

**Л.С. Денисов,**

д. т. н., профессор кафедры «ПМ, сварка и ТМ» БНТУ,  
председатель секции «Сварка и родственные технологии» ОО «БИО»

**С.П. Сасновский,**

главный сварщик ОАО «БелАЗ»

## МЕЖДУНАРОДНЫЙ КОНКУРС МОЛОДЫХ СВАРЩИКОВ В ЧЕХИИ

I Международный конкурс национальных команд молодых сварщиков Huisman Welding Cup состоялся в г. Фридек-Мистек (Чешская Республика) с 19 по 20 апреля 2011 г. Инициатором конкурса была средняя профессиональная школа города Фридек-Мистек в сотрудничестве с официальными партнерами конкурса учеников профессиональных школ по сварке «Золотой кубок Линде» и немецким сварочным союзом DVS. Организацию и подготовку команды Беларуси осуществляла НП секция «Сварка и родственные технологии».

Конкурс проводился по сварке методами 111 (ручная дуговая сварка покрытыми электродами), 135 (дуговая сварка плавящимся электродом в активных газах), 141 (дуговая сварка неплавящимся электродом в инертных газах), 311 (газопламенная сварка). Команды каждой страны состояли из 4 конкурсантов (по одному в каждом методе сварки). Возрастная граница участия в этом конкурсе составляла максимально 20 лет, достигаемая в 2011 году. В конкурсе участвовали команды молодых сварщиков из Чешской Республики, Словацкой Республики, Федеративной Республики Германии, Китайской Народной Республики, Украины и Республики Беларусь. Команды молодых сварщиков Украины и Республики Беларусь в первый раз принимали участие в международных конкурсах. Финансово-материальную поддержку командного конкурса оказали правительство Моравско-Силезского края и фирма Huisman Konstrukce s.r.o.

Состав делегации Беларуси: Владислав Андрусевич, Роман Куцеволов (ОАО «Белорусский автомобильный завод», Денис Прохоцкий (ОАО «Мозырьский НПЗ», Артур Гладков (УО «Кореличский государственный строительный профессиональный лицей»). Руководитель делегации — главный сварщик ОАО «Белорусский автомобильный завод» С.П. Сасновский.

Конкурс был проведен на учебно-производственной базе средней профессиональной школы города Фридек-Мистек.

Конкурс был рекомендован к проведению Министерством образования Чешской Республики. Конкурсы проходили в соответствии с объявленными заранее условиями и программой.

Соединения для сварки были определены жеребьевкой вечером предыдущего перед командным конкурсом дня в присутствии руководителей делегаций.

Подготовка свариваемых пластин во всех методах выполнялась по нормам CSN EN 29692. Технологические карты (WPS) для всех соединений были опубликованы на сайте [www.ssdsmf.cz](http://www.ssdsmf.cz) предварительно за три недели до конкурса.

Время на подготовку и выполнение двух конкурсных сварных соединений — 135 минут.

Для сварки были предоставлены присадочные материалы фирмы ESAB Vam-berk s.r.o.

Оценивание обезличенных (только под номерами) сварных швов жюри осуществляло согласно нормам CSNEN ISO 5817 (без применения методов неразрушающего контроля качества). Качество лучших сварных швов после этого оценивалось дополнительно по разломам. Если и в этом случае фиксировалось высокое качество сварного шва, то конкурсант мог претендовать на получение европейского сертификата на право выполнения конкретного соединения в производственных условиях. (Нужно отметить, что в итоге ни один конкурсант не получил такой сертификат).

В состав жюри

вошли опытные представители фирм: DOM - ZO 13 s.r.o., Прага (Чехия); TESYDO s.r.o., Брно (Чехия); STU MTF, Трнава (Словакия); Slovenske ener-geticke strojarne a.s., Тлмаче (Словакия); DVS Bezirksverband, Хемниц (Германия).

Гарантом справедливости оценок было Чешское сварочное общество ANB.

Команды Словакии и Чехии, набравшие в общем зачете одинаковое количество баллов, разыграли первое и второе место жеребьевкой, что предусмотрено правилами конкурса.

Следующие конкурсы Huisman Welding Cup и Zlaty pohar Linde состоятся в третью неделю апреля 2012 г.

Все команды получили приглашение участвовать своими национальными командами в международных конкурсах молодых (до 23 лет) и опытных (старше 23 лет) сварщиков, которые состоятся в Китае в мае 2012 г.



Имя и фамилия	Страна	Оценка соединения № 1	Оценка соединения № 2	Общая сумма	Место
<b>Метод 111</b>					
Weidong Lan	Китай	50	37	87	1
Martin Balaz	Словакия	56	30	86	2
Martin Kukla	Чехия	50	24	74	3
Robin Thiermann	Германия	37	26	63	4
Владислав Андрусевич	Беларусь	36	20	56	5
Дмитрий Солтуз	Украина	17	23	40	6
<b>Метод 135</b>					
Qiang Yi	Китай	59	35	94	1
Tomas Pochyla	Чехия	54	34	88	2
Stefan Farkas	Словакия	43	34	77	3
Роман Куцеволов	Беларусь	42	32	74	4
Максим Яжик	Украина	30	26	56	5
Walter Tim	Германия	0	10	10	6
<b>Метод 141</b>					
Matus Doka	Словакия	56	40	96	1
Josef Ondracek	Чехия	56	34	90	2
Benjamin Adler	Германия	52	36	88	3
Chunrong Deng	Китай	38	34	72	4
Денис Прохоцкий	Беларусь	27	20	47	5
Максим Булавицкий	Украина	15	16	31	6
<b>Метод 311</b>					
Matej Valcik	Чехия	58	38	96	1
Michal Kulla	Словакия	50	39	89	2
Вадим Юрьев	Украина	47	34	81	3
Qiufa Jiang	Китай	30	38	68	4
Артур Гладков	Беларусь	28	32	60	5
Gerweck Johannes	Германия	10	15	25	6
<b>Общий зачет</b>					
Чехия		348			1
Словакия		348			2
Китай		321			3
Беларусь		237			4
Украина		208			5
Германия		186			6

#### **Литература и использованные источники информации:**

1. Денисов Л.С. Повышение качества сварки в строительстве. — М.: Стройиздат, 1982. — 160 с.
2. Денисов Л.С. Стратегия обеспечения качества, конкурентоспособности продукции сварочных производств предприятий и организаций Республики Беларусь // Сб. Технологии, Оборудование, Качество. 10-й Международный симпозиум. — Мн.: Экспофорум, 2007. — С. 45–56.
3. Денисов Л.С. Повышение качества сварки — путь к надежной эксплуатации энергетического оборудования // Энергетическая стратегия. — 2009. — № 6 (12). — С. 51–55.
4. Денисов Л.С. Сварочное производство, достижения и проблемы // Техническое нормирование, стандартизация и сертификация. — 2010. — № 5 (42). — С. 81–86.
5. СТБ ИСО 3834-6-2005 Требования к качеству сварки металлов плавлением.
6. СТБ ЕН 1011-1-2009 Рекомендации по сварке металлических материалов.
7. СТБ ИСО 15607-2009 Технологическая инструкция и квалификация технологических процессов сварки металлических материалов.
8. Денисов Л.С. Повышение качества сварки в строительстве. — М.: Стройиздат, 1982. — 160 с.
9. Денисов Л.С. Стратегия обеспечения качества, конкурентоспособности продукции сварочных производств предприятий и организаций Республики Беларусь // Сб. Технологии, Оборудование, Качество. 10-й Международный симпозиум. — Мн.: Экспофорум. — 2007. — С. 45–56.
10. Денисов Л.С. Повышение качества сварки — путь к надежной эксплуатации энергетического оборудования // Энергетическая стратегия. — 2009. — № 6 (12). — С. 51–55.
11. Денисов Л.С. Сварочное производство, достижения и проблемы // Техническое нормирование, стандартизация и сертификация. — 2010. — № 5 (42). — С. 81–86.
12. СТБ ИСО 3834-6-2005 Требования к качеству сварки металлов плавлением.
13. СТБ ЕН 1011-1-2009 Рекомендации по сварке металлических материалов.
14. СТБ ИСО 15607-2009 Технологическая инструкция и квалификация технологических процессов сварки металлических материалов.