

## **ОПЫТ СОЗДАНИЯ ПЕРЕХОДНЫХ ПЛИТ ДЛЯ МОНТАЖА ДВИГАТЕЛЕЙ И КОРОБОК ПЕРЕДАЧ РАЗНЫХ МОДЕЛЕЙ**

студент гр. 301061-16 Корожан К.А.

*Научный руководитель – канд. техн. наук, доцент Зеленый П.В.*

Основными требованиями к переходным плитам является обеспечение не только собираемости конструкции, но и обеспечение необходимых допусков на относительное расположение «не родных» двигателя и коробки передач (допускается погрешность в сотые доли миллиметра). Переходную плиту толщиной около 15 мм изготавливают в такой последовательности [1].

Для начала изготавливают центровку с упорным фланцем. На ней выполняют отверстие, которым она будет надеваться на шлицевой первичный вал коробки передач. Подготавливают саму пластину, вырезая её по контуру корпуса коробки передач или двигателя, в зависимости от того, что больше. После внешнего контура вырезают середину пластины. По выбранному агрегату просверливают отверстия под болты крепления, но не центровочные. В отверстиях под болты рассверливают зенковки под головки болтов, желательно, с внутренним шестигранником. Изготовленное изделие монтируют к соответствующему агрегату. Обязательно убеждаются, плотно ли прилегает пластина к нему во избежание перекосов. Монтируют второй агрегат через центровку, и все это скрепляют между собой. Через отверстия под болты во втором агрегате выполняют отверстия под резьбу и саму резьбу. Хорошо, если отверстия попадают в тело противоположного агрегата. В этом случае необходимо просверлить отверстие и нарезать резьбу в нем. В плите необходимо сделать отверстия под диаметры болтов.

После того, как резьбы будут готовы, и крепежные болты хорошо затянуты, выполняют центровочные отверстия под новые центровые, которые и устанавливают в эти отверстия.

### *Литература*

1. <https://www.kakprosto.ru/kak-36279-kak-sdelat-litu#ixzz5BnQ70Hj5>