

Кафедра «Строительные материалы и технология строительства»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

следующий кандидат

Э.И. Батяновский

« 14 » 06. 2019 г.

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА**

на тему «Проект завода железобетонных изделий для промышленного и гражданского строительства, производительностью 120 тыс. м<sup>3</sup> бетона в год, с разработкой энергоэффективной технологии изготовления колонн многоэтажных зданий в многоместных формах»

Специальность 1-70 01 01 «Производство строительных изделий и конструкций»  
Специализация 1-70 01 01 01 «Производство сборных и монолитных железобетонных конструкций»

Автор проекта  
студент гр. 31202213

  
С.С. Хильяшинич

Руководитель проекта

  
Г.Т. Широкий, к.т.н., проф.

Консультанты

по разделу

«Технологическая часть»

  
Г.Т. Широкий, д.т.н., проф.

по разделу

«Организация производства»

  
Э.И. Батяновский, д.т.н., проф.

по разделу

«Теплотехническая часть»

  
С.Н. Ковшар, к.т.н., доцент

по разделу

«Автоматизация процессов»

  
С.Н. Ковшар, к.т.н., доцент

по разделу «Расчет конструкций  
и строительная часть»

  
С.М. Колеба, ассистент

по разделу «Охрана труда»

  
И.А. Батяновская, ст. преподаватель

по разделу «Экология»

  
А.И. Бондарович, к.т.н., доцент

по разделу

«Экономика строительства»

  
М.О. Макей, инженер-сметчик

Ответственный за нормоконтроль

  
П.И. Юхневский, д.т.н., проф.

Объем проекта:

Пояснительная записка - \_\_\_\_\_ страниц.

Графическая часть - \_\_\_\_\_ листов.

Минск 2019

## РЕФЕРАТ

Дипломная работа: 128 стр., 11 рис., 38 табл., 15 ист.

Завода железобетонных изделия для промышленного и гражданского строительства, производительностью 120 тыс. бетона в год, с разработкой энергоэффективной технологии изготовления колонн здания в многоместных формах.

Цель проекта: разработать проект завода железобетонных изделия для изготовления колонн многоэтажных зданий в многоместных формах.

Выполнен анализ нормативно-технической литературы РБ. касающейся технологии производства железобетонных конструкций.

Разработана технология производства колонн из тяжелого бетона.

Студент-дипломник подтверждает, что приведенный расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние разрабатываемого процесса во взаимствованных из литературных источников.

### Список использованных источников

1. Ахвердов А.И. Теоретические основы бетоноведения: Учеб. пособие. Мн.: Высшая школа 1991.-188 с.
2. Вознесенский А.А. Тепловые установки в производстве строительных материалов и 1958,-370 с.
3. Перегудов В.В, Роговой М.В. Тепловые процессы и установки в технологии строительных изделий и деталей: Учебник для вузов- 1983. -416 с.
4. Киров С А.. Попов Л.Н. Технология бетонных и железобетонных изделий: Учебник для строительных вузов.—М.: «Высшая школа». 1972.- 520 с.
5. Цеталаури Г.И. Проектирование технологии заводов сборного железобетона. Учеб. пособие для строителей- «Высшая школа». 1975.-288с.
6. Производство сборных железобетонных изделий: Справочник Под редакцией К.В. Михайлова, - 1969. -447 с.
7. ГОСТ 10178-85 Портландцемент и Технические условия. 01.01.СТ: Издательство стандартов. 1991.
8. ГОСТ 13015.0-83 Конструкции и изделия железобетонные сборные. Общие технические требования. 01.01.Издательство стандартов. 1983.
9. ГОСТ 14098-91 Соединения сварные арматуры и изделия из железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры. 01.07.92— М\_:Издательство стандартов. 1991.
10. СНБ 2.03.01-02- Бетонные и железобетонные конструкции Введение.01.07.03. -Мн.: РБ 2003.
11. СНБ 5.03.02-03. Производство сборных бетонных и железобетонных изделий.
12. Пособие П2-01 к СНиП 3.09 01-85. Изготовление сборных бетонных и железобетонных изделий.
13. Нормы времени на производство железобетонных конструкций и изделий на стендовых линиях.
14. СНБ 2.04.02-2000. Строительная климатология.
15. ГОСТ 20213-89. Фермы железобетонные. Технические условия.