

ВЫСОКОТОЧНАЯ ОБРАБОТКА

Студент гр. 103051-18 Хваль А.С.

Научный руководитель – канд. техн. наук, доц. Лешкевич А.Ю.

Высокоточной механической обработке в соответствующих производствах придается большое значение. Особенно важно обеспечение nano-технологий разработкой инновационных техпроцессов с использованием современного высокоточного оборудования с соблюдением формулы «цена-качество», ибо снятие ценовых ограничений неизбежно приведет к потере эффективности. На сегодняшний день высокоточные станки применяются в основном в производстве часовых механизмов и швейных машин.

Основные страны-производители часовых станков – Германия, Швейцария, Англия, США. Европейский парк часовых станков представлен фирмами Бергеон (Bergeon), Boley F1, Шаублин (Schaublin 70), Палтра (Pultra), Tony Griffith. Некоторые давно известные производители маленьких станков, за многие годы снискавшие признание и известность, продолжают их выпуск и сегодня. Современные часовые станки сейчас производит Cowells, Levin, Bergeon, Boley и Schaublin. немецкая фирма Boley GmbH. Добротный механизм – часовой станочек Gem Glorious с большим делительным диском, зубофрезерным приспособлением и с оптическим прицелом. Ещё один из таких современных часовых станков с давней историей – американский Levin.

Часовые заводы в СССР выпускали для внутреннего пользования часовые станки, в основном, копируя иностранные. В свое время-то вполне удачно скопировали Шаублин и выпускали, например, на Минском часовом заводе под обозначением Т-28. Миниатюрные станки иногда становятся прототипами для ещё более маленьких моделей. Это мини реплики или уменьшенные копии, например, маленькая копия UnimatDB/SL.

Литература

1. <https://sdelanounas.ru/blogs/12179/>.
2. <https://promvest.info/ru/tehnologii-i-oborudovanie/vyisokotochnaya-tehnika-ispolneniya-nemetskie-kompanii-dlya-stankostroeniya/>.