

КОНВЕЙЕР

Цеховой Павел Андреевич, студент 1-го курса

кафедры «Механизация и автоматизация дорожно-строительного комплекса»

Белорусский национальный технический университет, г. Минск

(Научный руководитель – Лазуцкий М.О., преподаватель-стажер)

В настоящее время конвейеры не заменимы в производстве. Они играют важную роль в различных отраслях из-за своей эффективности.

Главная задача – с помощью данной научной работы кратко и ясно передать информацию об транспортирующей и погрузочно-разгрузочной машине.

Хочу начать с определения, что же такое “Конвейер”. Конвейер – это машина для непрерывного транспортирования сыпучих, кусковых и штучных грузов. Различают конвейеры с тяговым органом и без тягового органа. Конвейеры с тяговым органом бывают: ленточные, цепные и канатные. А вот уже конвейеры без тягового органа: винтовые, инерционные и вибрационные роликовые.

По типу грузонесущего органа конвейеры могут быть ленточными, пластичными, скребковыми, ковшовыми, тележечными и т.д.

Конвейеры применяются практически во всех отраслях, так как они очень эффективны и затрачивают меньше времени. Они нашли свое применение:

1. Производство и сборка
2. Хранение и логистика
3. Упаковка и разгрузка
4. Добыча и обработка материалов
5. Транспортировка пассажиров

Так же не стоит забывать о принципе работы конвейеров. Он основан на непрерывном перемещении материалов или предметов на самой ленте от одной точки в другую. Принцип работы конвейеров:

1. Загрузка материалов
2. Передвижение
3. Транспортировка
4. Выгрузка



Рисунок 1 – Ленточный конвейер

Конечно же принцип работы может меняться в зависимости от их типа и предназначения.

Литература:

1. А.В.Вавилов, И.И.Леонович, А.Н.Максименко, Л.С.Шардюк, А.М.Щемелев. Дорожно – строительные машины. Минск. 2000- 113-122с.
2. А.В.Вавилов, А.Л.Дашко, А.А.Замула. Строительные машины и оборудование. Минск: РИПО, 2021-87-90с.