

РЕФЕРАТ

Дипломный проект: 90 с., 12 рис., 33табл., 12 источников и графическая часть.

МАШИНОСТРОЕНИЕ, ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ, ТЕХНОЛОГИЯ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ, ШТАМПОВКА, ГИБКА, ВЫТЯЖКА, ВЫРУБКА-ПРОБИВКА, ПЛАНИРОВКА ЦЕХА.

Объектом исследования в дипломном проекте является проект рамно-прессового цеха для производства малогабаритных деталей.

Цель работы – спроектировать рамно-прессовый цех завода по выпуску колесных тягачей МЗКТ-741320.

В процессе работы разработан технологический процесс изготовления деталей-представителей, спроектированы конструкции штампов для осуществления пооперационной штамповки. Рассчитано необходимое оборудование для организации производства и выполнения производственной программы, а также рассмотрены основные направления его последующей модернизации. Представлено технико-экономическое обоснование внедрения текущих разработок, а также рассмотрены основные вопросы охраны и безопасности труда.

Результатом проведенной работы стал разработанный рамно-прессовый цех штамповки, соответствующий условиям и являющийся эффективным и выгодным согласно данным, полученным в ходе экономического расчета. Разработанные технологические процессы могут быть внедрены в рамно-прессовых цехах штамповки машиностроительных предприятий.

Студент подтверждает, что приведенный в дипломной работе аналитический материал объективно отражает состояние разрабатываемого процесса, все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методологические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Курсовое проектирование деталей машин: учебное пособие / С.А. Чернавский [и др.]. – М.: ООО ТИД «Альянс», 2005. – 416 с.
2. Курмаз, Л.В. Детали машин. Проектирование: учебное пособие / Л.В. Курмаз, А.Т. Скойбеда. – Мн.: УП «Технопринт», 2001. – 290 с.
3. Руденко, А.И. Экономика предприятия : учебное пособие / А.И. Руденко. – Минск, 1995. – 475 с.
4. Лазаренков, А.М. Охрана труда в металлургии: учебное пособие / А.М. Лазаренков. – Минск: ИВЦ Минфина, 2019. – 376 с.
5. Вершина, Г.А. Охрана труда: учебник / Г.А. Вершина, А.М. Лазаренков. – Минск: ИВЦ Минфина, 2020. – 564 с.
6. Лазаренков, А.М. Охрана труда и пожарная безопасность: учебное пособие / А.М. Лазаренков, Ю.Н. Фасевич. – Минск: ИВЦ Минфина, 2020. – 548 с.
7. Зубцов, М.Е. Листовая штамповка. Учебник для студентов вузов / М.Е.Зубцов. – Л.: Машиностроение, 1980. – 432 с.
8. Романовский, В.П. Справочник по холодной штамповке / В.П. Романовский. – М.: Машиностроение, 1979. – 520 с.
9. Общемашиностроительные нормативы времени на холодную штамповку, резку, высадку и обрезку. Массовое, крупносерийное, серийное и мелкосерийное производство. – М.: Экономика, 1987. – 189 с.
10. Норицын, И.А. Проектирование кузнечных и холодноштамповочных цехов и заводов / И.А. Норицын, В.Я. Шехтер, А.М. Мансуров. – Мн.: Вышэйшая школа, 1978. – 432 с.
11. Булах, В.Н. Проектирование кузнечно-штамповочных цехов и заводов / В.Н. Булах, И.Г. Добровольский, П.С. Овчинников. – Мн.: Высшая школа, 1978. – 258 с.