


**БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ**

**Машиностроительный факультет
Кафедра «Металлорежущие станки и инструменты»**

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

 С.С. Довнар

« 21 » 06 2018г.


**РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА**

«Разработка конструкции и технологии изготовления долбяка
двухвенцового с прогрессивной схемой резания для нарезания прямозубых
колес трактора МТЗ»


Специальность 1-36 01 03 «Технологическое оборудование
машиностроительного производства»

Специализация 1-36 01 03-02 «Инструментальное производство»


Обучающийся
группы 10305213

 Семашкевич Р.С.

Руководитель

 Василенко А.Г.
к.т.н., доцент

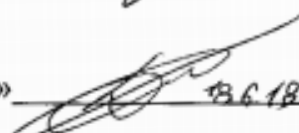
Консультанты:
по разделу «Охране труда»

 18.06.18 Пантелеенко Е.Ф.
к.т.н., доцент


по разделу «Экономической части»

 18.06.18 Зновец Н.К.
стр. преподаватель

по разделу «Кибернетическая часть»

 18.06.18 Довнар С.С.
к.т.н., доцент

Ответственный за нормоконтроль

 20.06.18 Маркова Е.А.
стр. преподаватель

Объем проекта:

пояснительная записка _____ страниц;

графическая часть _____ листов;

магнитные (цифровые) носители _____ единица.

Минск 2018

Аннотация

Дипломный проект: 118 стр., 38 рис., 29 табл., 11 источника, прилож.

В дипломном проекте «Разработка конструкции и технологии изготовления долбяка двухвенцового с прогрессивной схемой резания для нарезания прямозубых колес трактора МТЗ» анализируется технологичность конструкции, выбирается тип производства. Производится анализ базового технологического процесса и проектирование нового технологического процесса изготовления долбяка двухвенцового. Разрабатываются конструкции режущего инструмента второго порядка. Так же затронуты в проекте вопросы охраны труда, производится экономический расчёт.

Литература

1. Справочник токаря-универсала Д. Г. Белицкий, В. Г. Моисеев, М. Г. Шеметов. Машиностроение, 1987 -560с.
2. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.2/Под Ред.А.Г.Косиловой и Р.К. Мещерякова. - М. ; Машиностроение, 1986. - 496 с.
3. Проектирование технологических процессов механической обработки в машиностроении. Под.ред. В.В. Бабука. - Мн.: Выш. шк., 1987 - 255 с.
4. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.2/Под Ред.А.Г.Косиловой и Р.К. Мещерякова. - М. ; Машиностроение, 1986. - 496 с.
5. Режущие инструменты. Курсовое и дипломное проектирование. Учебное пособие./Под ред. Е.Э. Фельдштейна – Мн.: Дизайн ПРО, 2002 – 320с.
6. Горбацевич А.Ф., Шкред В.А. Курсовое проектирование по технологии машиностроения. -Мн.: Выш. шк., 1983. -256 с
7. Королев В.А. Справочник инструментальщика / В.А. Королев, П.М. Зотов, Л.С. Марголин.- Минск, 1976.- 415 с.
8. Палей М.М. Технология шлифования и заточки режущего инструмента /Дибнер Л.Г., Флид М.Д.- М.: Машиностроение, 1988.-288 с.
9. Удаление пыли и стружки от режущих инструментов А. Ф. Власов— 3-е изд., —М.: Машиностроение, 1982. — 240 с.
10. Основы охраны труда В.Ц. Жидецкий – Львов: Афиша, 2002. – 320 с.
11. Охрана труда при обработке металлов резанием И.А. Фоменко, В.А. Коваленко, Н.П. Стародуб. – К.: Техника, 1989. – 139 с