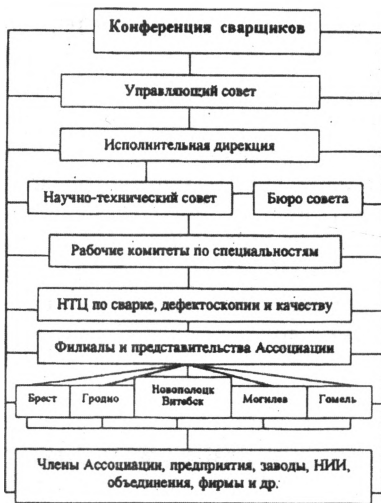


АССОЦИАЦИЯ БЕЛОРУССКИХ СВАРЩИКОВ – ВАЖНОЕ ЗВЕНО ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

Ассоциация Белорусских сварщиков создана при Белорусской инженерной академии и является добровольным творческим, научно-техническим объединением дипломированных специалистов в области сварочной науки, техники и производства.

Главная цель и задачи ассоциации - концентрация интеллектуальных возможностей Республики Беларусь, направленных на решение задач становления и непрерывного развития сварочного производства, смежных и родственных технологий, сварочной дефектоскопии и качества соединения. Координация работ и непосредственное участие в решении проблем сварки на конкретном производстве.

Организационная структура Ассоциации белорусских сварщиков представлена следующей схемой:



Для желающих вступить в Ассоциацию необходимо подать заявление с указанием в какой области сварочной науки, техники и производства желает работать заявитель. Заявление рассматривается на Управляющем Совете Ассоциации. Членский взнос - одна минимальная заработная плата в год.

Члены Ассоциации выполняют работы в научно-исследовательских институтах и ВУЗах, на действующих предприятиях республики и



А.С. Денисов,
председатель Ассоциации белорусских сварщиков, академик БИА, д.т.н.

стран СНГ, во всех отраслях, имеющих сварочные производства: сварочные технологические процессы, материалы, сварочное оборудование, дефектоскопический и диагностический контроль, компьютерные технологии, системы качества и т.д.

Ассоциация работает по годовым планам, разрабатываемым Управляющим Советом и утверждаемым Белорусской инженерной академией (БИА). Тематику работ в плане может вносить любой член Ассоциации. Тематика обсуждается на совещаниях Управляющего Совета, членами которого являются главные сварщики предприятий и строительных организаций республики.

Основным и наиболее важным направлением работы Ассоциации является участие в развитии существующих и создание новых прогрессивных технологических процессов. Следует подчеркнуть, что без развития новых сварочных технологий нельзя сделать какие-либо заметные успехи в сварочном производстве и ускоряющемся техническом прогрессе во всем мире.

Во главе угла всегда должен стоять технологический процесс, который тщательно отрабатывается и является паспортом сварочного производства данного предприятия (организации). Совершенствование технологического процесса, требу-

ет одновременно совершенствования квалификации исполнителей и ИТР, сварочных материалов, оборудования, подготовительных и сварочных работ.

Следует отметить, что в структуре сварочных работ в целом по республике более 50% работ выполняются вручную. При этом основным способом является дуговая (≈ 42%) и газовая ≈ 8% сварка. Это предопределяет соответствующий подход и программу проводимых Ассоциацией семинаров. А поскольку основная масса мелких и средних предприятий, организаций и фирм не имеют специалистов сварочного производства, научно-технический центр Ассоциации предварительно подготавливает для них необходимые инструкции, руководства и технологические карты. На семинары завозится (для демонстрации) передовое сварочное оборудование, современные качественные сварочные материалы, проводится показательная сварка. По просьбе предприятий выполняется показ газовой сварки с использованием газов-заменителей дорогостоящего ацетилена и карбида кальция, раскрываются особенности и приемы сварки для получения качественных сварных соединений.

В 2001 году Ассоциацией организованы и проведены 18 научно-практических семинаров, в том числе, 2 с отрывом от производства и 16 непосредственно на производствах.

В семинарах принимает участие большой круг специалистов, ИТР, руководителей, ответственных ИТР и рабочих, которые в процессе демонстраций и пояснений квалифицированного инструктора могут самостоятельно заварить контрольные образцы или попробовать выполнить показанные инструктором "ноу-хау" технологии. При ручной дуговой сварке показываются приемы правильного формирования сварного соединения, сварочно-технологического свойства дуговых

процессов, приемы повышения производительности и качества.

Для ответственных ИТР – это важная информация о новостях сварки, изменении действующих правил, установлении уровня квалификации сварщиков предприятия, а для руководителя – понимание необходимости совершенствования сварочного производства на предприятии (организации) для обеспечения успехов в рыночной экономике.

Всего в проведенных семинарах приняло участие более 80 руководителей, 128 ИТР, и более 500 рабочих-сварщиков. Семинары, как правило, проводятся бесплатно. При необходимости обучения сварщиков или ИТР формируются группы и проводится их обучение в Учебном центре "Монтажники и строители".

На семинарах специалисты Ассоциации могут проводить оценку предприятий (организаций) по состоянию сварочного производства и давать рекомендации по его совершенствованию, удешевлению, налаживанию качества. Оценка сварочного производства проводится комплексно по пяти важным производственным факторам: квалификация исполнителей – рабочих и ИТР; качество применяемых сварочных материалов; качество работы сварочного оборудования, инструментов, оснастки; состояние подготовительных и сборочных работ; состояние и качество выполнения технологических процессов сварки.

С учетом оценок перечисленных

выше факторов сварочного производства – разрабатывается программа его совершенствования, повышения качества сварных соединений на любом производстве.

Важным направлением работы Ассоциации является оказание практической помощи инициативным предприятиям в разработке и выпуске необходимого вспомогательного оборудования для обеспечения технологических процессов. Так совместно с Молодеченским заводом "Электромодуль" уже в 2002 году начат выпуск сушильных и прокалочных печей для подготовки сварочных материалов, герметичных термопеналов для сварщиков, уникальные приборы-приставки и другие необходимые принадлежности и инструменты. Например, новейшие, высокоэффективные аппараты "Страж-1" и "Страж-2", для отключения тока холостого хода. Назначение: электросбережение и электробезопасность, стабилизация горения сварочной дуги (УСГД) и др.

Исходя из опыта работ, Ассоциация белорусских сварщиков считает проведение научно-практических семинаров важнейшим направлением в своей работе.

Особенно актуальным стоит вопрос повышения уровня мастерства инструкторов (мастеров) производственного обучения сварщиков в ПТУ, ГПТУ, Учебных комбинатах. Только в этом случае можно ожидать совершенствования мастерства молодых сварщиков и повышения престижности профессии. Возрождение конкурсов на звание "Лучший сварщик" также будет способствовать росту престижности сварщика.

16 мая 2002г. Ассоциация белорусских сварщиков, Ассоциация неразрушающего контроля, Могилевский Государственный технический университет, ВП "Эксплофорум" организует работу 5-го международного симпозиума "Технологии - Оборудование - Качество" по разделу "Сварочные технологии, оборудование и материалы нового столетия".

Симпозиум включен в программу 5-й международной выставки "Белпромэкспо" и 6-й международной специализированной выставки "Энерго- и ресурсосбережение" и состоится в г. Минске, где на экспозициях будут представлены современные сварочное оборудование, технологии, материалы, методы неразрушающего контроля и диагностики сварочных соединений.

В работе симпозиума примут участие НАН Б, Минпром РБ, Проматомнадзор РБ, ЦЕНТРЭНЕРГОМОНТАЖ (Минск); институт сварки России; МГТУ, НАКС, ТОП-СИСТЕМА, РОТЭКС, РО-АР (Москва); Ассоциация "Электрод", Международная ассоциация сварщиков (Киев); Polysoude (Франция); CLOOS SWEISSTECHNIK, Soyer, JP Consult (Австрия); EWM Hight Tech, Messer (Германия); WELGA Литва и др.

В работе симпозиума примут участие НАН Б, Минпром РБ, Проматомнадзор РБ, ЦЕНТРЭНЕРГОМОНТАЖ (Минск); институт сварки России; МГТУ, НАКС, ТОП-СИСТЕМА, РОТЭКС, РО-АР (Москва); Ассоциация "Электрод", Международная ассоциация сварщиков (Киев); Polysoude (Франция); CLOOS SWEISSTECHNIK, Soyer, JP Consult (Австрия); EWM Hight Tech, Messer (Германия); WELGA Литва и др.

ИЗ БЛОКНОТА МЕХАНИКА ГАЙКИНА

10 января

Третий день на оперативках болтаем о болтах.

- Гайкин, когда будут болты для ремонта крана? – гневно кричит главный механик.

- Когда снабженец Болтушкин привезет прутки! – отвечал я.

15 января

Захожу в центральный книжный магазин.

- Что вас интересует, - спрашивает молодая продавщица.

- Герман Титов!

- Извините, такого писателя у нас нет.

25 февраля

Прочитал биографию У. Черчила и задумался. Как быть: выпивать ли ежедневно по бутылке коньяка и "лепить стенку", или поступить как наш зам. директора – закончить строительство коттеджа и запить?

3 марта

Автобусная остановка. Рядом убор-

щица убирает улицу. Кто-то уронил денежную купюру. Гражданин подзывает уборщицу:

- Подберите бумажку!

- Пардон, это не моя территория, - ответила та рассмотрев купюру.

