

Пресс Говарда

Студент гр. 10402119 Силивоник Д.С.

Научный руководитель – Томило В.А.

Белорусский национальный технический университет

Пресс Говарда – это технология обработки материалов, разработанная и оптимизированная известным американским инженером Хьюго Говардом в начале 20 века и является основоположником чеканочных прессов. Она используется для производства высококачественных стальных изделий, таких как шестерни, валы, подшипники и другие детали машин. В свою очередь чеканочный пресс – это оборудование для изготовления металлических заготовок путем прессования. Он используется для формирования различной формы, такие как монеты, медали, значки, ювелирные изделия. Главным исполнительным механизмом является кривошипный вал.

Пресс Говарда использует гидравлическую систему для сжатия металла в высокоточные формы и размеры. Это позволяет получить сталь с очень высокой плотностью, устойчивостью к износу и долговечностью. Кроме того, технология Говарда позволяет производить детали со сложной формой, что делает ее очень востребованной в автомобильной, авиационной и других промышленных отраслях.

Применение прессы Говарда значительно улучшило качество и надежность стальных деталей, что способствовало развитию многих промышленных отраслей и повышению эффективности производства. Сегодня технология Говарда продолжает использоваться в производстве высококачественных стальных изделий, и ее влияние на промышленность остается значительным. На рисунке 1 представлен один из его опытных образцов [1].

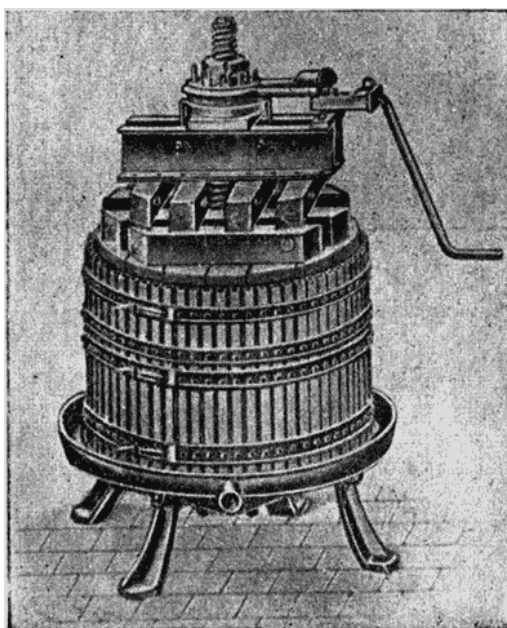


Рисунок 1 – Опытный образец прессы Хьюго Говарда

Список использованных источников

1 Голенков, В. А. Специальные технологические процессы и оборудование обработки давлением /В. А. Голенков, А. М. Дмитриев. – М. : Изд-во МГТУ им. Н. Э. Баумана, 2004. – 464 с.