, потери рас-
	сти волновода	пространения
7.	Неоднородность волново-	Коэффициенты отражения и преобразования ПАВ в
	да ПАВ	объемные волны
8.	Деформации волновода	Коэффициенты деформационной чувствительности фа-
0	Brower P POWODOWA	
9.	Бращения в волноводе	ПАВ к вращениям в волноволе
10	Внешнее электрическое	Коэффициенты уувствительности фазовой скорости
	поле	ПАВ к электрическому полю
11.	Адсорбции из газового	Коэффициенты чувствительности фазовой скорости
	окружения	ПАВ к изменению концентраций газовой смеси
12.	Затухание ПАВ	Коэффициент затухания ПАВ
13.	Акустоэлектронное взаи- модействие	Коэффициент увлечения ПАВ
14.	Поглощение ПАВ	Коэффициент поглощения ПАВ
15.	Излучение энергии во внешнюю среду	Коэффициент потерь на излучение
16.	Генерация гармоник ПАВ	Амплитудные коэффициенты нелинейных взаимодей-
	и другие нелинейные эф-	ствий
	фекты взаимодействия	
17.	Преобразователи для воз- буждения и приема ПАВ	Частотные характеристики преобразователей
18	Электрические схемы со-	Параметры элементов схем согласования
10.	гласования ПАВ-структур	
	с внешними цепями	
19.	Напряжение питания	Режимная нестабильность ПАВ-генераторов
	электрической схемы с	
	ПАВ структурой	
20.	Шумы	Уровень шумов, отношение сигнал/шум
21.	Характеристики микро-	Электрические и информационные характеристики сиг-
	процессорнои подсисте-	нала пло-структур
	INT DI	

.

Физический канал изменения фазовой скорости ПАВ в соответствии с вышесказанным можно охарактеризовать совокупностью парциальных коэффициентов чувствительности (ПКЧ) фазовой скорости ПАВ к изменению независимых термодинамических переменных. В случае квазиоднородных квазистационарных объемных и поверхностных воздействий в качестве последних выступают чаще всего деформация подложки η_{ij} , внешнее электрическое поле E_i , температура T и состав окружающей атмосферы (концентрации компонент N_k). Физический канал представим поэтому в виде

$$dV_{R}(\eta', \vec{E}, T, N_{I}, \dots, N_{M}) = V_{R}^{0} * [K \mu \Psi_{ij} * d\eta_{i'j} + K \Theta \Psi_{i} * dE_{i} + K T \Psi * dT + K \Gamma \Psi_{K} * dN_{K}],$$

где введены парциаљные коэффициенты деформационной чувствительности фазовой скорости ПАВ (КДЧ_{ij}), коэффициенты чувствительности к вариациям электрического поля (КЭЧ_i), коэффициент температурной чувствительности (КТЧ) и коэффициент чувствительности к изменению концентраций компонент окружающей газовой атмосферы (КГЧ_к). Фазовая скорость ПАВ в начальном состоянии V_R^{0} и парциальные коэффициенты чувствительности, вообще говоря, зависят от всех физических и конструкционно-геометрических факторов, входящих в (3). Поэтому их вычисление сопряжено с определенными трудностями.

Следует отметить, что обычно каждое внешнее воздействие на волновод ПАВ влияет на V_R не по одному, а по нескольким физическим каналам, одновременно меняя значения нескольких термодинамических переменных. Отклик фазовой скорости на данное воздействие можно поэтому представить в виде

$$dV_R = \gamma * dy, \tag{6}$$

где через у обозначена характерная для данного воздействия физическая величина, а через ү соответствующий коэффициент чувствительности. Тогда

$$\gamma = K \mathcal{I} \mathcal{I} \mathcal{I}_{ij} \frac{\delta \eta_{ij}}{\delta y} + K \Im \mathcal{I}_i \frac{\delta E_i}{dy} + K T \mathcal{I} \frac{\delta T}{dy} + K \Gamma \mathcal{I}_K \frac{\delta N_K}{dy}.$$
(7)

Таким образом, коэффициент чувствительности фазовой скорости ПАВ к данному воздействию представляется в виде линейной комбинации вкладов от каждого независимого термодинамического параметра. Это позволяет ставить задачу оптимизации структуры волновода по величине чувствительности ПАВ к данному виду воздействия. Целью такой оптимизации может быть, в частности, поиск структур волновода, обеспечивающих заданную чувствительность ПАВ-устройств к данному воздействию или определение условий взаимной компенсации различных воздействий.

3. Объемное управление

Для объемных квазиоднородных и квазистатических воздействий фазовая скорость IIAB в подложке может рассматриваться как термодинамическая функция состояния приповерхностного слоя материала волновода толщиной в несколько длин IIAB и функция кристаллографической ориентации волновода.

3.1. Ориентационное управление

Для исследования влияния кристаллографической ориентации волновода на характеристики акустического поля ПАВ необходимо использовать численный алгоритм. Рассчитывались коэффициенты деформационной чувствительности КДЧ для случаев продольного и поперечного по отношению к направлению ПАВ нагружения волновода в конфигурации консоли, которая используется для построения сенсоров механических величин и актюаторов с контролем на ПАВ. Представленные данные свидетельствуют о том, что КДЧ обладают собственными экстремумами, не сводящимися к экстремумам фазовой скорости ПАВ, и поэтому информационно более емки, чем V_в.

На рис.1,2 в качестве примера представленные данные по ориентационной зависимости фа-

Таблица 2

Ориентация	Температурный диапазон, К					
волновода	293-373	373-473	473-573	573-673		
{001}<100>	-2,956.10 ⁻⁵	-2,775·10 ⁻⁵	-3,195·10 ⁻⁵	-3,256.10 ⁻⁵		
{001}<110>	$-3,049\cdot10^{-5}$	$-2,607 \cdot 10^{-5}$	$-3,152 \cdot 10^{-5}$	-3,280.10-5		
{111}<01 <u>1</u> >	$-3,015 \cdot 10^{-5}$	-3,136·10 ⁻⁵	-2,919·10 ⁻⁵	$-2,977 \cdot 10^{-5}$		
{111}<11 <u>2</u> >	$-3,031\cdot 10^{-5}$	-2,884·10 ⁻⁵	-3,030.10 ⁻⁵	$-3,124\cdot10^{-5}$		
{110}< <u>1</u> 10>	$-2,995 \cdot 10^{-5}$	-3,133·10 ⁻⁵	$-2,922 \cdot 10^{-5}$	$-2,922 \cdot 10^{-5}$		

Коэффициент температурной чувствительности фазовой скорости ПАВ КТЧ (К-1) в монокристаллическом кремнии

зовой скорости IIAB и КДЧ для кристаллов титаната стронция и кварца, а в таблице 2 -данные об ориентационной зависимости КТЧ для монокристаллического кремния в нескольких температурных диапазонах. Полученные данные в совокупности свидетельствуют об эффективности управления характеристиками ПАВ посредством выбора ориентации волновода, вида и формы налагаемого внешнего воздействия.



Puc. 1. IIAB в SrTiO₃. a) {110} SrTiO₃; b){111} SrTiO₃; c){001} SrTiO₃. 1- КДЧ₁₁; 2- КДЧ₂₂: 3- КДЧ₃₃; 4- КДЧ₂₃; 5- КДЧ₁₃; 6- КДЧ₁₂; 7- КДЧ; 8- КДЧ₄; 9- V_{ПАВ}



Рис.2. Тензоэффект на кварце

3.2. Управление ПАВ посредством характеристик функциональных слоев.

Функциональные слои, вносимые в поле ПАВ, используются в очень разнообразных целях. Это пьезоэлектрические и магнитострикционные слои для возбуждения ПАВ на непьезоэлектрических подложках, чувствительные слои в преобразователях концентрации газов, диэлектрические слои для подстройки резонансной частоты ПАВ-резонаторов, слои металлизации и резистивные слои для управления электрическим полем ПАВ, электрически и акустически нелинейные слои в нелинейных устройствах обработки сигналов на ПАВ.

Многослойные ПАВ-структуры характеризуются наличием нескольких мод IIAB. ПАВ в этом случае обладают дисперсией, определяемой зависимостью их фазовой скорости от нормированных толщин слоев. Таким образом, влияние слоя на характеристики ПАВ зависит от частотного диапазона ПАВ-структуры. Проведенные исследования показали, что толщина слоя является эффективным параметром управления характеристиками ПАВ в узком диапазоне. На рис.3 представлены зависимости фазовой скорости ПАВ, КТЧ и КДЧ при продольном нагружении звукопровода в конфигурации консоли и его температурного коэффициента ТСКДЧ от нормированной толщины слоя SiO₂ для основной моды ПАВ в структуре Si\SiO₂\ZnO ориентации {001}<100> при фиксированной толщине слоя ZnO, равной 0,03 1 при температуре 293 К. На рис.4 представлены дисперсионные кривые С\ZnO для нескольких мод ПАВ в зависимости от нормированной толщины слоя ZnO.





3.3. Влияние температуры.

Как уже отмечалось, температура оказывает влияние на характеристики ПАВ как вследствие температурной зависимости материальных констант и геометрических параметров ПАВ-структур (табл.2), так и вследствие температурных напряжений в слоях ПАВ-структур из-за различий коэффициентов теплового расширения материалов. На рис.5 представлены зависимости TCVR и TCKДЧ от температуры для структуры Si\SiO₂\ZnO ориентации {001}<100> при различных толщинах слоев. В целом температура оказывает на параметры ПАВ влияние, достаточное для его использования в ПАВ-преобразователях температуры.



3.4. Влияние внутренних напряжений.

Влияние внутренних механических напряжений в слоях ПАВ-структуры подробно исследовалось для структуры Si\SiO₂\ZnO как наиболее перспективной для использования в интегральных многофункциональных сенсорных элементах с микропроцессорной обработкой информации. Изучалось влияние напряжений как на фазовую скорость ПАВ, так и на коэффициенты деформационной и температурной чувствительности для ПАВ фундаментальной моды при различных толщинах слоев. Получены зависимости относительных изменений указанных величин от величины внутренних механических напряжений в слоях в диапазоне -1∑+1 ГПа (рис.6,7). Указанное влияние можно использовать для контроля внутренней среды волновода ПАВ.





4. Поверхностное управление

В большинстве случаев влияние поверхностных воздействий сводится к изменению геометрических, электрических и упругих характеристик поверхностного слоя IIAB-структуры, приводящих к локальному изменению фазовой скорости ПАВ. Например, в случае только массового нагружения фактор подложки изменение резонансной частоты *f* автогенератора на ПАВ определяется соотношение

$$\Delta f / f = -f \cdot f_{\mathcal{M}} \cdot \Delta m , \qquad (5)$$

где *т* — поверхностная плотность, а фактор подложки дается (3). Эти параметры рассчитываются одновременно с парциальными коэффициентами чувствительности фазовой скорости ПАВ.

Из полученных данных следует, что при прочих равных условиях максимальной чувствительностью к массовому нагружению поверхности обладают ПАВ в волноводах из монокристаллического кварца Y,Z-, X,Z-, X,Y- ориентаций. Наименее чувствительны ПАВ в волноводе из сапфира X,Y-ориентации. Отметим, что во всех исследованных случаях A<B<C.

Представленные данные позволяют просто оценивать изменение чувствительности фазовой скорости ПАВ к массовому нагружению поверхности при замене материала и ориентации подложки. В таблице 3 представлены данные по чувствительности ПАВ-преобразователей концентраций NO₂, NH₃, CO₂, CO, H₂O, CH₄ с чувствительным слоем из фталоцианина толщиной 0,32 мкм и рабочей частотой ПАВ 236,85 МГц, полученные на основе данных по чувствительности аналогичного преобразователя из кварца ST,X- ориентации. Положительные значения изменения частоты по отношению к концентрации легких газов (NH₃, CO, H₂O, CH₄) можно объяснить имеющейся в этом случае десорбцией кислорода, захваченного из воздуха.

В случае неоднородного вдоль волнового фронта IIAB чувствительного слоя может быть реализовано бездисперсионное управление характеристиками IIAB во всей полосе пропускания IIAB-структуры. Такое управление может быть перспективнов случае широкополосных устройств.

Следует заметить, что резонансная частота ПАВ-резонатора *f* является функцией времени *t* вследствие разнообразных процессов, протекающих на поверхности волновода и в материале электродов ПАВ-структуры.

5. Влияние металлизации

Слои металлизации в сенсорных структурах на поверхностных акустических волнах (ПАВ) используются для создания элементов, осуществляющих генерацию и прием ПАВ, а также элементов управления распространением ПАВ в пьезоактивных звукопроводах. Физической основой такого использования металлизированных участков звукопровода является эффект изменения характеристик распространения ПАВ при изменении распределения электрического потенциала и зарядов на поверхности звукопровода вследствие пьезоэлектрического эффекта.

Для возбуждения IIAB в пьезоактивных звукопроводах обычно используются встречноштыревые преобразователи (ВШП), образованные парами металлических электродов, наносимых на рабочую поверхность звукопровода, на которые подается переменное напряжение различной полярности. Период электродных структур определяет частоту генерируемой IIAB, длина которой совпадает с периодом преобразователя или является его пространственной субгармоникой. Для уменьшения эффектов переотражения IIAB в электродных структурах используют аподизированные преобразователи с различными законами взвепшвания длины области пересечения электродов каждой пары.

При уменьшении толщины металлической пленки ее сопротивление обычно возрастает. Рост сопротивления, кроме нежелательных резистивных потерь в ВШП, приводит и к нарушению эквипотенциальности металлизированных участков, что вызывает искажение фазовых соотношений в волне и искажению волнового фронта ПАВ в направлении, перпендикулярном направлению распространения. Учет конечной электрической проводимости материала металлизации имеет важное значение и для снижения уровней шумов в ПАВ-устройств. Были рассчи-

Чувствительность ПАВ-преобразователей концентрации газов в воздухе Δf/ΔC (Гц/млн.часть) на частоте ПАВ 236.85 МГц при толщине чувствительного слоя фталоцианана 0,32 мкм

Матери- ал	Ориен- тация	ΔC					
под		100 млн.	200 млн.	3500млн.	1200млн.	8000млн.	400млн.
ложки		частей	частей	частей	частей	частей	частей
		NO ₂	NH ₃	CO ₂	CO	H ₂ O	CH4
Кварц	ST,X	-4.900	0.800	-0.01	0.03	0.02	0.200
	Z,X	-2.97	0.49	-0.006	0.018	0.012	0.12
	Y,Z	-8.15	1.33	-0.017	0.05	0.033	0.33
Сапфир	Z,X	-1.65	0.27	-0.003	0.01	0.007	0.07
	X,Z	-1.981	0.323	-0.004	0.012	0.008	0.081
	Y,X	-1.378	0.225	-0.003	0.008	0.006	0.056
	Y,Z	-1.986	0.324	-0.004	0.012	0.008	0.081
Ниобат	Z,X	-3.235	0.528	-0.007	0.020	0.013	0.132
Лития	Y,X	-3.467	0.566	-0.007	0.021	0.014	0.142
	X,Y	-3.213	0.525	-0.007	0.020	0.013	0.131
Кремний	X,Z	-6.048	0.988	-0.012	0.037	0.025	0.247
SiO ₂ (пл.)		-8.451	1.380	-0.017	0.052	0.034	0.345
Германий	X,Z	-4.599	0.751	-0.009	0.028	0.019	0.188
Оксид	Y,Z	-2.022	0.330	-0.004	0.012	0.008	0.083
Цинка	Z,X	-2.567	0.419	-0.005	0.016	0.010	0.105

таны резистивные потери в двухэлектродном ВШП в случае металлизации из Al, Cu и аморфного углерода a-C для электродов различной длины и толщины в звукопроводах из кварца ST-среза и структуры Si\SiO2\ZnO в зависимости от длины свободного пробега электронов в случае металлов и удельного электрического сопротивления материала в случае a-C металлизации. Обычно используемые

параметры массивных металлов представлены в таблице 4 вместе с предельными значениями, известными в настоящее время для комнатной температуры и соответствующими сверхчистым монокристаллическим образцам Al и Cu. Минимальное электрическое сопротивление a-C в настоящее время составляет 0,1 Ом*см.

Таблица 4

Металл	Удельное сопротивление, 10 ⁻⁶ Ом*см	Длина свободного пробега электронов	Предельная длина свободного пробега электронов при гелиевых температурах
Al	2,70	32,9 нм	17,5 мкм
Cu	1,72	31,5 нм	31 мкм

Параметры материалов металлизации

Полученные результаты расчетов представлены на рис.8. Следует отметить, что полученные данные свидетельствуют о необходимости всемерно уменьшать электрическое сопротивление металлизации при переходе к нанометровому диапазону толщин, поскольку резистивные потери в ВШП оказываются слишком высокими. Использование медной металлизации оказывается во всех случаях более перспективным. Использование аморфного углерода в качестве металлизации весьма проблематично.

Основной механизм рассеяния электронов в тонких металлических пленках — фононный. Рас-

сеяние на поверхности близко к зеркальному. В этой связи необходимо развивать способы управления фононным рассеянием и использовать, в частности, гиперпроводящую металлизацию, особенно в слоистых ПАВ-структурах, где резистивные потери в ВШП растут при уменьшении толщины электродов существенно быстрее (рис.9). В частности, одним таким механизмом управления фононным рассеянием является перевод металлизации в сверхпроводящее состояние. Таким образом, возможность управления механизмами рассеяния электронов в материале металлизации ВШП, в частности, использование эффектов гипер- и



сверхпроводимости, в принципе позволяет «интеллектуализировать» эти материалы в степени, достаточной для обеспечения технологической интеграции наноэлектронных процессорных и акустоэлектронных сенсорных элементов.

6. Заключение

Представленные данные свидетельствуют о том, что состояние поля ПАВ в сенсорных микросистемах действительно аккумулирует информацию о наиболее важных параметрах самой системы и ее окружении. Для использования этой информации необходимо использовать многофункциональный подход к разработке ПАВ-структур и управление полем ПАВ по принципу прогнозирования на основе математических моделей. На рис. 10 представлены некоторые из разработанных в соответствии с предложенным подходом ИСМС. В полном виде этот подход может быть реализовать на основе создания САПР ИСМС на ПАВ.







Puc.10

ЛИТЕРАТУРА:

- Преобразователь механических величин (Колешко В.М., Мешков Ю.В., Баркалин В.В.) - авторское свидетельство СССР N 1634063.
- 2. Преобразователь механических величин (Колешко В.М., Мешков Ю.В., Баркалин В.В.) - авторское свидетельство СССР N 1634111.
- 3. Преобразователь давления (Колешко В.М., Мешков Ю.В., Баркалин В.В.) - авторское свидетельство СССР N 1572187.
- 4. Преобразователь механических величин (Колешко В.М., Мешков Ю.В., Баркалин В.В.) авторское свидетельство СССР N 1378721.
- 5. Преобразователь механических величин (Колешко В.М., Мешков Ю.В., Баркалин В.В.) - авторское свидетельство СССР N 1426400.
- 6. Преобразователь механических величин (Колешко В.М., Мешков Ю.В., Баркалин В.В.) - авторское свидетельство СССР N 1410642.
- Устройство на поверхностных акустических волнах (Колешко В.М., Мешков Ю.В., Баркалин В.В.) - авторское свидетельство СССР N 1436831.

МОДЕЛИРОВАНИЕ ВОЛНОВЫХ ДВИЖЕНИЙ В КУБИЧЕСКИ АНИЗОТРОПНЫХ СРЕДАХ НА БАЗЕ МЕТОДА ХАРАКТЕРИСТИК

Босяков С.М.

The expressions for velocities of propagation of elastic waves are obtained, and also for coordinates of points of cubic anisotropic medium, up to which the wave perturbation has reached. With their help the wave surface and surface of inverse velocities of quasitransversal waves is constructed.

Формирование наглядных физико-механических представлений о закономерностях поведения объемных упругих волн в анизотропных средах является важной и актуальной задачей механики деформируемого твердого тела [1]. С этой целью используются различные поверхности, характеризующие распространение волн в сплошных средах, например, поверхности обратных скоростей, волновые поверхности и др. [2—4]. Однако для большинства анизотропных сред их