

РЕМОНТ ТРЕЩИН ЛИТЫМИ БИТУМОМИНЕРАЛЬНЫМИ СМЕСЯМИ

Е.П. Ковалевич

Научный руководитель – *Ж.В. Реут*

Белорусский национальный технический университет

Ремонт асфальтобетонных дорожных покрытий с образовавшимися трещинами осуществляется с целью обеспечения длительной и эффективной защиты нижележащих слоев дорожной одежды от инфильтрации в них воды и водных растворов противогололедных солей.

Даже незаметные в дорожном покрытии трещины являются своего рода трубопроводом для влаги, резко снижающей несущую способность основания и земляного полотна и представляющей собой первооснову интенсивного разрушения дорожного полотна движущимся автомобильным и электрическим транспортом.

Работы по текущему ремонту покрытий с трещинами и устранению других мелких повреждений на проезжей части позволяют избежать в дальнейшем проблем большего масштаба, связанных с дорогостоящими дорожно-ремонтными мероприятиями.

Таким образом, считается, что своевременное внимание к трещинам предохраняет асфальтобетонный слой от быстрого разрушения и, по крайней мере, удваивает продолжительность жизни дорожного покрытия.

До последнего времени, нужно отметить, наибольшее распространение в качестве материалов для заполнения трещин получили битумо-каучуковые и битумо-полимерные мастики, характеризующиеся как своей известной эффективностью, так и сравнительно высокой стоимостью.

Первые экспериментальные работы по применению для заполнения трещин литых горячих битумоминеральных смесей, подтвердили достаточно высокую эффективность и конкурентоспособность указанных материалов и позволили рекомендовать их и данную технологию к широкому применению.

Для заполнения трещин дорожных покрытий используются литые битумоминеральные песчаные текучие ЛБС-ПТ и литые битумоминеральные песчаные текучие регенерированные смеси ЛЮС-ПТР смеси. Ориентировочный состав смеси марки ЛБС-ПТ:

	в %
Песок природный кварцевый 0-5 мм	85
Порошок минеральный доломитный	15
Итого:	100
Битум БНД 90/130 (сверх 100% минерального материала)	13-15

Ориентировочный состав смеси марки ЛБС-ПТР:

	в %
Дробленый песчаный асфальтобетон 0-5 мм	90
Порошок минеральный доломитный	10
Итого:	100
Битумное вяжущее (сверх 100% минерального материала)	5-8

Приготовление смесей может осуществляться на асфальтобетонной установке ДС-158 (ДС-117-2С) или в специализированном варочном котле машины РД-2500Л.

Литература

1. ТР 37408173. 002 – 2001 «Технологический регламент заделки трещин асфальтобетонных дорожных покрытий». - 38с.

2. СТБ 1115-98. Смесей асфальтобетонные дорожные, аэродромные и асфальтобетон. Методы испытаний. – Мн.: Министерство архитектуры и строительства РБ, 1999.- 64с.

3. СТБ 1033-96. Смесей асфальтобетонные дорожные, аэродромные и асфальтобетон. Технические условия. – Мн.: Министерство архитектуры и строительства РБ, 1996.- 29с.