

БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ

Кафедра «Машины и технология литейного производства»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой
М.А. Садоха

«19» 06 2024 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Реконструировать участок финишных операций литейного цеха серого чугуна ОАО «МАЗ» и разработать технологию изготовления отливки-представителя»

Специальность 1-36 02 01 «Машины и технология литейного производства»

Обучающийся
группы 10404120


О.Г. Коленко


Руководитель


к.т.н. Д.М. Голуб

Консультанты:
по охране труда


д.т.н., профессор А.М. Лазаренков


Экономический раздел


к.т.н., доцент Ф.И. Рудницкий

Технологический раздел


к.т.н., доцент М.А. Садоха

Ответственный
за нормоконтроль


к.т.н., доцент Ф.И. Рудницкий

Объем проекта:

Пояснительная записка-102 страниц;

Графическая часть-12 листов;

Магнитные (цифровые) носители- 1 единиц.

Минск 2024

РЕФЕРАТ

Чугун, планировка, стойка, песчано–глинистая форма.

Цель проекта: «Реконструировать участок финишных операций литейного цеха серого чугуна ОАО «МАЗ» и разработать технологию изготовления отливки-представителя».

Разработана технологическая планировка цеха серого чугуна литья мощностью 25000 т годового литья в год по номенклатуре. Произведено обоснование и расчет производственной программы, оборудования и отделений.

Выбран технологический процесс изготовления отливки – представителя, который обеспечивает получение качественных отливок из СЧ15, а также высокие технико – экономические показатели производства.

					ДП – 1040412010 – 2024 – РПЗ	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

