улучшения методики измерения добротности резонаторных колебаний, что связано с быстрым развитием электроники в последнее время, и разработки более совершенных алгоритмических методов обработки результатов измерений. В результате применения таких методов удается повысить точность измерения добротности на два-три порядка, а этого оказывается достаточно для достижения приемлемой точности определения влажности и плотности в реальных производственных условиях.

Следует упомянуть еще одну актуальную для производства проблему, связанную уже не с датчиками как таковыми, а с технологией их применения. Ширина тестируемого бумажного полотна бумагоделательной машины довольно велика (несколько метров), а размеры датчика малы. Поэтому приходится периодически смешать датчик поперек полотна. чтобы он сканировал его поверхность. Но полотно тоже постоянно движется в продольном направлении, так что появляются большие зоны его поверхности, не подверженные измерениям. Проблема состоит в том, как в результате такого зигзагообразного движения датчика по поверхности бумажного полотна получить более-менее достоверную картину пространственного распределения влажности и плотности. Для этого приходится разрабатывать специальные программно-алгоритмические методы обработки измеряемых данных, которые дают вероятностное распределение на основе рассчитанной погрешности и истории измерений.

- Nyfors E., Vainikainen P. Industrial microwave sensors. – Norwood: Artech Hous, 1989. – 352 pp.
- Kukharchik P.D., Serdyuk V.M., Titovitsky J.A. Diffraction of hybrid modes in a cylindrical cavity resonator by a transverse circular slot with a plane anisotropic dielectric layer // Progress In Electromagnetics Research B. – 2008. – Vol. 3. – P. 73–94.
- Kupfer K. Methods of density-independent moisture measurements // Electromagnetic Aquametry. Electromagnetic Wave Interaction with Water and Moist Substances. Edited by Klaus Kupfer. – Berlin: Springer, 2005. – P. 135–168.
- 4. Ермакович О.Л., Курило Н.И., Лисовский Г.А., Титовицкий И.А. Снижение позиционной чувствительности радиоизотопного плотномера к положению листового материала в измерительном зазоре // Инновационные технологии, автоматизация и мехатроника в машино- и приборостроении: Материалы междунар. научн.-практ. конф. /Редкол.: Хрусталев Б.М. (гл. ред.). – Минск: Бизнесофсет, 2013. – С. 77–78.
- Okamura S., Zhang Y. New method for moisture content measurement using phase shift at two microwave frequencies // Journ. Micr. Power Electrom. Energy. – 2000. – Vol. 35. No 3. – P. 175–178.

УДК. 62-238.9

МОДЕЛИРОВАНИЕ СОБСТВЕННОЙ РЕЗОНАНСНОЙ ЧАСТОТЫ МОБИЛЬНОЙ ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМЫ

Бержанин Д.А.

Белорусский государственный университет информатики и радиоэлектроники Минск, Республика Беларусь

Жесткая конкуренция на рынке предъявляет все более высокие требования к срокам разработки и поставки готовых изделий. В этих условиях моделирование на ранних этапах проектирования позволяет значительно сократить сроки освоения изделия.

Одним из важнейших показателей надежности устройства, закладываемого на этапе проектирования, является виброустойчивость в заданных частотах. Обычно заранее известно в каком частотном диапазоне устройство должно быть работоспособно. Поэтому на этапе проектирования необходим анализ свободных механических колебаний, который проводится с целью определения собственных частот и форм колебаний элементов конструкции. Расчет свободных механических колебаний проводится без учета динамических нагрузок, но является первым и обязательным шагом при решении более сложных динамических задач.

В качестве системы, позволяющей применить метод конечных элементов для поиска и анализа значений собственных частот и форм волн, выбран пакет ANSYS. Методика анализа колебаний включает: создание геометрической модели, задание свойств материалов и граничных условий, настройка опций расчета, выбор варианта закрепления конструкции (при необходимости), просмотр и анализ результатов.

Дифференциальное уравнение свободных колебаний является частным случаем общего уравнения движения [1]:

$$[M]{\ddot{x}} + [K]{x} = 0 , \qquad (1)$$

где М – масса, К – коэффициент упругости.

В анализе свободных колебаний предполагается упругое поведение конструкции, поэтому ожидаемый отклик является гармоническим [1]:

$$\{x\} = \{\phi_i\} \cos(\omega_i t) \quad , \tag{2}$$

где ϕ_i определяет форму колебаний i-ой моды (собственный вектор) и ω_i является собственной частотой это моды.

Поставив (2) в (1) получим уравнение, по которому рассчитывают свободные колебания элементов конструкции электронной системы:

$$([K] - \omega_i^2[M])\{\phi_i\} = 0.$$
 (3)

При расчете свободных колебаний закрепление конструкции не является обязательным условием расчета, как в задачах статики; форма свободных колебаний вычисляется в относительных единицах и не позволяет определить абсолютные смещения [2].

При анализе свободных колебаний к конструкции не прикладываются нагрузки, поэтому для расчета необходимо знать только модуль Юнга, коэффициент Пуассона и плотность материалов (табл. 1).

Материал	Модуль	Коэфф.	Плот-
	Юнга,	Пуас-	ность,
	МПа	сона	кг/м ³
Сталь	210000	0,3	7800
Алюминий	74000	0,34	2700
Полиамид	3000	0,31	1200
Оргстекло	31000	0,35	1200
Стеклотексто-	21000	0,22	2050
ЛИТ			
Резина	900	0,5	1000
Пластик	1400	0,37	1000
ΠЭΤΦ	3500	0,4	2100

Таблица 1 – Свойства материалов

В данном анализе объекты, напрямую не влияющие на прочность устройства и имеющие незначительные массы, представлены условно. Платы печатные с элементной базой также изображены условно, так как они не выполняют несущих функций, а массовые характеристики элементной базы не оказывают значительных влияний на расчет, то их физические свойства, необходимые для расчета, усреднены.

В анализе свободных вибраций не задаются конструкционные и тепловые нагрузки, которые могут быть учтены только как предварительные, в данном анализе расчет ведется при температуре 22 °C.

В заданном диапазоне частот (от 0 до 150 Гц) при анализе было выявлено 6 резонансных частот. Три первых выявленных резонансных частоты очень близки к 0 Гц. Это частоты, соответствующие жесткому движению конструкции. В отличие от статического линейного анализа при расчете свободных вибраций предотвращение жесткого движения тел не является обязательным условием [2]. Таким образом, информативными являются только три резонансных частоты (табл. 2).

I	Габлица	2 - P	езона	нсные	частоты	
-						_

Резонанс	Частота, Гц
1	30,1
2	81,8
3	97,6

Первый резонанс панели мобильной электронной системы приходится на частоту 30,1 Гц. При такой частоте максимум колебаний приходится на углы устройства, минимум – на геометрический центр, при этом колебания имеют кольцевую направленность фактически параллельную лицевой плоскости устройства (рис. 1).



Рисунок 1 – Распределение амплитуды и направленность колебаний на резонансной частоте 30,1 Гц



Рисунок 2 – Распределение амплитуды и направленность колебаний на резонансной частоте 81,8 Гц



Рисунок 3 – Распределение амплитуды и направленность колебаний на резонансной частоте 97,6 Гц

Соответствующие частотам 81,8 Гц и 97,6 Гц формы колебаний (смещения), изображены на рис. 2 и 3. На всех рисунках также изображено отклонение от изначального положения.

Поскольку не вычисляется возбуждение конструкции внешними силами, в расчетных результатах представляется относительная форма свободных колебаний. Полученные данные позволяют судить о возможных возникающих напряжениях в устройстве.

Так на резонансной частоте 30,1 Гц наибольшие механические напряжения приходятся на элементы крепежа, выполняющие несущие функции, внутри устройства, так как они расположены перпендикулярно направлению колебаний. Несущие металлические пластины, находящиеся с лицевой и обратной стороны устройства, имею минимальное напряжение и не подвержены колебаниям по меньшему габаритному размеру (по оси Z).

На резонансных частотах 81,8 Гц и 97,6 Гц напряжения будут возникать на несущих пластинах, так как колебания направлены на их изгиб по меньшему габаритному размеру (по оси Z) и элементах крепежа, оси которых перпендикулярны направлению колебаний.

- Прохоров, А.М. Физическая Энциклопедия. В 5 т. Т.2. Добротность – магнитооптика / А.М. Прохоров. – М. : Советская энциклопедия, 1990. – 703 с.
- Kent, L.L. Ansys Workbench Tutorial / L.L. Kent . Arlington: University of Texas, 2005. - 76 p.

УДК 535.376

ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ УЛЬТРАЗВУКОВОГО ИЗЛУЧЕНИЯ И ТЕПЛОВОЙ НАРАБОТКИ НА ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ОПТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ СВЕТОДИОДОВ

Бумай Ю.А.¹, Бобученко Д.С.¹, Доманевский Д.С.¹, Манего С.А.¹, Трофимов Ю.В.², Цвирко В.И.²

¹Белорусский национальный технический университет, Минск, Республика Беларусь ²РНПУП «Центр светодиодных и оптоэлектронных технологий НАН Беларуси» Минск, Республика Беларусь

Рассмотрено изменения электрических и оптических параметров светодиодов (СИД) Nichia, происшедших в процессе тепловой наработки, и светодиода Helio, происшедших в результате воздействия ультразвукового излучения (УЗ). Была проведена обработка УЗ на частотах f =84,5 кГц и f = 117,6 кГц синего СИД Helio. Время обработки составляло 15 минут на каждой из двух выше указанных частот. Тепловые испытания для СИД Nichia проведены при температуре печи 100 °С в течение 400 часов при токе через СИД 35 мА.

В результате тепловой наработки оптические параметры светодиодов Nichia изменились существенно, что видно на рисунках 1 и 2, на которых приведены распределения спектрального потока излучения от энергии фотона для двух светодиодов. Кривые 1 и 2 соответствуют спектрам после тепловой наработки (1 – для тока 10 мА, 2 – для тока 20 мА), кривые 3, 4 – соответствуют исходным спектрам до тепловой наработки (3 – для тока 10 мА, 4 – для тока 20 мА). КПД для первого светодиода изменились от 9% (10 мА), 7,3% (20 мА) до тепловой наработки до 2,6% (10 мА), 2,0% (20 мА) после тепловой наработки. Также изменилась световая отдача. Значения этих изменений следующие: от 6,3 лм/Вт (10 мА); 4,8 лм/Вт (20 мА) до 1,9 лм/Вт (10 мА); 1,4 лм/Вт (20 мА).



Рисунок 1 – Распределение спектрального потока излучения от энергии фотона для светодиода Nichia NSPB500S (СИД1)