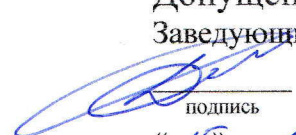


Факультет машиностроительный
Кафедра «Металлорежущие станки и инструменты»

Допущен к защите:
Заведующий кафедрой


подпись С.С. Довнар
инициалы и фамилия
« 15 » 01 2019 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
Дипломного проекта

«Разработать инструментальный магазин с приводом и инструментальное обеспечение для многоцелевого станка при механической обработке картера автомобиля МЗКТ 7001»

Специальность 1 - 36 01 03 «Технологическое оборудование машиностроительного производства»

Специализация 1 – 36 01 03 02 «Инструментальное производство»

Студент-дипломник
группы 30305114


подпись, дата

А.А. Десюкевич

Руководитель


подпись, дата

А.Г. Василенко
к.т.н., доцент

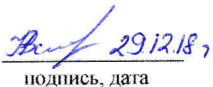
Консультанты:

по кибернетической части


подпись, дата

Л.А. Колесников
к.т.н., доцент

по экономической части


подпись, дата

Н.В. Зеленковская
ст. преподаватель

по охране труда


подпись, дата

Е.Ф. Пантелеенко
к.т.н., доцент

Ответственный за нормоконтроль


подпись, дата

Е.А. Маркова
ст. преподаватель

Объем проекта:

Пояснительная записка - 127 страниц;

Графическая часть - 14 листов;

Магнитные (цифровые) носители - 0 единица.

РЕФЕРАТ

Дипломный проект: 127 с., 43 рис., 17 табл., 22 источника, 48 листов приложения.

Инструментальное обеспечение, механическая обработка, инструментальный магазин.

Объектом разработки является инструментальный магазин.

Элементами научной новизны является новая конструкция фиксации инструментальной оправки в гнезде согласно патенту РФ 2099169

Студент-дипломник подтверждает, что приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние разрабатываемого объекта, все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методологические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

ЛИТЕРАТУРА

- 1 Антонюк В. Е. Конструктору станочных приспособлений. - Мн.: Беларусь, 1991. - 400 с.
- 2 Бабук И.М., Сахнович Т.А. Методика оценки эффективности проектирования режущего инструмента. Ми.: БНТУ, 2014. – 16 с.
- 3 Мягков Б.И. Очистка воздуха от масляного тумана на металлорежущих станках / Б.И. Мягков, О.А. Попов – М.: ЦИИНТИ химнефтемаш, 1981. – 34 с.
- 4 Власов, А. Ф. Безопасность при работе на металлорежущих станках / А. Ф. Власов. - М. : Машиностроение, 1977. - 120 с.
- 5 Горбачевич А.Ф., Шкред В. А. Курсовое проектирование по технологии машиностроения - Мн.: Высшая школа, 1983. – 256 с.
- 6 Гречишников В.А., Орлов В.Ф., Щербаков В.Н. Основные положения и рекомендации по проектированию и изготовлению металлорежущего инструмента в условиях мелкосерийного, единичного производства. - М.: НИАТ, 1984. - 43 с.
- 7 Кузнецов Ю.И., Маслов А.Р., Байков А.Н. Оснастка для станков с ЧПУ. Справочник. – М.: Машиностроение, 1983. - 359 с.
- 8 Медведицков С.Н. Высокопроизводительное зубонарезание фрезами. - М.: Машиностроение, 1981. – 104 с.
- 9 Обработка металлов резанием. Справочное пособие технолога / Панов А.А., Аникин В. В. и др. Под редакцией Панова А.А. М.: Машиностроение, 1988.
- 10 Общемашиностроительные нормативы режимов резания: Справочник: В 2-х томах.: Т. 1. А.Д. Локтев, И.Ф. Гушин, В.А. Батуев и др. – М.: Машиностроение, 1991. - 640с.
- 11 Палей М.Н. Технология и автоматизация инструментального производства. - Вл.: Машиностроение, 1995. – 476 с.
- 12 Расчеты зуборезных инструментов. Романов В.Ф., М.: Машиностроение, 1969. - 251 с.
- 13 Режущий инструмент. Курсовое и дипломное проектирование. Учебное пособие./Под ред. Е.Э.Фельдштейна – Мн.: Дизайн ПРО, 1997, - 271 с.
- 14 Родин П.Р. Проектирование и производство режущего инструмента. - М.: Машгиз, 1962. - 254с.
- 15 САПР технологических процессов, приспособлений и режущих инструментов: Учеб. Пособие для ВУЗов/ В.И. Аверченков, И.А. Каштальян, А.П. Пархутик. – Мн.: Высшая школа, 1993. – 288 с.
- 16 Смольников Н.Я. Высокопроизводительное нарезание фрезами. Б.и, 1998, №17.

					<i>ДП 30305114/10-2019 РПЗ</i>	<i>Лист</i>
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата		

17 Справочник инструментальщика./И.А. Ординарцев, Г.В. Филиппов, А.Н. Шевченко и др.; Под общ. Ред. И.А. Ординарцева. - Л.: Машиностроение, 1987. – 846 с.

18 Справочник технолога-машиностроителя. Т2 / Под ред. А.Г. Косиловой, Р.К. Мещерякова. - М.: Машиностроение, 1986. - 496 с.

19 Фельдштейн Е.Э. Режущий инструмент и оснастка станков с ЧПУ: Справ. пособие, Мн.: Высшая школа, 1988 г. – 336 с.

20 Каталог инструментов фирмы «Iscar»

21 Каталог инструментов фирмы «SECO»

22 Каталог инструментов фирмы «D'andrea»

					<i>ДП 30305114/10-2019 РПЗ</i>	<i>Лист</i>
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ документа</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>		