

БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

Машиностроительный факультет Кафедра «Технология машиностроения»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

В.К. Шелег

(подпись)

«__» _____ 2018 г.

(число, месяц, год)

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Участок механического цеха по обработке деталей заднего моста автомобиля БелАЗ-7555 с разработкой технологического процесса на шестерню ведущую 7555А-2402017. Объем выпуска 1000 штук в год».

Специальность 1 – 36 01 01 «Технология машиностроения»

Студент
группы 10301213


подпись, дата

К.В. Ярошевич

инициалы и фамилия


Руководитель


подпись, дата

профессор Ж.А. Мрочек

должность, инициалы и фамилия

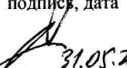
Консультанты:
по технологической части


подпись, дата

профессор Ж.А. Мрочек

должность, инициалы и фамилия

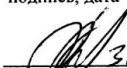
по разделу САПР


подпись, дата

ст. преподаватель С.И. Романчук

должность, инициалы и фамилия

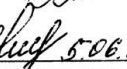
по разделу «Охрана труда»


подпись, дата

доцент Е.Ф. Пантелеенко

должность, инициалы и фамилия

по экономической части


подпись, дата

ст. преподаватель Е.Н. Костюкевич

должность, инициалы и фамилия

Ответственный за нормоконтроль


подпись, дата

профессор Ж.А. Мрочек

должность, инициалы и фамилия

Объем проекта:
расчетно-пояснительная записка – 197 страниц
графическая часть – 9 листов
магнитные (цифровые) носители – — единиц

Минск, 2018

Реферат

Дипломный проект посвящён разработке технологического процесса изготовления детали «Шестерня ведущая». В нем содержится: анализ базового варианта технологического процесса, технико-экономическое обоснование нового способа получения заготовки, технико-экономическое обоснование нового проектного варианта технологического процесса, расчет припусков, расчет режимов резания, расчет норм времени, построение и анализ диаграмм загрузки оборудования, проектирование токарного приспособления, проектирование ротационного резца, выбор средств механизации, выбор транспортных средств, рассмотрены некоторые вопросы по организации производства, рассмотрены вопросы охраны труда и охраны окружающей среды в рамках машиностроительного производства, автоматизация проектирования, экономическая часть с расчетом основных технико-экономических показателей проектируемого технологического процесса, стандартизация в проекте.

Всего в пояснительной записке, 37 таблиц, 40 рисунков, 11 источников.

Литература

1. Технологический парк ООО «Торговая Компания БЕЛАТОРГ». [Электронный ресурс]. Режим доступа: <http://tkbelaz.ru/zch/zapchasti-dlya-karernyh-samosvalov/most-zadniy/>.
2. Технология машиностроения. Курсовое проектирование: учеб. пособие / М.М. Кане [и др.]; под ред. М.М. Кане, В.К. Шелега. – Минск: Выш. шк., 2013 – 311 с.
3. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т. 1/ Под. ред. А.Г. Косиловой, Р.К. Мещерякова. – 4-е изд., перераб. и доп. – М.: Машиностроение, 1985. 656 с., ил.
4. Балабанов А.Н. Краткий справочник технолога-машиностроителя. – М.: Издательство стандартов, 1992. – 464 с.
5. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т. 2/ Под. ред. А.Г. Косиловой, Р.К. Мещерякова. – 4-е изд., перераб. и доп. – М.: Машиностроение, 1985. 496 с., ил.
6. Общемашиностроительные нормативы режимов резания для технического нормирования работ на металлорежущих станках / под ред. В.И. Яковлева, часть I. М.: Экономика, 1989. – 416 с.
7. Технологическая оснастка: учеб. пособие / В.Е. Антонюк [и др.]. Минск: Изд-во Гревцова, 2011. – 376 с.: ил.
8. Общемашиностроительные нормативы времени и режимов резания для нормирования работ, выполняемых на универсальных и многоцелевых станках с числовым программным управлением. Часть 1. Нормативы времени. – М. Экономика, 1990. – 280 с.
9. Общемашиностроительные нормативы времени, вспомогательного, на обслуживание рабочего места и подготовительно-заключительного при работе на металлорежущих станках. Мелкосерийное и единичное производство. - НИИ труда. Москва, 1982. – 360 с.
10. Об утверждении межотраслевых правил по охране труда при холодной обработке металлов (в ред. постановления Минпрома, Минтруда и соцзащиты от 10.12.2007 №22/171) // Постановление министерства промышленности Республики Беларусь, министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 28 июля 2004 г. N7/92.
11. Студенческая библиотека онлайн [Электронный ресурс]. Режим доступа:
http://studbooks.net/1553726/bzhd/klassifikatsiya_inzhenerno_tehnicheskikh_s_redstv_bezopasnosti_protsestov_tehnologiy_proizvodstvennoy_sanitarii.