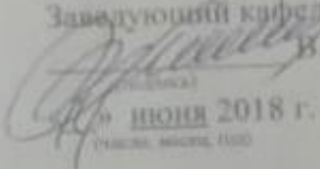


БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

Машиностроительный факультет
Кафедра «Технология машиностроения»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой


В.К. Шелер

15 июня 2018 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Участок инструментального цеха по обработке деталей прессформ с разработкой технологического процесса на матрицу 1800-5669/00-75. Объем выпуска 100 штук в год».

Специальность 1 – 36 01 01 «Технология машиностроения»


Специализация 1 – 36 01 01 01 «Технология механосборочных производств»

Студент
группы 10301113


ПОДПИСЬ, ДАТА


И.М. Тикач
должность и фамилия

Руководитель


ПОДПИСЬ, ДАТА

15.06.18 профессор Ю.В. Синькевич
должность, инициалы и фамилия

Консультанты:
по технологической части


ПОДПИСЬ, ДАТА

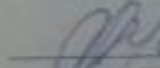
15.06.18 профессор Ю.В. Синькевич
должность, инициалы и фамилия

по разделу САПР


ПОДПИСЬ, ДАТА

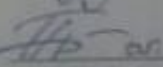
ст. преподаватель С.И. Романчук
должность, инициалы и фамилия

по разделу «Охрана труда»


ПОДПИСЬ, ДАТА

доцент Е.Ф. Пантелеенко
должность, инициалы и фамилия

по экономической части


ПОДПИСЬ, ДАТА

доцент А.В. Плясунов
должность, инициалы и фамилия

Ответственный за нормоконтроль


ПОДПИСЬ, ДАТА

15.06.18 профессор Ю.В. Синькевич
должность, инициалы и фамилия

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка – 40 страниц

графическая часть – 9 листов

магнитные (цифровые) носители – 1 единиц

Минск, 2018

Реферат

Технологический процесс механической обработки детали "Матрица" 1800-5669/00-75. Объем выпуска 100 штук в год.

Объектом разработки является технологический процесс изготовления матрицы прессформы в условиях единичного производства.

Цель проекта: разработать прогрессивные технологические процессы получения заготовок, механической обработки матрицы прессформы с технико-экономическим обоснованием принятых решений.

Объектами возможного внедрения элементов дипломного проекта могут служить: изменение метода получения заготовки, объединение операций.

Подтверждаю, что приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние разрабатываемого технологического процесса, все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

Литература

1. Технология машиностроения. Курсовое проектирование: учеб. ТЗ4 пособие / М.М. Кане [и др]; по ред М.М. Кане, В.К. Шелега – Минск: Выш. шк., 2013. – 311 с.
2. И.М. Бабук, А.А. Королько, С.И. Адаменкова, Е.Н. Костюкевич, А.В. Плясунков. Расчет экономической эффективности внедрения новых технологических процессов: учебно-методическое пособие для студентов машиностроительных специальностей (курсовое и дипломное проектирование). Минск: БНТУ, 2018, 51с.
3. Антонюк В.Е., Королев В.А., Башеев С.М. Справочник конструктора по расчету и проектирования станочных приспособлений. Минск, «Бела-русь», 1969. 392 с.
4. Пособие по выполнению раздела «Охраны труда» в дипломном проекте для студентов специальностей 1-36 01 01 «Технология машиностроения», 1-36 01 03 «Технологическое оборудование машиностроительного производства», 1-53 01 01 «Автоматизация технологических процессов и производств (машиностроение)», 1-36 01 06 «Оборудование и технология сварочного производства», 1-36 02 01 «Машины и технология литейного производства» и 1-42 01 01 «Металлургическое производство и материалобработка» (по направлениям) / Б.М. Данилко, А.М. Лазаренков. – Минск: БНТУ, 2015. – 48 с.
5. А.Ф. Горбашевич, В.А. Шкред. Курсовое проектирование по технологии машиностроения. Мн.: Выш. шк., 1983.
6. Проектирование технологических процессов механической обработки в машиностроении / под ред. В.В. Бабука. Мн.:Выш.шк., 1993.
7. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. С74 Т. 2/ Под ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова. – 4-е изд., перераб. и доп. – М.: Машиностроение, 1985. 496 с.