БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ФАКУЛЬТЕТ МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КАФЕДРА «МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ В МАШИНОСТРОЕНИИ»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ Заведующий кафедрой В. М. Константинов « 📉 » _____ 2019 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Проект цеха термической обработки металлорежущего инструмента в условиях ОАО «МАЗ»

Специальность 1-42 01 01-01 «Металлургическое производство и материалообработка»

Направление специальности 1-42 01 01 «Металлургическое производство и материалообработка(материалообработка)»

Специализация 1-42 01 01-01 03 «Металловедение, технология и оборудование термической обработки металлов»

Обучающаяся

Группы 10405416

Руководитель

Консультанты: по охране труда

по экономической части

Ответственный за нормоконтроль *X.*)М. Зайцев

д.т.н., проф. М.В. Ситкевич

<u>(6.17.19</u>д.т.н, проф. А. М. Лазаренков

к.э.н., доцент Л. М. Короткевич

к.т.н., доцент В. А. Стефанович

Объем проекта: расчетно-пояснительная записка —//2 страниц; графическая часть —//2 листов

<u>эномин</u>

РЕФЕРАТ

труда

кин етка геля та) о ии))

Дипломный проект: c. **12**, рис. 21, табл. 28, источники 21, прил **2**

ТРЕХКРАТНЫЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ, ЗАКАЛКА, ОТПУСК, ДЕТАЛЬ-ПРЕДСТАВИТЕЛЬ, PVD ПОКРЫТИЯ.

Объектом разработки является цех термической обработки металлорежущего инструмента.

Цель дипломного проекта спроектировать цех термической обработки инструмента, произвести расчет металлорежущего производственной программы, выбрать и рассчитать количество оборудования для проведения термической обработки, выбрать материал и спроектировать технологический процесс. Необходимо разработать планировку и строительную часть, исследовать специальную часть.

В ходе дипломного проектирования спроектировано производственное подразделение термической обработки, выбрано и рассчитано оборудование. В соответствии с выбранным материалом разработан технологический процесс для удовлетворения требуемых свойств деталей.

Разработанный технологический процесс может быть использован в термических цехах металлургических предприятий. Результатом дипломного проектирования является увеличение чистой прибыли, рентабельности производства и сокращение периода возврата инвестиций.

Студент-дипломник подтверждает, что приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояния разрабатываемого объекта, все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методологические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов

ректом

13M.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

- 1. Золоторевский В.С. Механические свойства металлов. М.: Металлургия, 1983. 352 с.
- 2. Лившиц Б.Г., Крапошин В.С., Линецкий Я.Л. Физические свойства металлов и сплавов. М.: Металлургия, 1980. 320 с.
- 3. Приборы для неразрушающего контроля материалов и изделий. Справочник. / М.: Машиностроение, 1986. 484 с.
- 4. Райцес В.Б., Литвин В.М. Техника безопасности в термических цехах. К.: Техника, 1988. 160 с.
- 5. Константинов В.М. Некоторые пути создания топокомпозита "конструкционная сталь PVD покрытие"/ Константинов В.М., Ковальчук А.В., Ткаченко Г.А. // Бело- русский промышленный форум 2012, 15–18 мая 2012, Минск "Инженерия поверхности и защитные покрытия". 2012. С. 61 62.
- 6. Белый А.В., Карпенко Г.Д., Мышкин Н.К. Структура и методы формирования износостойких поверхностных слоев. Москва: Машиностроение, 1991.
- 7. Табаков В.П. Применение покрытий на основе карбонитрида титана дляповышения стойкости режущего инструмента // Станки и инструменты. № 11.1991.
- 8. Карлов Ю.И., Чижмаков М.Б. Особенности формирования покрытий Ti(N,C) на твердосплавных пластинах // Вестник машиностроения. Nolemode 3. 1992.
- 9. Фукс-Рабинович Г.С. Особенности структуры и свойств комбинированных покрытий для режущего инструмента // Трение и износ. 1994.
- 10. Булатов В.П., Гинзбург Б.М., Козырев Ю.П., Красный В.А., Седаков Е.Б., Кузнецов В.Г. Влияние режимов вакуумно-дугового напыления на износостойкость карбидо-титановых покрытий.
- 11. Гнесин Г.Г., Фоменко С.Н. Износостойкие покрытия на инструментальных материалах (обзор) // Порошковая металлургия. 1996. № 9-10 С.1726.
- 12. Константинов В.М., Комаров Ф.Ф., Пилько В.В., Ковальчук А.В., Ткаченко Г.А. Влияние модифицирования подложки на свойства топокомпозита. Сборник матери- алов 53 Международной научнотехнической конференции «Актуальные проблемы прочности». 2–5 октября 2012 г. Витебск: ЦИТ ВГТУ. 2012. С. 155–158.
- 13. Гринберг П. Г. Метод получения наноструктурированных топокомпозитов для повышения несущей способности конструктивных элементов энергооборудования / П. Г. Гринберг, В. Н. Горюнов, К. Н. Полещенко, Е. Е. Тарасов // Вестн. Омско- го ун-та. 2012. № 2. С. 253–258.

						Лист
					ДП— 1040541610-2019-РПЗ	
Изм.	Nucm	№ докум.	Подпись	Дата		

- 14. Гнесин Г.Г., Фоменко С.Н. Износостойкие покрытия на инструментальных материалах (обзор) // Порошковая металлургия. 1996. N 9-10. С.1726.
- 15. Табаков В.П. Применение покрытий на основе карбонитрида титана дляповышения стойкости режущего инструмента // Станки и инструменты. (№ 11.1991.)
- 16. Булатов В.П., Гинзбург Б.М., Козырев Ю.П., Красный В.А., Седаков Е.Б., Кузнецов В.Г. Влияние режимов вакуумно-дугового напыления на износостойкость карбидо-титановых покрытий.
- 17. Белый А.В., Карпенко Г.Д., Мышкин Н.К. Структура и методы формирования износостойких поверхностных слоев. Москва: Машиностроение, 1991.
- 18. Константинов В.М. Некоторые пути создания топокомпозита "конструкционная сталь PVD покрытие"/ Константинов В.М., Ковальчук А.В., Ткаченко Г.А. // Бело- русский промышленный форум 2012, 15–18 мая 2012, Минск "Инженерия поверхности и защитные покрытия". 2012. С. 61 62.
- 19. Жданов А.В. Методы нанесения вакуумных PVD покрытий. Москва: Машиностроение, 1995.
- 20. Воронин Н.А. Абразивна стойкость и несущая способность вакуумных ионно-плазменных покрытий/ Н.А Воронин// Трение и износ, 1998.
- 21. Лазаренков А.М., Киселева Т.Н., Данилко Б.М. и др. Методические указания по выполнению раздела «Охрана труда» дипломных проектов для студентов механико-технологического факультета.

зм.	Nucm	№ докум.	Подпись	Дата