

В Беларуси существуют перспективы для развития электротранспорта. Развитию электрического транспорта способствуют два взаимосвязанных обстоятельства: строительство Белорусской атомной электростанции и строительство производственной базы по изготовлению суперконденсаторов для электробусов в индустриальном парке «Великий камень».

УДК 625.7

### **Современные технологии изготовления дорожных знаков**

Татаринович А.В.

Белорусский национальный технический университет

Современные условия жизни тяжело представить без использования автомобильного транспорта. Расширение существующих и строительство новых автомагистралей не помогут избавиться от заторов на дорогах без грамотной организации дорожного движения знаками и средствами организации дорожного движения.

Международная система дорожных знаков, которой пользуются во всем мире, с небольшими ее изменениями для каждого государства, была принята в 1908 году на первом международном дорожном конгрессе. В результате дорожный знак эволюционировал и принял вид, который мы привыкли видеть на дорогах.

Как крупные магистрали, так и дороги местного значения имеют потребность в ограничении максимальных скоростей, указателях хозяйственных и лесных массивов, предупреждающих знаках о нерегулируемом железнодорожном переезде, опасных поворотах, скользкой дороге, диких животных, сужении дороги. Опасностей на местной дороге не много меньше, чем в городе с интенсивным движением.

Для обеспечения безопасности движения используют дорожные знаки, требования к которым строго регламентированы. Изготовление дорожных знаков заключается не только в строгом соблюдении стандартов, но и в подборе качественных материалов для производства – металлических листов для оснований, световозвращающих элементов, их температурной устойчивости.

Дорожные знаки должны быть видны в любое время суток: при слепящем солнечном свете и при свете фар в темное время суток. В процессе изготовления дорожных знаков существует множество тонкостей. Кроме знаков и указателей, на дорогах используются средства организации и регулирования дорожного движения в местах проведения ремонтных работ.

Доказано, что не все дорожные знаки могут на соответствующем уровне работать на опасных участках дороги. Зачастую они оказываются не

такими яркими днем и ночью, как требуется, не всегда идеально видны при плохой погоде и на фоне различных визуальных препятствий: реклама, свечение, освещение и т.п. В настоящее время в развитых странах мира, а также в нашей стране, широко применяются новейшие технологии, которые успешно борются с такими недоработками.

Получены материалы, обладающие хорошими световозвращающими свойствами: пленка микропризматического типа, пленка, обладающая флуоресцентными и световозвращающими свойствами, такие дорожные знаки стали ярче обычных и хорошо видны ночью.

Дорожные службы начали активно размещать дорожные знаки на щитах прямоугольной формы желтого, желто-зеленого цвета. Такое решение позволяет избегать слияния знаков с окружающей средой и обеспечивают снижение визуальных помех.

Процесс изготовления дорожных знаков – это работа, требующая не только специального оборудования, но и материалов, к которым предъявляются определенные требования.

Основные этапы изготовления дорожных знаков:

- металлическая основа для изготовления дорожных знаков должна быть толщиной от 0,8 до 1 мм. Для производства применяется оцинкованный металл, что придает готовому изделию антикоррозионную прочность;

- лицевая поверхность знака покрывается специальной пленкой из световозвращающего полимерного материала;

- сверху наносится специальное покрытие, защищающее пленку от воздействия влаги, выхлопных газов, пыли и механических повреждений.

- Технология производства дорожных знаков включает следующие этапы:

- производство подоснов знаков в виде кругов, квадратов и треугольников из оцинкованного металла;

- печать дорожных знаков на специальной пленке и наклейка их на основу;

- оклейка знаков специальным защитным покрытием.

Работа выполнена под руководством доцента Мытько Л.Р.