

УДК 621.74:658.382

Аттестация рабочих мест литейщиков по условиям труда

Студент гр. 108125 Чепикова Э.А.
Научный руководитель – Лазаренков А.М.
Белорусский национальный технический университет
г. Минск

Во исполнение постановления Совета Министров Республики Беларусь от 22.02.2008 г. № 253 «Об аттестации рабочих мест по условиям труда» и постановления Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 22.02.2008 г. № 35 утверждена «Инструкция по оценке условий труда при аттестации рабочих мест по условиям труда и предоставлению компенсаций по ее результатам».

Основная цель аттестации рабочих мест по условиям труда (далее – аттестация) заключается в улучшении условий труда, определении права работника на пенсию по возрасту за работу с особыми условиями труда, определении права работника на дополнительный отпуск за работу с вредными и опасными условиями труда, определении права работника на оплату труда в повышенном размере путем установления доплат за работу с вредными и опасными условиями труда.

Аттестация проводится аттестационной комиссией предприятия, состав и полномочия которой определяются приказом руководителя предприятия. Периодичность проведения аттестации – один раз в пять лет. Ответственность за своевременное и качественное проведение аттестации возлагается на руководителя предприятия (нанимателя).

Внеочередная аттестация проводится в случае: изменения условий и характера труда при реконструкции предприятия, внедрения новой техники и технологии, изменения технологических процессов; по инициативе нанимателя, работника предприятия или Государственной экспертизы условий труда.

Аттестация рабочих мест предусматривает: выявление на рабочем месте вредных и опасных производственных факторов, формирующих неблагоприятные условия труда, установление причин их возникновения; исследование санитарно-гигиенических факторов производственной среды, тяжести и напряженности трудового процесса; общей оценки условий труда на рабочем месте; разработку и реализацию по улучшению условий труда; определении права работника на пенсию по возрасту за работу с особыми условиями труда, определении права работника на дополнительный отпуск за работу с вредными и опасными условиями труда, определении права работника на оплату труда в повышенном размере путем установления доплат за работу с вредными и опасными условиями труда.

Сведения о результатах аттестации заносятся в Карту аттестации рабочего места по условиям труда. Обязательными приложениями к Карте являются протоколы исследований факторов производственной среды, данные хронометражных наблюдений, оценка тяжести и напряженности трудового процесса.

Результаты аттестации являются основанием для разработки мероприятий по улучшению условий труда и оздоровлению работников, подтверждения права на пенсию по возрасту в связи с особыми условиями труда по Списку № 1 и Списку № 2, установления за счет собственных средств предприятия доплат, льгот и компенсаций за работу в неблагоприятных условиях труда, обоснования размера дифференцированных тарифов (взносов) на государственное социальное страхование.

Контроль за качеством проведения аттестации, правильностью применения Списка № 1 и Списка № 2 возлагается на Государственную экспертизу условий труда Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь.

Основные профессии работающих в литейном производстве относятся к Списку № 1 и № 2.

Анализ результатов, полученных при исследовании условий труда литейщиков на ряде предприятий Республики Беларусь при проведении аттестации рабочих мест по условиям труда позволил определить ряд особенностей. Во-первых, в литейном производстве используется значительное количество технологических процессов подготовки исходных материалов, приготовления стержневых и формовочных смесей, изготовления стержней и форм, выплавки металла (черные и цветные), заливки металла в формы, выбивки отливок из форм (кокилей и т.д.), обработки отливок.

Так на смесеприготовительных участках необходимо учитывать такие факторы условий труда работающих как содержание вредных веществ, повышенные температуры воздуха на рабочем месте сушильщика исходных материалов.

На рабочих местах стерженщиков следует обращать внимание на содержание вредных веществ (кварцсодержащая пыль, фенол и формальдегид при изготовлении стержней по нагреваемой оснастке, т.е. необходимо внимательно подходить к оценке образующихся вредных веществ от применяемых связующих материалов), повышенные температуры воздуха, интенсивность инфракрасного (теплого) излучения, шум и вибрацию. Также следует учитывать расположение стержневых участков в литейных цехах, особенно когда они находятся не в изолированных помещениях, а рядом с формовочными участками.

Работники формовочных участков подвергаются воздействию повышенных концентраций кварцсодержащей пыли, уровней шума и вибрации. Причем эти факторы производственной среды оказывают влияние на формовщиков (особенно машинной формовки) практически в течение всего рабочего времени.

На рабочих местах плавильщиков и заливщиков отмечаются повышенные содержания вредных веществ при плавке и заливке форм жидким металлом, уровни шума (необходимо учитывать особенности работы применяемого плавильного оборудования), значительные интенсивности инфракрасных (тепловых) излучений и повышенную температуру воздуха (как на участке, так и при работе у плавильных печей, разливе металлов в ковши и заливке его в формы). При аттестации этих профессий следует особенно тщательно проводить фотохронометражные наблюдения рабочего времени на отдельных технологических операциях, т.к. абсолютные значения вышеуказанных производственных факторов будут иметь разные величины.

Условия труда выбивальщиков характеризуются наличием повышенного содержания пыли, вредных веществ, шума и вибрации (с учетом применяемых технологических процессов и используемого оборудования).

На рабочих местах обрубщиков, чистильщиков литья и наждачников наблюдаются повышенные содержания пыли, значительные уровни шума и вибрации (чаще локальной). Причем такое положение имеет место в течение всего рабочего времени. Также следует иметь в виду, что воздействие этих факторов сочетается с физическими нагрузками и часто с вынужденными позами при выполнении работ.

При аттестации рабочих мест слесарей-ремонтников, электромонтеров, наладчиков литейного оборудования, транспортировщиков, уборщиков в литейных цехах, машинистов крана, мастеров необходимо также проводить тщательные фотохронометражные наблюдения рабочего времени, т.к. работники вышеуказанных профессий пребывают в течение рабочего дня на различных участках литейных цехов, где имеют место производственные факторы с разными абсолютными значениями.

Таким образом, аттестация рабочих мест литейных профессий может быть проведена объективно только при учете всех этапов применяемых технологических процессов, типов используемого литейного оборудования, времени нахождения в различных условиях и воздействия всего комплекса производственных факторов.