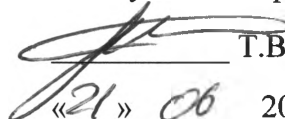


БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ  
КАФЕДРА «МАШИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой


 Т.В. Матюшинец  
«21» 06 2018 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

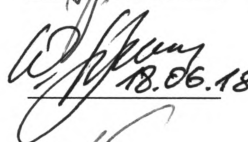
«Разработать планировочные и технологические решения для модернизации плавильного отделения ЛЦ ОАО "МАЗ" и технологию изготовления типовой отливки»

Специальности 1 – 36 02 01 «Машины и технология литейного производства»

Обучающийся  
группы 30404112


 А.В. Дрожжак

Руководитель

 18.06.18 к.т.н., доцент Ю.А. Николайчик

Консультанты

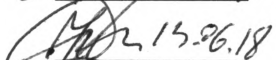
по технологической части

 13.06.18 к.т.н., доцент В.А. Скворцов

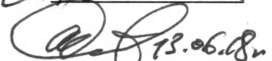
по проектной части

 13.06.18 к.т.н., доцент В.А. Скворцов

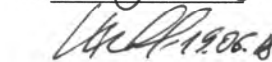
по экономической части

 13.06.18 к.т.н., доцент Ф.И. Рудницкий

по охране труда

 13.06.18 д.т.н., профессор А.М. Лазаренков

Ответственный за нормоконтроль

 13.06.18 д.т.н., профессор И.А. Иванов

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка - 100 страниц;

графическая часть - 8 листов;

магнитные (цифровые) носители - одни единицы

Минск 2018

### РЕФЕРАТ

Сталь, планировка, опора рессоры, песчано-глинистая форма.

Цель проекта: «разработать планировочные и технологические решения для модернизации плавильного отделения ЛЦ ОАО «МАЗ».

Разработана технологическая планировка формовочного участка цеха стального литья мощностью 10000 т годового литья в год по номенклатуре. Произведено обоснование и расчет производственной программы, оборудования и отделений.

Выбран технологический процесс изготовления отливки – представителя, который обеспечивает качественное получение отливок из сталь 40Л, а также высокие технико-экономические показатели производства.

					ДП – 30404112/10 – 2018 – РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

