

## **Литература**

1. Склад под охраной робота. [Электронный ресурс] - Режим доступа: <http://irvispress.ru/novelty/sklad-pod-okhranojj-robota/>, свободный - Загл. с экрана. - Яз. рус.

УДК 681

## **КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПРУЖИНЫ МЕХАНИЗМА ОТБОРА МОЩНОСТИ**

Студент гр.113451 Гунько Т.В.

Канд. техн. наук, доцент Воробей Р.И.

Белорусский национальный технический университет

Актуальность данной темы заключается в том, что пружина является широко распространенной и незаменимой деталью во всех отраслях приборостроения. Пружины широко применяются в железнодорожном транспорте, автомобилестроении, машиностроении, приборостроении и других отраслях.

Необходимо проводить испытания пружин, так как от качества пружин зависит надежность и устойчивость работы механизмов.

При контроле пружин проводится визуальный осмотр объекта контроля, контроль геометрических параметров, контроль усилия при сжатии, контроль дефектов пружины.

Наружный осмотр пружин производится визуально. Допускается применение лупы с пятикратным увеличением.

Производится контроль геометрических параметров пружины с применением штангенциркуля и калибров.

При контроле диаметров пружин должны выполняться следующие правила:

а) наружный и внутренний диаметры пружины в свободном состоянии контролируются с помощью проходных и непроходных калибров.

При контроле калибрами пружина должна свободно проходить через проходной калибр, а проходной калибр свободно проходить через полость ненагруженной пружины. Длина рабочей части калибра должна быть не менее утроенного шага пружины.

При контроле наружного диаметра можно пользоваться универсальными средствами измерения, в этом случае наружный диаметр измеряется не менее чем в трех местах пружины во взаимно перпендикулярных направлениях.

Контроль усилия при сжатии и остаточной деформации производится с помощью машины для испытания пружин МИП-100-2 и машины разрывной Р-0,5 соответственно.

Контроль наличия трещин производится с помощью дефектоскопа МДС-3.