

**ТЕХНОЛОГИЯ КРОСС-ДОКИНГА: СИСТЕМА  
ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ УСЛУГ**

студенты гр.101041-16 Кибак П.С., Казаченок Е.И.

*Научный руководитель – ст. препод. Стефанович Н.В.*

Эффективность логистических операций во многом зависит от того, как взаимодействуют между собой все звенья логистической цепи. В стремлении снизить логистические издержки применяется технология кросс-докинга, которая подразумевает минимальное время пребывания товара на складе. Товар доставляется прямо перед отгрузкой, что значительно снижает расходы на доставку.

Исходя из принципов построения технологии, выделяют два основных вида кросс-докинга: одноэтапный кросс-докинг и двухэтапный кросс-докинг или pick-by-line. При одноэтапном кросс-докинге товар сразу адресуется заказчиком определённого покупателю и, поступая на склад, уходит неизменным. При двухэтапном кросс-докинге поступивший на склад товар переформируется, т.е. раскладывается по партиям, собирается в едином месте на складе, а после доставляется каждому грузополучателю.

При применении технологии кросс-докинга снижается потребность организации-грузополучателя в складских площадях; сокращается время поставки товаров и грузов; увеличивается эффективность работы между поставщиками и грузополучателями. Однако при этом не предусматривается внутритарный контроль количества и качества принимаемого и отгружаемого товара. Необходима взаимосвязь между WMS-системой оператора кросс-докинга и ERP-системой поставщика и грузополучателя, что требует сложной и развитой системы ИТ. В противном случае возникают проблемы с оформлением и формированием отгрузки с точки зрения перехода материальной ответственности за определенный товар.