

БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

Машиностроительный факультет
Кафедра «Технологическое оборудование»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ
Заведующий кафедрой


О.К. Яцкевич

«13» 06 2023 г.

**РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА**

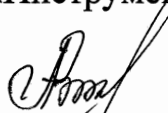
**«Инструментальное обеспечение обработки детали «Корпус»
расчет и проектирование инструментов наладки»**

ДП 3030511717.00.00.000 РПЗ

Специальность 1-36 01 03 «Технологическое оборудование
машиностроительного производства»

Специализация 1-36-01-03-02 «Инструментальное производство»

Студент
группы 30305119



В.А. Фалинский

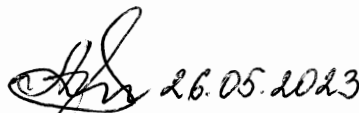
Руководитель


13.06.23

Ю.И. Касач

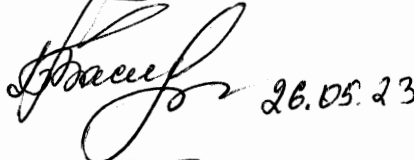
Консультанты:

по разделу «Охрана труда»


26.05.2023

О.В. Абметко

по экономической части


26.05.23

Л.В. Бутор

по кибернетической части


9.6.23

С.С. Довнар

Ответственный за нормоконтроль


13.06.23

Ю.И. Касач

Объем проекта:

Расчетно-пояснительная записка – страниц;

графическая часть – листов;

Минск 2023

Реферат

Дипломный проект: 107 с., 64 рис., 20 табл., 16 источников, 1 приложение

ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛИ «КОРПУС» РАСЧЕТ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТОВ НАЛАДКИ

Корпус, инструментальное обеспечение, наладка инструментальная, режущие инструменты, конструкции режущих инструментов, технология изготовления детали «Корпус».

Объектом разработки является инструментальное обеспечение для изготовления детали «Корпус». Разработано инструментальное обеспечение для обработки детали на фрезерном станке с ЧПУ. Рассчитаны режимы резания, нормы времени и спроектирована инструментальная наладка.

Проведен патентно-информационный поиск по конструкциям разверток. Проведён анализ базового технологического процесса и на его основе разработано новое оснащение технологического процесса изготовления детали «Корпус».

В проекте так же затронуты вопросы охраны труда, вопросы организации труда, проведено технико-экономическое обоснование спроектированной конструкции развертки.

Студент-дипломник подтверждает, что приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние разрабатываемого объекта, все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методологические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

ЛИТЕРАТУРА

1. Антонюк В. Е. Конструктору станочных приспособлений. - Мн.: Беларусь, 1991. - 400 с.
2. Бабук В.В., Шкред В.А.. Проектирование технологических процессов механической обработки в машиностроении. Мн.: Высшая школа, 1987, 255с.
3. Горбацевич А.Ф., Шкред В.А. Курсовое проектирование по технологии машиностроения. Мн.: Высшая школа, 1983. 256с.
4. .
5. Климов В.И., Легнер А.С., Справочник инструментальщика-конструктора.-М, Машгиз, 1958, 608 с.
6. Кузнецов Ю.И., Маслов А.Р., Байков А.Н. Оснастка для станков с ЧПУ: Справочник. – М.: Машиностроение, 1983 г., - 359 с., ил.
7. Обработка металлов резанием. Справочное пособие технолога /Панов А.А., Аникин В. В. и др. Под редакцией Панова А.А. М.: Машиностроение, 1988.
8. Общемашиностроительные нормативы режимов резания: Справочник: В 2-х томах.: Т.1/ А.Д. Локтев, И.Ф. Гущин, В.А. Батуев и др. – М.: Машиностроение, 1991.-640с.
9. Режимы резания металлов: Справочник / Ю.В. Барановский, Л.А. Брахман, А.И. Тдалевич и др. – М: НИИТавтопром, 1995 – 456 с.
10. Режущий инструмент. Курсовое и дипломное проектирование. Учебное пособие./Под ред. Е.Э. Фельдштейна. – Мн.: Дизайн ПРО, 2002. – 320 с., ил.
11. Семенченко И.И., Матюшин В.М. Проектирование металлорежущих инструментов, М.,Машгиз, 1963, 946 с.
12. Справочник инструментальщика./ И.А. Ординарцев, Г.В. Филиппов, А.Н. Шевченко и др.; Под общ. Ред. И.А. Ординарцева. Л: Машиностроение, 1987. – 846 с., ил.
13. Справочник технолога машиностроителя. Под ред. Косиловой А. Г. и Мещярикова Р. К., Машиностроение, 1985, т.1,-656 с.
14. Фельдштейн Е.Э. Режущий инструмент и оснастка станков с ЧПУ: Справ. пособие, Мн.: Высшая школа, 1988 г. – 336с., ил.
15. Режущий инструмент: Проектирование. Производство. Эксплуатация: Учеб. пособие / В.И. Шагун. — Мн.: НПООО "ПИОН", 2002. — 496 с.
16. Супов А.В. Упрочнение металлорежущего инструмента: Учеб.пособие, М.: Машиностроение, 1987 г., 64 с

					ДП 3030511717.00.00.000 РПЗ	Лист
						106
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		