

## ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИИ «КРОСС-ДОКИНГА»

*Малышева Юлия Владимировна*

*Научный руководитель - Стефанович Н.В.*

Эффективность логистических операций, скорость обработки товара во многом зависят от того, как взаимодействуют между собой все звенья логистической цепи.

В стремлении снизить логистические издержки и увеличить объем свободного капитала для вложений в собственное развитие, ведущие мировые производители и торговые компании в своей работе применяют технологию кросс-докинга.

Кросс-докинг представляет собой логистическую операцию внутри цепочки поставок, при которой разгрузка товара внутри склада и его последующая доставка получателю максимально согласованы по времени, что приводит к практически полному отсутствию складского хранения [1]. Исходя из принципов построения технологии, выделяют два основных вида кросс-докинга: одноэтапный кросс-докинг; двухэтапный кросс-докинг (pick-by-line).

При использовании однотипного кросс-докинга товар адресуется определенному грузополучателю, и груз проходит через склад в качестве отдельного неизменного заказа.

Двухэтапный кросс-докинг (pick-by-line) предполагает, что партия товара, отгруженная поставщиком на склад в качестве логистической единицы, будет переформирована. При этом товар, в соответствии с требованиями заказчика, на складе может быть поделен на отдельные заказы или собран в единый блок (складское место) вместе с другими частями этого же заказа.

В обоих случаях полностью исключается размещение товара на хранение. Однако перед применением данной технологии требуется обоснованный расчет схемы кросс-докинга, а также наличие подходящей под условия конкретной логистической задачи кросс-докинговой площадки, отвечающей требованиям планируемой транспортной операции.

### Литература

1. Технология кросс-докинга/ [Электронный ресурс]: журнал CRE Россия №4 (41) 16.02.2006. Режим доступа: <http://www.cre.ru/journalnews/1108/> Дата доступа: 01.04.2013.