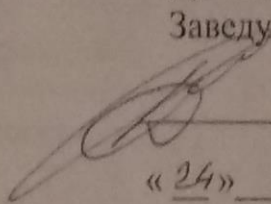


ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ  
Заведующий кафедрой

  
С.С. Довнар

«24» 06 2019 г.

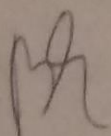
## РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Разработать конструкцию и технологический процесс изготовления долбяка хвостового модулем 4,5 мм с износостойким покрытием для обработки зубчатого венца шестерни внутреннего зацепления 2022-1701341-А трактора МТЗ»

Специальность 1-36 01 03 «Технологическое оборудование машиностроительного производства»

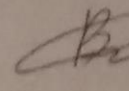
Специализация 1-36-01-03-02 «Инструментальное производство»

Обучающийся  
группы 30305113/23



Е.В. Василюк

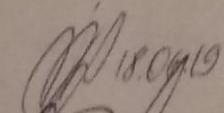
Руководитель

 21.06.19

В.А. Данилов  
д.т.н., профессор

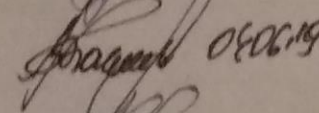
Консультанты:

по разделу «Охрана труда»

 18.06.19

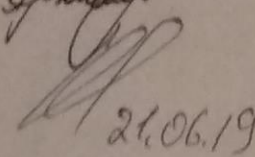
Е.Ф. Пангелеенко  
к.т.н., доцент

по разделу «Экономическая часть»

 08.06.19

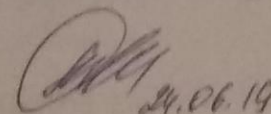
Л.В. Бутор  
ст. преподаватель

по разделу «Кибернетическая часть»

 24.06.19

Л.А. Колесников  
вед. инженер-программист

Ответственный за нормоконтроль

 24.06.19

Е.А. Маркова  
ст. преподаватель

Объем проекта:  
Расчетно-пояснительная записка – 100 страниц;  
графическая часть – 12 листов;

## РЕФЕРАТ

Дипломный проект: стр., 100 рис., 32 табл., 12 источника, прилож.

Объектом исследования является хвостовой долбяк

Цель проекта «Разработка конструкции и технологического процесса изготовления долбяка хвостового модулем 4,5 мм с износостойким покрытием для обработки зубчатого венца шестерни внутреннего зацепления 2022-1701341-А трактора МТЗ»

В процессе работы проанализирована технологичность конструкции. Выбран тип производства. Произведен анализ базового технологического процесса и спроектирован новый технологический процесс изготовления хвостового долбяка. Разработаны конструкции режущего инструмента второго порядка. Так же затронуты в проекте вопросы охраны труда, производится экономический расчёт.

Результатом внедрения явилось нанесение износостойкого покрытия на переднюю поверхность зубьев долбяка в виде полосы, которое располагается эквидистантно профилю зуба.

Студент-дипломник подтверждает, что приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние исследуемого процесса(объекта), все заимствования из литературных и других источников теоретические и методологические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

					ЛП – 303051-13/05-2019 ПЗ	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

## Литература

1. Справочник токаря-универсала Д. Г. Белицкий, В. Г. Моисеев, М. Г. Шеметов. Машиностроение, 1987 -560с.
2. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.2/Под Ред.А.Г.Косиловой и Р.К. Мещерякова. - М. ; Машиностроение, 1986. - 496 с.
3. Проектирование технологических процессов механической обработки в машиностроении. Под.ред. В.В. Бабука. - Мн.: Выш. шк., 1987 - 255 с.
4. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.2/Под Ред.А.Г.Косиловой и Р.К. Мещерякова. - М. ; Машиностроение, 1986. - 496 с.
5. Режущие инструменты. Курсовое и дипломное проектирование. Учебное пособие./Под ред. Е.Э. Фельдштейна – Мн.: Дизайн ПРО, 2002 – 320с.
6. Горбацевич А.Ф., Шкред В.А. Курсовое проектирование по технологии машиностроения. -Мн.: Выш. шк., 1983. -256 с
7. Королев В.А. Справочник инструментальщика / В.А. Королев, П.М. Зотов, Л.С. Марголин.- Минск, 1976.- 415 с.
8. Палей М.М. Технология шлифования и заточки режущего инструмента /Дибнер Л.Г., Флид М.Д.- М.: Машиностроение, 1988.-288 с.
9. Удаление пыли и стружки от режущих инструментов А. Ф. Власов— 3-е изд., —М.: Машиностроение, 1982. — 240 с.
10. Основы охраны труда В.Ц. Жидецкий – Львов: Афиша, 2002. – 320 с.
11. Охрана труда при обработке металлов резанием И.А. Фоменко, В.А. Коваленко, Н.П. Стародуб. – К.: Техника, 1989. – 139 с.
12. Антонюк В.Е., Королев В.А., Башеев С.М. Справочник конструктора по расчету и проектированию станочных приспособлений./ В.Е. Антонюк, В.А. Королев, С.М. Башеев. – Мн.: «Беларусь», 1969. -393 с.

					<i>ЛП – 303051-13/05-2019 ПЗ</i>	<i>Лист</i>
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>		4