## ИЗГИБ ТОНКОЙ ПЛАСТИНЫ ПРИ ИМПУЛЬСНОМ ВОЗДЕЙСТВИИ ПОТОКА ЗАРЯЖЕННЫХ ЧАСТИЦ

## Куликов И.С.

Использование потоков заряженных частиц в разнообразных процессах металлургии и обработки материалов ставит проблемы, связанные с теплофизическими, механическими и химическими явлениями, происходящими в телах [1-5]. При изучении этих проблем на первом этапе решается тепловая задача, затем при известном температурном поле рассчитываются механические и химические характеристики. Одновременно при воздействии пучка заряженных частиц высокой энергии на тела возникает высокое импульсное давление, которое в значительной степени их деформирует. Если таким телом является тонкая пластинка, то воздействие потока заряженных частиц может привести к ее изгибу, возникновению значительных изгибных напряжений и деформаций с последующим разрушением.

Предположим, что давление  $q(x, y, t) = L(\phi, t) f(x, y)$ , возникающее на поверхности тонкой прямоугольной пластины при воздействии на нее импульсного пучка заряженных частиц, известно и определяется на основе имеющихся эмпирических зависимостей, полученных в результате физических экспериментов. Тогда изгиб тонкой пластины, вызванный импульсным воздействием, описывается следующим уравнением:

$$D\left(\frac{\partial^4 w}{\partial x^4} + 2\frac{\partial^4 w}{\partial x^2 \partial y^2} + \frac{\partial^4 w}{\partial y^4}\right) - q(x, y, t) = -\rho h \frac{\partial^2 w}{\partial t^2},$$
(1)

где *w* – прогиб пластины;

*ρ* – плотность материала пластины;

*h* – толщина пластины;

 $D = \frac{Eh^3}{12(1-v^2)} - цилиндрическая жесткость;$ 

Е – модуль упругости материала пластины;

*v* – коэффициент Пуассона;

*t* – время;

ф – поток заряженных частиц.

Возникающие в пластине деформации и напряжения имеют вид:

$$\varepsilon_{xx} = -z \frac{\partial^2 w}{\partial x^2}; \qquad \varepsilon_{yy} = -z \frac{\partial^2 w}{\partial y^2}; \qquad \varepsilon_{xy} = -2z \frac{\partial^2 w}{\partial x \partial y}$$
(2)  
$$\sigma_{xx} = \frac{E}{1 - v^2} (\varepsilon_x + v \varepsilon_y); \qquad \sigma_{yy} = \frac{E}{1 - v^2} (\varepsilon_y + v \varepsilon_x); \qquad \sigma_{xy} = \frac{E}{2(1 + v)} \varepsilon_{xy}.$$

Начальные условия примем следующими

Граничные условия запишем для двух вариантов закрепления пластины: 1 вариант – жесткое закрепление

$$w = 0,$$
  $\frac{\partial w}{\partial x} = 0$  при  $x = 0, a$  (4)

w = 0,  $\frac{\partial w}{\partial y} = 0$  при y = 0, b

2-й вариант – свободное закрепление

$$w = 0,$$
  $\frac{\partial^2 w}{\partial x^2} = 0$  при  $x = 0, a$  (5)

$$w = 0,$$
  $\frac{\partial^2 w}{\partial y^2} = 0$  при  $y = 0, b$ 

Если при решении задачи учитываются неупругие деформации, вызванные нагревом и облучением, уравнение (1) будет иметь вид [6]

$$D\left(\frac{\partial^4 w}{\partial x^4} + 2\frac{\partial^4 w}{\partial x^2 \partial y^2} + \frac{\partial^4 w}{\partial y^4}\right) - \left(\frac{\partial^2 M_{11H}}{\partial x^2} + 2\frac{\partial^2 M_{12H}}{\partial x \partial y} + \frac{\partial^2 M_{22H}}{\partial y^2}\right) - q(x, y, t) = -\rho h \frac{\partial^2 w}{\partial t^2}, \quad (6)$$

где

$$\begin{split} M_{11H} &= \frac{1}{1 - v^2} \int_{-h/2}^{h/2} E(T, \phi, t) \Big( \varepsilon_x^H + v \varepsilon_y^H \Big) Z dZ \,, \\ M_{22H} &= \frac{1}{1 - v^2} \int_{-h/2}^{h/2} E(T, \phi, t) \Big( \varepsilon_y^H + v \varepsilon_x^H \Big) Z dZ \,, \\ M_{12H} &= \frac{1}{1 + v} \int_{-h/2}^{h/2} E(T, \phi, t) \varepsilon_{xy}^H Z dZ \,, \end{split}$$

T(x, y, t) - температурное поле в пластинке,  $\phi$  - поток заряженных частиц, t – время,  $\varepsilon_{xx}^{H}$ ,  $\varepsilon_{yy}^{H}$ ,  $\varepsilon_{xy}^{H}$  - неупругие деформации (термическое расширение, пластичность, ползучесть),

$$\varepsilon_{sk}^{H} = \varepsilon_{sk}^{T} + \varepsilon_{sk}^{P} + \varepsilon_{sk}^{C},$$

где s, k = x, y,

 $\varepsilon_{sk}^{T}$  - деформация термического расширения,

 $\varepsilon_{sk}^{P}$  - мгновенные пластические деформации,

 $\varepsilon_{sk}^{C}$  - деформации ползучести.

Деформации термического расширения при известном поле температур T(x,y,t) определяются как

$$\varepsilon_{xx}^{T} = \varepsilon_{yy}^{T} = \alpha T(x, y, t)$$
<sup>(7)</sup>

 $\varepsilon_{xy}^{T} = 0$ .

Для определения мгновенных пластических деформаций используем теорию течения, согласно которой приращения пластической деформации  $d\varepsilon_{sk}^{P}$  имеют вид

$$d\varepsilon_{sk}^{P} = S_{sk} d\chi, \qquad (8)$$

где  $S_{sk} = \sigma_{sk} - \delta_{sk}\sigma$  - компоненты девиатора напряжений,  $\sigma = \frac{1}{3}(\sigma_{xx} + \sigma_{yy})$  - компонента шарового тензора напряжений,  $\sigma_{sk}$  - компоненты тензора напряжений (*s*, *k* = *x*, *y*).

$$d\chi = F_{\sigma}(\sigma_u, T, \phi, t) d\sigma_u + F_T(\sigma_u, T, \phi, t) dT + F_{\phi}(\sigma_u, T, \phi, t) d\Phi$$
(9)

С учетом (8) получим

$$d\varepsilon_{sk}^{P} = [F_{\sigma}d\sigma_{u} + F_{T}dT + F_{\phi}d\Phi]S_{sk}$$

Здесь

$$F_{\sigma} = \frac{3}{2\sigma_{u}} \left( \frac{1}{E_{k}} - \frac{1}{E} \right) -$$
силовая функция пластичности,  

$$F_{T} = \frac{3}{2\sigma_{u}} \left( \beta + \frac{\sigma_{u}}{E^{2}} \frac{dE}{dT} \right) -$$
тепловая функция пластичности,  

$$F_{\phi} = \frac{3}{2\sigma_{u}} J -$$
радиационная функция пластичности,

 $\Phi = \phi t$  - флюенс заряженных частиц,

$$\sigma_{u} = \frac{1}{\sqrt{2}} \sqrt{(\sigma_{xx} - \sigma_{yy})^{2} + \sigma_{xx}^{2} + \sigma_{yy}^{2} + 6\sigma_{xy}^{2}} - интенсивность напряжений;$$
  

$$E_{k}(\sigma_{u}, T, \phi, t) - касательный модуль материала пластины;$$
  

$$\beta(\sigma_{u}, T, \phi, t) - коэффициент температурной податливости материала пластины;$$
  

$$J(\sigma_{u}, T, \phi, t) - коэффициент радиационной податливости материала пластины.$$
  
Для определения деформации ползучести предполагаем, что

$$\dot{\varepsilon}_{u}^{c}=f(\sigma_{u},T,\phi,t),$$

где  $\dot{\varepsilon}_{u}^{c} = \sqrt{\frac{2}{3}} \dot{\varepsilon}_{sk}^{c} \dot{\varepsilon}_{sk}^{c}$  - интенсивность скоростей деформаций ползучести.

$$d\varepsilon_{sk}^{c} = \dot{\varepsilon}_{sk} dt$$

$$\dot{\varepsilon}_{sk}^{c} = \frac{3}{2} \frac{\dot{\varepsilon}_{u}^{c}}{\sigma_{u}} S_{sk}$$
(10)

Рассмотрим численное решение задачи, используя метод конечных разностей. Разделим уравнение (6) на  $-\,\rho h$  .

Тогда получим

$$C_1 \frac{\partial^4 w}{\partial x^4} + C_1 \frac{\partial^4 w}{\partial y^4} = \frac{\partial^2 w}{\partial t^2} + f ,$$

где 
$$C_1 = -\frac{D}{\rho h}$$
,  $f = -\frac{q(x, y, t)}{\rho h} - 2C_1 \frac{\partial^4 w}{\partial x^2 \partial y^2} - \frac{1}{\rho h} \left( \frac{\partial^2 M_{11H}}{\partial x^2} + 2 \frac{\partial^2 M_{12H}}{\partial x \partial y} + \frac{\partial^2 M_{22H}}{\partial y^2} \right)$ 

Введем в области 0≤х≤а, 0≤у≤b, t≥0 равномерную по каждой переменной сетку (рис 1)



Puc.1.

$$x_{i} = (i-1)h_{x}, \qquad y_{i} = (j-1)h_{y}, \qquad t_{n} = n\tau$$
  
(i = 1, ..., N; j = 1, ..., M; n = 0, 1, 2, ...)  
$$w_{ij}^{n} = w(x_{i}, y_{i}, t_{n})$$

Обозначим

$$\Lambda_{x}^{2} w_{ij}^{n} = \left(w_{i+2,j}^{n} - 4w_{i+1,j}^{n} + 6w_{i,j}^{n} - 4w_{i-1,j}^{n} + w_{i-2,j}^{n}\right) / h_{x}^{4}$$

$$\Lambda_{y}^{2} w_{ij}^{n} = \left(w_{i,j+2}^{n} - 4w_{i,j+1}^{n} + 6w_{i,j}^{n} - 4w_{i,j-1}^{n} + w_{i,j-2}^{n}\right) / h_{y}^{4}$$
(11)

Тогда

$$(C_1\Lambda_x^2 + C_1\Lambda_y^2)w_{i,j}^n = \frac{w_{i,j}^{n+1} - 2w_{i,j}^n + w_{i,j}^{n-1}}{\tau^2} + f_{ij}^n$$

Введем  $w_{i,j}^n = \alpha w_{i,j} + \beta w_{i,j}^{n-1}$ ,  $(\alpha \ge 0, \beta \ge 0, \alpha + \beta = 1)$  для  $w_{i,j}^n$  в левой части равенства. Тогда

$$\tau^{2}(C_{1}\Lambda_{x}^{2} + C_{1}\Lambda_{y}^{2})(\alpha w_{i,j}^{n+1} + \beta w_{i,j}^{n-1}) = w_{i,j}^{n+1} - 2w_{i,j}^{n} + w_{i,j}^{n-1} + \tau^{2}f_{ij}^{n}$$
(12)

Используем «единичный оператор»  $Iw_{i,j}^n = w_{i,j}^n$ :

$$(\dot{I} - \alpha C_1 \tau^2 \Lambda_x^2 - \alpha C_1 \tau^2 \Lambda_y^2) w_{ij}^{n+1} = F_{ij}, \qquad (13)$$

где  $F_{ij}$  - все на слое *n* и *n*-1.

Тогда

$$(I - \alpha C_1 \tau^2 \Lambda_x^2 - \alpha C_1 \tau^2 \Lambda_y^2) w_{ij}^{n+1} = F_{ij}$$
(14)

можно записать

$$(I - \alpha C_1 \tau^2 \Lambda_x^2) (I - \alpha C_1 \tau^2 \Lambda_y^2) w_{ij}^{n+1} = F_{ij}$$
<sup>(15)</sup>

Введем промежуточные сеточные функции при помощи следующих соотношений

$$(I - \alpha C_1 \tau^2 \Lambda_x^2) w_{ij}^{n+\frac{1}{2}} = F_{ij}$$
(16)

Тогда

$$(I - \alpha C_1 \tau^2 \Lambda_y^2) w_{ij}^{n+1} = w_{ij}^{n+\frac{1}{2}}.$$

Решение задачи распадается на два этапа. На первом дробном шаге решается группа одномерных задач по одной из переменных, на втором шаге – по второй переменной.

Разностные граничные условия для нахождения  $w_{ij}^{n+\frac{1}{2}}$ :

$$3w_{1j}^{n+\frac{1}{2}} - 4w_{2j}^{n+\frac{1}{2}} + w_{3j}^{n+\frac{1}{2}} = 0, \qquad w_{1j}^{n+\frac{1}{2}} = 0, \qquad (j = 1, ..., M)$$
(17)

$$3w_{Nj}^{n+\frac{1}{2}} - 4w_{N-1j}^{n+\frac{1}{2}} + w_{iN-2}^{n+\frac{1}{2}} = 0, \qquad w_{iN}^{n+\frac{1}{2}} = 0$$

Разностные граничные условия для нахождения  $w_{ij}^{n+1}$  будут иметь вид:

$$3w_{i1}^{n+1} - 4w_{i2}^{n+1} + w_{i3}^{n+1} = 0, \qquad w_{ij}^{n+1} = 0, \qquad (i = 1, ..., N)$$

$$3w_{iM}^{n+1} - 4w_{iM-1}^{n+1} + w_{iM-2}^{n+1} = 0, \qquad w_{iM}^{n+1} = 0.$$
(18)

Из начальных условий следует, что

 $w_{ij}^0 = 0$  для i = 1,...,N; j = 1,...,M,

$$w_{ij}^{1} = w_{ij}^{0} + \tau \frac{\partial w}{\partial t}(0) + \frac{\tau^{2}}{2} \frac{\partial^{2} w}{\partial t^{2}}(0) + 0(\tau^{3}),$$

 $\frac{\partial w}{\partial t}(0) = 0$  - задано,  $\frac{\partial^2 w}{\partial t^2}(0)$  определяется из дифференциального уравнения для i = 3, ..., N-2; j = 3, ..., M-2.

Для остальных *i* и *j* значения  $w_{ij}^{l}$  находятся из граничных условий с использованием уже найденных  $w_{ij}^{l}$ .

Таким образом по каждой переменной х или у мы приходим к системам линейных алгебраических уравнений с 5-диагональной матрицей, которые решаются методом прогонки.

Деформации термического расширения, пластичности и ползучести определяем по схемам, изложенным в [6], сущность которых состоит в решении системы разностных уравнений для  $w_{ij}$  на каждом этапе нагружения ровно столько раз, сколько это необходимо, чтобы достичь необходимую точность при вычислении  $\varepsilon_{sk}^{P}$  и  $\varepsilon_{sk}^{C}$ , после чего осуществляется переход на следующий этап.

## ЛИТЕРАТУРА

- Альтшуллер Л.В., Бушман А.В., Жерноклетов М.В. и д.р. «Изоэнтропы разгрузки и уравнение состояния металлов при высоких плотностях энергии». // ЖЭТФ – 1980. т. 78. №2. – С. 743 - 760.
- 2. Давыдов А.А., Калиниченко А.И. «Механические эффекты вблизи ионных треков и термических пиков» // Проблемы ядерной физики космических лучей. -- 1986. №26. - С. 60 - 64.
- Романов Г.С., Сузденков М.В., Тетерев А.В., Фоков Г.А. Теоретическая модель взаимодействия сильноточного релятивистского электронного пучка с металлической преградой ИФЖ. – 1984. т. 18. №6. – С. 952 - 956.
- Романов Г.С., Сузденков М.В. Динамика кратерообразования при действии сильноточных пучков заряженных частиц на металлическую преграду. – Докл. АН БССР. – 1982. т. 62. – С. 496-499.
- 5. Динс Д., Уолли Д., Теория удара. В кн.: Высокоскоростные ударные явления. М.: Мир, 1973. С. 48-111.
- 6. Куликов И.С. Нестеренко В.Б., Тверковкин Б.Е. Прочность элементов конструкций при облучении. Мн.: Навука і тэхніка, 1990. 144 с.