## БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ Машиностроительный факультет Кафедра «Технология машиностроения»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ Заведующий кафедрой В.К. Шелег » июня 2023 г.

## РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Технологическая подготовка изготовления деталей «Корпус» на базе ОАО «МЧЗ» с постановкой задачи механической обработки на станках с ЧПУ с использованием интегрированных программных средств»

Специальность 1-53 01 01 «Автоматизация технологических процессов и производств»

Направление специальности 1-53 01 01 01 «Автоматизация технологических процессов и производств (машиностроение и приборостроение)»

Специализация 1-53 01 01-01 02 «Автоматизация технологической подготовки производства»

Студент

Группы <u>10303119</u>

А.Н. Климович

Руководитель

ст. преподаватель Е.В. Пилипчук

Консультанты:

по АСТПП

ст. преподаватель Е.В. Пилипчук

по разделу «Охрана труда»

по экономической части

преподаватель Н.К. Зновец

Ответственный за нормоконтроль-

преподаватель Е.В. Пилипчук

Объем проекта:

Расчетно-пояснительная записка - 128 страниц

графическая часть - 8 листов

магнитные (цифровые) носители - едениц

## РЕФЕРАТ

Дипломный проект: 128 с., 44 рис., 43 табл., 10 источник., 1 прилож.

Технологический процесс механической обработки кольца корпусного ЧН-845К-1 (Наручные часы коллекции Casual).

Объектом разработки является технологический процесс изготовления кольца корпусного в условиях крупносерийного производства.

Цель проекта: разработать прогрессивные технологические процессы получения заготовок, механической обработки кольца корпусного с технико-экономическим обоснованием принятых решений.

В процессе проектирования внесены следующие изменения в базовый технологический процесс:

- 1. Предложен современный метод получения заготовок в открытых штампах;
- 2. Произведено объединение четырех токарных операций 005, 010, 015 и 020, в одну токарную с ЧПУ, заменив станки 1К62 на станок с ЧПУ ТХ-6А.

В ходе дипломного проекта прошли апробацию такие предложения, как применение систем автоматизированного проектирования технологических процессов (САПР ТП) для разработки операций механической обработки, использование САМ-технологий при проектировании операции механической обработки на станках с ЧПУ.

Объектом возможного внедрения элементов дипломного проекта может служить объединение выше перечисленных операций.

Подтверждаю, что приведенный в дипломном проекте расчетноаналитический материал объективно отражает состояние разрабатываемого технологического процесса, все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

## Литература

- 1. Технология машиностроения. Курсовое проектирование: учеб. пособие / М. М. Кане [и др.]; под ред. М. М. Кане, В. К. Шелега. Мн: Выш. шк., 2013 311 с.
- 2. Удаление пыли и стружки от режущих инструментов / А. Ф. Власов. 3-изд., прераб. и доп. - М.: Машиностроение, 1982. - 240 с.
- 3. Косилова, А.Г., Мещеряков, Р.К. Справочник технологамашиностроителя. В 2 т. – М.: Машиностроение, 1985. – Т.1.– 655 с.
- 4. Горбацевич, А.Ф., Шкред, В.А. Курсовое проектирование по технологии машиностроения. Мн.: Вышэйщая школа, 1983. 256 с.
- 5. Куневич, О.В., Плясунков, А.В. Методическое пособие на дипломное проектирование для студентов не экономических специальностей. Мн.: Вышэйшая школа, 2019. 28 с.
- 6. Антонюк, В.Е. Конструктору станочных приспособлений: справочное пособие. Мн.: Беларусь, 1991. 400 с.
- 7. Режимы резания металлов: справочное пособие / Ю. В. Барановский; 3-е изд., перераб. и доп. М.: Машиностроение, 1972. 407с.
- 8. Аверченко, В.И., Каштальян, И.А., Пархутик, А.П. САПР технологических процессов, приспособлений и режущих инструментов. Мн.: Вышэйшая школа, 1993. 285 с.
- 9. Дипломное проектирование по технологии машиностроения / Под ред. В.В. Бабука. Мн.: Вышэйшая школа, 1979. 464 с.
- Базы и базирование в машиностроении. Термины и определения. –
  М.: Изд-во стандартов, 1976. 36 с.