

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОДЛИННОСТИ ОТТИСКА ПЕЧАТИ И ШТАМПА НА ДОКУМЕНТЕ И СПОСОБЫ ЗАЩИТЫ ПЕЧАТИ ОТ ПОДДЕЛКИ

Пшеничная Д.А.

Научный руководитель: д.т.н., доцент Голубцова Е.С.
Белорусский национальный технический университет

Печать – это уникальный маркировочный инструмент, с помощью которого на документ наносится определенный текст, символ или изображение, часто представляющее герб Республики Беларусь или ее субъекта.

Штампы имеют прямоугольную форму и обычно используются в повторяющихся, однотипных ситуациях в делопроизводстве для замены рукописных пометок.

Однако при использовании печатей и штампов могут возникнуть признаки подделки, поэтому очень важно знать о различных видах и формах. Гербовые печати, например, круглые, с зеркальным изображением Государственного герба Республики Беларусь в центре, предназначены исключительно для использования государственными организациями. Простые печати, которые бывают круглой и треугольной формы, являются основной печатью каждой организации (такой как ООО, ЗАО, ОАО и т.д.), служащей официальным атрибутом, наряду с дополнительными печатями, такими как печати врачей или адвокатов.

Существует несколько видов штампов:

- угловой (адресный) штамп, который используется в тех случаях, когда у организаций или предпринимателей нет печати или "электронных" бланков;

- штампы ограничения доступа, которые проставляются в правом верхнем углу каждого листа документа и могут быть дополнены уставными данными о закрытой государственной тайне и конфиденциальной информации;

- регистрационные штампы устанавливают ответственность организации за документ, содержат наименование предприятия, поля для указания даты поступления, номер или индекс входящего документа. Такие штампы используются в основном для внутренних нужд предприятия;

- факсимильные штампы – это уникальные штампы, оттиски которых имитируют подпись конкретного человека.

Отличительные особенности печатей (штампов), нарисованных от руки, можно определить по нескольким признакам. К ним относятся:

- нестандартные структуры букв и фигур, которые могут быть написаны от руки или имитировать печатные шрифты;

- часто повторяющиеся штрихи;
- отдельные элементы, которые могут быть выполнены отдельно;
- знаки с одинаковым названием, которые имеют неравномерный рисунок;

- овалы и полуовалы, которые могут иметь неправильную форму;
- высота и ширина элементов букв может быть неодинаковой;
- может быть нарушено расположение букв и цифр в тексте.

При использовании допечатной подготовки для получения копии печати (штампа) и последующей ее трассировки могут быть заметны:

- двойные штрихи;
- бороздки от пера или ручки повторного выпуска;
- различная конфигурация букв и цифр с одинаковым названием.

При использовании «плоских клише» изображение оттиска может быть:

- тускло окрашенным;
- с нечеткими границами штрихов букв и рисунков;
- с неравномерным распределением красителя;
- с участками большей и меньшей концентрации;
- с взъерошенными волокнами бумаги и отсутствием блеска;
- с зеркальным отображением символов.

В самодельных печатях, созданных из эластичного материала, могут наблюдаться:

- неравномерные интервалы между словами и буквами;
- отклонения осей букв от радиуса;
- неодинаковая ширина штрихов в буквах;
- несоответствие изображений одноименных букв;
- неправильные линии овалов букв;
- скошенные углы на стыках штрихов букв;
- заостренные концы штрихов.

При изготовлении оттиска металлического штампа, на котором выгравировано изображение печати (штампа), в оттиске может наблюдаться неравномерное распределение красителя по сравнению со штампом на эластичном материале из-за плохой смачиваемости металлического штампа.

При использовании копировальных аппаратов для дублирования документов с наклеенными печатями и штампами могут появляться точки или посторонние изображения, например, поломки фоторецепторов или полосы.

Кроме того, современные технологии позволяют создавать высококачественные печатные формы по оттиску печати или штампа.

К обязательным элементам защиты таких документов относится микро-текст, который проявляется в виде белого текста на черном фоне на

внешнем кольце обода печати и черного текста на белом фоне в виде разделительного кольца. Размер этих элементов составляет от 0,5 до 0,8 мм, толщина линий – 0,08 мм, а полутоновая линиятура – не менее 80 линий на сантиметр. Эти меры защиты обеспечивают подлинность официальных документов и предотвращают мошенничество.

Включение специальных шрифтов, вносящих дефекты в шрифт, уже много лет используется полиграфической промышленностью для повышения защитных свойств.

Вводя визуально неразличимые изменения в геометрические пропорции печати, оттиски приобретают неправильную форму, что еще больше повышает их защищенность.

Включение участков экрана с углами наклона от 7° до 15 и формами было использовано при печати паспортов и документов, удостоверяющих личность, для усиления их защитных свойств.

Скрытые элементы защиты, встроенные в изображение печати, используются при печати банкнот для обеспечения их подлинности.

Использование радужных голограмм было применено при печати официальных документов, таких как паспорта и водительские права, для предотвращения подделок.

Эти меры безопасности имеют решающее значение для защиты от подделки важных документов, таких как паспорта, банкноты и удостоверения личности.

Использование этих средств защиты помогает предотвратить финансовые потери и сохранить целостность официальных документов.

В современном мире, где растет число краж личных данных и мошенничества, эти меры безопасности важны как никогда для обеспечения безопасности отдельных людей и общества в целом.

Литература

1. Печати и штампы организации [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <https://profmedia.by/pub/sec/art/119873/>. – Дата доступа: 10.04.2023.