

НЕКОТОРЫЕ ВОПРОСЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТА ЗАРУБЕЖНОГО ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

В настоящее время на предприятиях химической, нефтегазовой и других отраслей промышленности страны широкое распространение получают импортные взрывозащищенные электродвигатели, изготовленные по стандартам зарубежных стран.

Разработка ремонтной документации для импортных взрывозащищенных электродвигателей представляет определенные трудности и требует изучения национальных стандартов, эскизирования всех узлов и деталей конкретных электродвигателей.

Организационная разработка ремонтной технической документации включала два этапа: первоначально, непосредственно на предприятии производится снятие эскизов узлов и деталей электродвигателя при полной его разборке, а на втором этапе разрабатываются рабочие чертежи деталей и узлов электродвигателя и производится расчет обмотки электродвигателя.

Выбор конструктивных материалов при ремонте электродвигателя производится из условий эксплуатации данного электродвигателя.

При сдаче в ремонт импортного электрооборудования на нем должны быть фирменные таблички. Заказчиком представляются в ремонтную организацию данные, в помещении какого класса и с какой взрывоопасной средой эксплуатируется электрооборудование.

Ремонт взрывозащищенного электрооборудования состоит из следующих основных этапов:

а) прием электрооборудования и его дефектация для выяснения объема ремонта; б) восстановление дефектных или изготовление новых деталей; в) сборка электрооборудования; г) испытание электрооборудования.

Предварительная приемка электрооборудования в ремонт производится на месте его установки с целью исключения повреждений при демонтаже и транспортировке в электроремонтный цех.

Все дефекты, выявленные в процессе ремонта, регистрируются в ведомостях дефектации, после чего узлы и детали электрооборудования передаются на восстановительные участки для производства ремонта либо делается новый заказ.

Отремонтированные, вновь изготовленные детали и узлы взрывозащищенного электрооборудования принимаются ОТК.

Взрывозащищенное электрооборудование, прошедшее ремонт, в обязательном порядке подвергается испытанию. Испытания проводятся в соответствии с ГОСТ 183--66, ГОСТ 11828--66. При положительных результатах типовых испытаний первого электродвигателя последующие электродвигатели допускается подвергать только контрольным испытаниям в соответствии с существующими стандартами. При этом проверяется соответствие электрооборудования чертежам технической документации с обязательными замерами всех параметров, обеспечивающих взрывозащиту.