



стандартизируемых им направлений. Зачастую, проблематично из библиотек и электронных ресурсов почерпнуть в достаточном объеме актуальную и всестороннюю информацию об объекте стандартизации, чтобы формируемый для него набор требований оказался необходимым, достаточным и реализуемым. Проблема получения исходной информации на этапе подготовки к разработке приводит к значительному снижению качества СТБ. Недостаток сведений не позволяет в полной мере достигнуть консенсуса заинтересованных сторон относительно устанавливаемых положений. В то время как в соответствии с международным руководством ISO/IEC Guide 2004, стандарт – это документ, разработанный на основе консенсуса и утвержденный признанным органом, в котором устанавливаются для всеобщего и многократного использования правила, общие принципы или характеристики, касающиеся различных видов деятельности или их результатов, и который направлен на достижение оптимальной степени упорядочения в определенной области. В настоящее время практически 50 % СТБ отменяются либо заменяются в течение первых пяти лет после их утверждения. Чаще всего это происходит не из-за резких изменений в стандартизуемой области, а в следствие установления противоречивых, некорректных либо невыполнимых требований.

УДК 53.082.18

МОДЕРНИЗАЦИЯ МЕТРОЛОГИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОВЕДЕНИЯ МЕТРОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ОТДЕЛА ИЗМЕРЕНИЙ МЕХАНИЧЕСКИХ ВЕЛИЧИН РУП «БЕЛГИМ»

Студент гр. 113521 Рошин Д.В.

Ст. преп. Павлов К.А.

Белорусский национальный технический университет

Качество промышленной продукции – главный показатель, определяющий ее конкурентоспособность на внутреннем и внешнем рынках. Само качество является комплексным свойством, включающем в себя, согласно действующей номенклатуре показателей качества продукции, группы показателей от назначения до стойкости к внешним воздействиям. При подтверждении качества любой промышленной продукции проводятся различные испытания по всем выделенным показателям, в связи с чем предприятия, лаборатории при них и испытательные центры должны решать вопросы метрологического обеспечения контроля каждого показателя конкретного вида продукции.

Среди группы показателей качества продукции – стойкости к внешним воздействиям – выделяются испытания на пылезащищенность, которые проводят

для промышленной продукции практически любого вида. Для контроля этого свойства в лабораториях и испытательных центрах применяют различное испытательное и измерительное оборудование, которое, согласно законодательству Республики Беларусь в области обеспечения единства измерений, периодически должно проходить метрологический контроль – поверку или калибровку.

Поверкой такого рода измерительного и испытательного оборудования в настоящее время занимается производственно-исследовательский отдел измерений механических величин РУП «БелГИМ». Поверка осуществляется при помощи специальной камеры по действующей методики поверки, в результате чего заявитель на поверку получает свидетельство, устанавливающее погрешность измерительного оборудования, которая в дальнейшем может использоваться при оценивании точности испытаний продукции на пылезащищенность. Однако тенденции нового времени в области обеспечения точности измерений меняют свой курс от расчета погрешности на оценивание неопределенности измерения, что в свою очередь, ставит задачу перед специалистами производственно-исследовательского отдела измерений механических величин разработки методики калибровки испытательного оборудования, применяемого при контроле показателя качества промышленной продукции – пылезащищенности.

УДК 006.053

ПРОБЛЕМА ПОВЫШЕНИЯ КАЧЕСТВА РАЗРАБОТКИ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ

Студенты гр. 11305212 Савина М.В., Скурат О.А.

Ассистент Бужан И.А.

Белорусский национальный технический университет

На сегодняшний день в Республике Беларусь действует более 4700 государственных стандартов (далее – СТБ). Ежегодно в стране разрабатывается и вводится в действие около 300 СТБ. Разработка стандартов является сложным и специфическим процессом, который требует не только соответствующей компетентности от разработчика, но и больших затрат времени и средств. Одной из остро стоящих проблем в стандартизации является разработка документов, которые позволили бы учесть интересы всех заинтересованных сторон и были востребованы длительное время. Одним из критериев качества разработанного документа является срок его применения до замены или отмены. Т.е. если стандарт продолжает действовать после плановой проверки его научно-технического уровня (далее – НТУ), проводимой через 5 лет после утверждения, можно считать разработанный документ удовлетворяющим интересам пользователей.