расширяемых стентов. При этом у оптимизированного стента наблюдалось более равномерное раскрытие сегментов по сравнению с исходным образцом.

После проведения дальнейшей топологической оптимизации ожидается значительное улучшение характеристик стента, таких как его гибкость, увеличение усилия съема с системы доставки, дальнейшее снижение рекойла.

УДК 621.315.592

Литература

1. Bokeria, L. A. Public Health of the Russian Federation and surgical treatment of diseases of the heart and blood vessels in 2011 // Scientific Bulletin named after A.N. Bakulev RAMS. -2012. -P. 5–47.

2. Зарецкий, А. П. / Биомеханическое моделирование персонифицированного коронарного стента / А. П. Зарецкий, А. В. Богомолов // Инжиниринг и телекоммуникации 2015. – 2015. – Том 7, № 3. – С. 82–90.

МОДЕЛИРОВАНИЕ ДИНАМИКИ ОТРАЖЕНИЯ МНОГОСЛОЙНЫХ СИСТЕМ С ДВИЖУЩИМИСЯ ГРАНИЦАМИ Гацкевич Е.И.

Белорусский национальный технический университет Минск, Республика Беларусь

Аннотация. В настоящей работе на основе теории распространения света в многослойных поглощающих средах проведено моделирование динамики отражения структуры аморфная пленка Ge на подложке кристаллического Si в условиях лазерно-индуцированного плавления и последующего отвердевания. Рассмотрены следующие ситуации при отвердевании: 1) граница фазового перехода расплав ↔ твердое тело движется от подложки по направлению к поверхности, 2) отвердевание происходит как со стороны поверхности, так и со стороны подложки.

Ключевые слова: отражение, германий, кремний, лазерное облучение, плавление, отвердевание.

SIMULATION OF REFLECTION DYNAMICS OF MULTILAYER SYSTEMS WITH MOVING BOUNDARIES

Gatskevich E.

Belarusian National Technical University Minsk, Republic of Belarus

Abstract. Simulation of reflection dynamics of amorphous Ge film on crystalline Si substrate under conditions of laser-induced melting and subsequent solidification has been carried out. The simulation is based on the theory of light propagation in multilayer absorbing media. The following situations for solidification are considered: 1) the phase transition melt \leftrightarrow solid boundary moves from the substrate towards the surface, 2) solidification occurs both from the side of the surface and from the side of the substrate.

Key words: Reflection, simulation, germanium, silicon, laser irradiation, melting, solidification.

Адрес для переписки: Гацкевич Е.И., пр. Независимости, 65, Минск 220013, Республика Беларусь e-mail: gatskevich_elena@bk.ru

При исследовании динамики отражения сложных систем иногда приходится иметь дело с многослойными структурами с движущимися границами. Подобного рода задачи, например, возникают при воздействии импульсного лазерного излучения на структуры аморфный слой германия на кристаллическом кремнии (a-Ge/Si) [1]. При поглощении излучения происходит нагрев пленки и последующее ее плавление. Поскольку температура плавления a-Ge ($T_a = 965$ K [2]) почти на 200 К ниже температуры плавления кристаллического Ge в результате плавления образуется переохлажденный расплав l-Ge, при остывании которого возможно отвердевание как со стороны подложки, так и одновременно со стороны поверхности и со стороны подложки, что приводит к специфическим зависимостям коэффициента отражения *R* от времени [1].

В настоящей работе проведено моделирование динамики отражения структуры пленка аморфного Ge на подложке кристаллического кремния в условиях импульсного лазерного воздействия. Толщина аморфной пленки считалась равной 100 нм, длительность импульса 10 нс. Предположим, что при воздействии лазерным импульсом на гетероструктуру a-Ge/Si наряду с обычным плавлением и отвердеванием, может наблюдаться также отвердевание с поверхности.

Моделирование отражение проводилось на основе теории распространения света в проводящих средах [3]. Оптические параметры каждого слоя считались независящими от температуры. Параметры, используемые в вычислениях, приведены в табл. 1. Исследовалось отражение на длине волны $\lambda = 532$ нм при падении на поверхность под углом 45°.

Материал	532 nm		
	п	k	
a-Ge	4,7	2,2	
l-Ge	2,8	5,4	
cSi	4,2	0,005	

Таблица 1. Оптические параметры	
---------------------------------	--

Предположим, что на стадии плавления граница фазового перехода переохлажденный расплав – аморфное состояние движется с постоянной скоростью от поверхности вглубь образца V. При моделировании считали, что скорость V = 2 м/с. На стадии остывания скорость движения границы фазового перехода внутри образца равна V_1 , а с поверхности V_2 . Скорости V_1 и V_2 были варьируемыми параметрами задачи.

На стадии плавления характеристическая матрица [3] определялась следующим образом:

$$M = M(n_{l}, Vt)M(n_{a}, d - Vt)M(n_{c}, d_{1}), \quad (1)$$

где n_b , n_a , n_c – комплексные показатели преломления соответственно жидкого, аморфного Ge и кристаллического Si, d = 100 nm, $d_1 = 100$ nm.

При остывании

$$M = M(n_a, V_2 t) M(n_1, d - V_1 t - V_2 t) M(n_a, V_1 t) M(n_c, d_1) . (2)$$

Элементы матрицы М определялись по формуле [3]:

$$M(n_j, z_j) = \begin{bmatrix} \cos(\beta_j z_j) & \frac{-i}{p_j} \sin(\beta_j z_j) \\ -ip_j \sin(\beta_j z_j) & \cos(\beta_j z_j) \end{bmatrix}, \quad (3)$$

где n_j и z_j – комплексный показатель преломления и толщина j-го слоя, $k_o = 2\pi / \lambda$, $\beta_j = k_0 n_j \cos \theta_j$,

комплексный угол θ_j вычисляется из обобщенного закона преломления:

$$\sin \theta_j = \frac{n_0 \sin \theta_0}{n_j} , \qquad (4)$$

$$p_j = n_j \cos \theta_j, \tag{5}$$

$$q_j = \frac{\cos\theta_j}{n_j}.$$
 (6)

Элементы указанных характеристических матриц использовались для вычисления коэффициента отражения *R* по методу, описанному в [3, 4].

Результаты моделирования представлены на рис. 1. Значения скоростей движущихся границ указаны на рисунке. С началом плавления наблюдается рост коэффициента отражения, связанный с плавлением поверхности и, соответственно, с переходом в металлическое состояние. При дальнейшем нагреве R не меняется.

После прекращения действия лазерного импульса начинается процесс остывания, при этом граница фазового перехода l-Ge \leftrightarrow a-Ge движется по направлению к поверхности (рис. 1, *a*). После завершения процесса аморфизации Ge коэффициент отражения возвращается к исходному значению. Таким образом, в результате моделирования получилась типичная временная зависимость коэффициента отражения в условиях лазерно-индуцированного нагрева и остывания. Такая зависимость обусловлена тем, что при плавлении германий переходит в металлическое состояние, что вызывает скачок коэффициента отражения. Причем длительность фазы высокого отражения соответствует времени существования расплава [1].

При аморфизации с поверхности, когда на стадии остывания границы фазовых переходов движутся навстречу друг другу, динамика отражения меняется. В этом случае наличие тонкого металлического слоя внутри системы приводит к возникновению интерференционных эффектов, которые приводят к резкому понижению коэффициента отражения (ниже начального уровня) (рис 1, *b*, *c*).

Далее значение значения коэффициента отражения возрастают до начального значения. При равных скоростях V_1 и V_2 наблюдается кратковременный рост R и затем возвращение к нормальному значению. Аналогичные зависимости коэффициента отражения зондирующего излучения при лазерно-индуцированном плавлении и остывании наблюдались в экспериментах с облучением структур a-Ge/Si эксимерным лазером [1].



Рисунок 1 – Временные зависимости коэффициента отражения aGe/Si для различных скоростей движения межфазных границ ($\lambda = 532 \text{ nm}, \Theta_0 = 45^\circ$)

Таким образом, предложенная модель позволяет определить характер временных изменений коэффициента отражения в условиях лазерно-индуцированных плавления и отвердевания.

Литература

1. Ивлев, Г. Д. Фазовые превращения, инициируемые в тонких слоях аморфного кремния наносекундным воздействием излучения эксимерного лазера / Г. Д. Ивлев, Е. И. Гацкевич // ФТП. – 2003.– Т. 37, № 5.– С. 622–628.

 Szyszko, W. Melting and diffusion under nanosecond laser pulse / W. Szyszko // Appl.Surf. Science. – 1995. – V. 90. – P. 325–331.

 Борн, М. Основы оптики / М. Борн, Э. Вольф.-М.: Наука, 1970. – 856 с.

4. Гацкевич, Е. И. Отражательная способность тонкопленочного германия на кремниевых подложках / Е. И. Гацкевич, М. А. Альхимович // Матер. 10-й Междунар. научн.-техн. конфер. «Приборостроение -2017», Минск, БНТУ. – 2017. – С. 357–359.