

БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
ФАКУЛЬТЕТ МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
КАФЕДРА «МАШИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

М.А. Садоха

«17» 06 2024 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ДИПЛОМНОГО
ПРОЕКТА

«Разработать технологические решения по модернизации цеха литья
под давлением и технологию изготовления заданной отливки»

Специальность 1 – 36 02 01 «Машины и технология литейного производства»

Обучающийся
группы 10404220



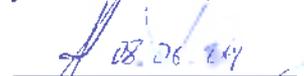
Р.В. Сушко

Руководитель



к.т.н., доцент В.И. Закерничный

Консультанты
по охране труда



18.06.24

д.т.н., профессор А.М. Лазаренков

по технологической части



ст. преподаватель С.В. Корешогин

по экономической части



к.т.н., доцент Ф.И. Рудницкий

Ответственный
за нормоконтроль



к.т.н., доцент М.А. Садоха



Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка - 76 страниц;

графическая часть - 7 листов;

магнитные (цифровые) носители - 1 единиц.

Минск 2024

РЕФЕРАТ

АК9ч, матрица, пресс-форма.

Цель проекта: «Разработать технологические решения по модернизации цеха литья под давлением и технологию изготовления заданной отливки.

Произведен анализ технологических процессов и оборудования используемых в цехе литья под давлением. Обоснована необходимость проведения модернизации цеха литья под давлением.

Выбраны наиболее рациональные техпроцессы и оборудование для цеха литья под давлением.

Выполнен расчет литейных указаний и ЛПС для заданной отливки – представителя.

Описан технологический процесс изготовления отливки – представителя.

Разработаны мероприятия по охране труда.

Рассчитаны основные технико – экономические показатели проекта.

					ДП – 1040422017 – 2024 – РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3

