

техники// Вестник Могилевского государственного технического университета. 2001. №1. — С. 14—17.

УДК 539.3

Д.Г. Медведев, М.А. Журавков, О.В. Громыко, А.О. Громыко

Исследование продольных колебаний стержней с микронеоднородностями

Белорусский государственный университет
Минск, Беларусь

Рассматриваются продольные затухающие колебания стержней, выполненных из композитного материала, в матрицу одного материала которого включены зёрна другого материала. Композитный материал такого типа считается микронеоднородным. Поскольку рассматриваемый материал имеет достаточно большое количество включений, то его характеристики можно представить быстроосциллирующими функциями. В процессе решения задачи получены зависимости для вычисления декремента продольных колебаний с учётом микронеоднородности свойств материала. Если предположить, что диссипативные силы пропорциональны первой степени скорости движения частиц, то уравнение продольных колебаний стержня из композитного материала можно записать в следующем виде:

$$\frac{\partial}{\partial x} \left[E(x)F \frac{\partial u}{\partial x} \right] - 2b(x) \frac{\partial u}{\partial t} - \rho(x) \frac{\partial^2 u}{\partial t^2} = 0, \quad (1)$$

где $E(x)$, $b(x)$, $\rho(x)$ – соответственно модуль упругости, коэффициент вязкости, плотность материала; F – площадь поперечного сечения стержня.

Представим граничные и начальные условия для уравнения (1) в следующем виде:

$$u|_{x=0} = \frac{\partial u}{\partial x} \Big|_{x=l} = 0; \quad u|_{t=0} = f_1(x); \quad \frac{\partial u}{\partial t} \Big|_{t=0} = f_2(x). \quad (2)$$

Зависимость механических характеристик материала E , b и ρ от продольной координаты x представим в виде следующих функций:

$$E = E_0 + q_1(x); \quad b(x) = b_0 + q_2(x); \quad \rho(x) = \rho_0 + q_3(x);$$

$$q_m = \sum_{k=1}^{\infty} \mu_k^{(m)} e^{i\omega\alpha_k x};$$

$$\mu_k^{(m)} = \lambda_k^{(m)} (\cos \varphi_k; i \sin \varphi_k); \quad m = 1, \dots, 3. \quad (3)$$

В соотношениях (3) величины E_0 , b_0 , ρ_0 являются экспериментально найденными значениями средних констант материала. Величины q_m определяются в результате исследования микроструктуры образца. Следует отметить, что параметр ω обратно пропорционален среднему расстоянию между зёрнами и поэтому имеет весьма большую величину по сравнению с α_k (при большом числе зёрен в единице объёма материала). Поэтому отклонения характеристик композитного материала, определяемые соотношениями (3), имеют характер быстроосциллирующих по координате x функций.

Если искать решения предельной задачи (1), (2) в виде разложения по малому параметру χ

$$u = \sum_{k=0}^{\infty} \chi^k u^{(k)}, \quad (4)$$

то в качестве первого приближения получим решение уравнения продольных затухающих колебаний однородного стержня с вязким демпфированием [2]. Будем считать, что эта задача решена и функции $u^\circ(x, t)$ известны. Для получения следующего приближения $u^{(1)}$ имеем краевую задачу (в дальнейшем для краткости индекс (1) опускаем):

$$\begin{aligned} L(u) &= -\sum_{k=1}^n \Phi_k(x, t); \\ u|_{x=0} &= \frac{\partial u}{\partial x} \Big|_{x=l} = 0; \quad u|_{t=0} = \frac{\partial u}{\partial t} \Big|_{t=0} = 0; \\ \Phi_k(x, t) &\equiv L_1(u_k) = \omega^2 \psi_k(x, t) e^{i\omega\alpha_k x}, \end{aligned} \quad (5)$$

где операторы L и L_1 определяются выражениями

$$\begin{aligned} L &= E_0 F \frac{\partial^2}{\partial x^2} - 2b_0 \frac{\partial}{\partial t} - \rho_0 \frac{\partial^2}{\partial t^2}; \\ L_1 &= \frac{\partial}{\partial x} \left(q_1 \frac{\partial}{\partial x} \right) - 2q_2 \frac{\partial}{\partial t} - q_3 \frac{\partial^2}{\partial t^2}. \end{aligned} \quad (6)$$

Решение задачи (5) ищем в виде суммы частного решения неоднородного уравнения (5) u_k и решения однородной краевой задачи (5) – F_k

$$u = \sum_{k=1}^n (U_k + F_k); \quad (7)$$

$$\begin{aligned} L(F_k) &= 0; \quad F_k|_{x=0} = -U_k|_{x=0}; \quad \frac{\partial F_k}{\partial x} \Big|_{x=l} = -\frac{\partial U_k}{\partial x} \Big|_{x=l}; \\ F_k|_{t=0} &= -U_k|_{t=0}; \quad \frac{\partial F_k}{\partial t} \Big|_{t=0} = -\frac{\partial U_k}{\partial t} \Big|_{t=0}. \end{aligned} \quad (8)$$

Частное решение U_k с учётом уравнений (3) и (5) ищем в виде:

$$U_k = \frac{1}{\omega^2} f_k(x, t) e^{i\omega\alpha_k x}, \quad (9)$$

где f_k определяется как частное решение уравнения

$$\frac{1}{\omega^2} L(f_k e^{i\omega\alpha_k x}) = \psi_k(x, t). \quad (10)$$

Здесь $\psi_k(x, t)$ определяется по предыдущему приближению решения уравнений (1) – (2). Определение последующих приближений тем же способом сводится к нахождению частного решения уравнения (5) с изменённой правой частью и к краевой задаче типа (8). Задача (8) при большом параметре ω является задачей с быстроосциллирующими краевыми условиями. Подобная задача имеет решения типа пограничного слоя, т.е. это быстро затухающие колебания по мере удаления от конца стержня $x = l$.

$$z = \omega(l - x); \quad F_k = \frac{1}{\omega^2} v_k(z, t) e^{i\omega\alpha_k l}. \quad (11)$$

Из уравнения (8) получаем краевую задачу для определения v_k :

$$L(v_k) = 0;$$

$$v_k|_{z=0} = -\frac{1}{\omega} \left(\frac{\partial f_k}{\partial x} + f_k \right) \Big|_{x=l}; \quad v_k|_{z=\omega l} = 0;$$

$$v_k|_{t=0} = -f_k e^{i\alpha_k z} \Big|_{t=0}; \quad \frac{\partial v_k}{\partial t} \Big|_{t=0} = -\frac{\partial f_k}{\partial t} e^{i\alpha_k z} \Big|_{t=0}. \quad (12)$$

Таким образом, решение для второго приближения ищется по формулам (7), (9), (10) – (12). Определим характеристики внутреннего трения при продольных колебаниях, ограничиваясь двумя членами ряда в разложении (4). Представим работу диссипативных сил в течение одного периода колебаний в виде

$$\Delta W = \Delta W_0 + \Delta W_1, \quad (13)$$

где ΔW_0 – потери энергии в материале однородного стержня; ΔW_1 – дополнительные потери за счет микронеоднородности свойств.

Аналогично можно записать зависимость для потенциальной энергии стержня:

$$W = W_0 + W_1. \quad (14)$$

Из формул (13) и (14) можно получить зависимость для определения декремента колебаний:

$$\delta = \frac{\Delta W}{2W} = \delta_0 \frac{W_0}{W} + \delta_1 \frac{W_1}{W} \quad (15)$$

где W_1 , W_0 и W определяются из соотношений:

$$W = \frac{1}{2} \int_0^l E(x) \left(\frac{\partial u}{\partial x} \right)^2 dx; \quad (16)$$

$$W_0 = \frac{1}{2} \int_0^l E_0 \left(\frac{\partial u_0}{\partial x} \right)^2 dx; \quad (17)$$

$$W_1 = \frac{1}{2} \int_0^l \left[q_1 \left(\frac{\partial u_0}{\partial x} \right)^2 + 2E_0 \frac{\partial u_1}{\partial x} \right] dx. \quad (18)$$

Величины δ_0 и δ_1 определяются в случае вязкого демпфирования по формулам работы [4]:

$$\delta_0 = \frac{\Delta W_0}{2W_0} = \frac{1}{W_0} \int_0^l b_0 \Omega_0 \pi A_0^2(x) dx; \quad (19)$$

$$\delta_1 = \frac{\Delta W_1}{2W_1} = \frac{1}{W_1} \int_0^l q_2 \Omega_0 \pi A_1^2(x) dx, \quad (20)$$

где A_0 , Ω – амплитуда и частота колебаний однородного стержня; A_1 – изменение амплитуды за счёт микронеоднородности свойств материала.

Величина A_1 подсчитывается как амплитудное значение перемещений второго приближения.

Литература

1. Журавков М.А., Мартыненко М.Д. Теоретические основы деформационной механики блочно-слоистого массива соляных горных пород. Минск: Университетское, 1995. 255 с.; 2. Бидерман В.Л. Теория механических колебаний. М.: Высшая школа,

1980. 480 с.; 3. Бабаков И.М. Теория колебаний. М.: Наука, 1968. 560 с.; 4. Журавков М.А. Математическое моделирование деформационных процессов в твердых деформируемых средах. Минск: БГУ, 2002. 456 с.; 5. Громыко О.В. Расчет регулярных ферменных конструкций по континуальной схеме. Минск: БГУ, 2004. 192 с.

УДК 620.178

П.П. Капуста, И.А. Слабко, Д.В. Вихренко

МЕТОДИКА РАСЧЕТНО-ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ПРОГНОЗИРОВАНИЯ РЕСУРСА АВТОМОБИЛЬНЫХ НЕСУЩИХ КОНСТРУКЦИЙ

*Белорусский национальный технический университет,
Минский автомобильный завод
г. Минск, Беларусь*

Методика включает методы ускоренных испытаний и прогнозирующего расчета эксплуатационного ресурса. Метод ускоренных испытаний конструкций и их материалов при регулярном нагружении включает нагружение нагрузочным блоком с постоянными амплитудой или значениями максимального или максимального и минимального напряжений (их размаха). Натурным стендовым испытаниям конструкций предшествуют ряд предварительных мероприятий: регистрация нагруженности при типовых для данной машины режимах эксплуатации (экспериментальная в напряжениях в опасных с точки зрения усталости зонах или расчетная в силах или/и перемещениях, как функциях реального времени эксплуатации в местах сопряжения рассматриваемой конструкции с другими несущими элементами); расчет их статического и динамического напряженно-деформированного состояния (НДС) с использованием системного подхода к нагруженности (например, методом конечных элементов); схематизация спектров нагружающих напряжений и приведение асимметричных циклов к симметричным или отнулевым в зависимости от характерных условий эксплуатационной нагруженности конструкции; выбор напряжений стендового регулярного нагружения по характерным зонам (“точкам”); установка конструкции на испытательный стенд и синхронизация сложного нагружения характерных зон по величине НДС в напряжениях и нагрузках от сервоцилиндров (например, методом тензометрирования). По выполнении указанных подготовительных процедур проводят ускоренные стендовые испытания конструкций с регистрацией момента зарождения и кинетики развития трещин (например, с использованием магнитной дефектоскопии). При испытаниях сложных и дорогостоящих конструкций (рам, корпусов и т. д.) испытания проводят до потери ее эксплуатационной жесткости, а объектом анализа результатов испытаний является весь полученный комплекс усталостных разрушений (ориентации, характера и фрактографии трещин, ресурса до их появления, влияние концентраторов, упрочняющих и других технологических факторов и т. д.). После окончания и анализа результатов стендовых испытаний конструкции, в зависимости от ее сложности и требуемой точности прогнозирования ресурса проводят экспериментальное или расчетное определение характеристик сопротивления усталости опасных сечений (на локальных моделях) или зон (на образцах, образцах-“вырезках” или локальных элементах-“вырезках”). Дан метод определения ориентации и режимов нагружения локальных моделей, образцов, образцов-“вырезок” или локальных элементов-“вырезок”. Методологическая основа разработанной методики ускоренных испытаний