

качества и аккредитации лабораторий.

На базе МСУ «Электроналадка» неоднократно проводились республиканские семинары по методикам выполнения измерений и испытаний, выработывался единый подход к оформлению

результатов, обменивались опытом.

Мы очень рады, что теперь у нас появился ещё один партнёр в этом деле — Белорусское общество инженеров-механиков (БОИМ).

НОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ В ЛИФТАХ И СРЕДСТВАХ ДИСПЕТЧЕРСКОГО КОНТРОЛЯ

*Халецкий Н.К., директор по маркетингу и продажам
ЗАО «Гомельлифт»*

ЗАО «Гомельлифт», являясь официальным представителем ОТИС в Республике Беларусь, предлагает вниманию белорусских потребителей *революционно новый лифт Gen2*. Эта последняя разработка компании ОТИС, цель которой — обеспечить потребности заказчиков на рынках всех стран мира.

Gen2 — первое сильнейшее изменение лифтовой технологии с момента изобретения редукторного лифта Элайшей Грейвсом Отисом в 1853 году. Работа над этим продуктом началась несколько лет назад. Сегодня *Gen2* — это результат подлинно глобальных инженерных усилий: над его разработкой трудились специалисты компании со всего мира.

Традиционная лифтовая технология предполагает наличие машинного помещения для размещения агрегатов лифта. Место в новых зданиях стоит дорого. Даже три – четыре квадратных метра под крышей или при входе в здание слишком ценны, чтобы отдавать их под машинное помещение. Отвечая потребностям рынка, ОТИС создал конструкцию лифта совершенно нового типа. Для него *не требуется машинное помещение*. Он позволяет забыть такие привычные понятия для лифтов, как тяжёлые стальные канаты для подъёма кабины и лебёдки с большими шкивами.

Gen2 базируется на первом крупном почти за 150 лет прорыве в лифтовой технологии: в нём — впервые в истории лифтостроения — для подъёма кабины применены плоские армированные полиуретановые ремни. Их ширина 30 мм, а толщина всего 3 мм, но они характеризуются большей прочностью, долговечностью и намного большей гибкостью, чем обычные свитые стальные канаты, используемые в лифтовой отрасли с XIX века. Благодаря этому новшеству система *Gen2* комплектуется лебёдкой, размеры которой составляют лишь одну четверть используемых ныне

лебёдок, и отпадает необходимость в отдельном машинном помещении — при одновременном повышении надёжности работы лифта, снижении потребления электроэнергии и большей комфортности поездки.

Плоские полиуретановые ремни, применяемые в *Gen2*, армированы 12 жилами, каждая из которых представляет собой свитый стальной канат. Ремни характеризуются высокой прочностью на растяжение, а их срок службы втрое превосходит срок службы традиционно используемых стальных канатов. Каждый ремень выдерживает груз весом 3600 кг (при этом он на 20% легче обычного стального каната такой же прочности), а всего в системе *Gen2* используются как минимум три ремня на один лифт. Таким образом, *Gen2 был разработан с 12-кратным запасом прочности*.

Лифт приводится в движение *безредукторной лебёдкой* со встроенным диском тормоза. Диаметр приводного, имеющего специальный профиль, шкива составляет 100 мм, что примерно в 5 раз меньше диаметра канатоведущих шкивов, применяемых в нынешней лифтовой технологии. Благодаря высокому коэффициенту полезного действия привод потребляет меньше электроэнергии, а небольшие габариты привода легко позволяют установить его в шахте. Кроме того, ОТИС значительно *уменьшил размеры контроллера и разместил его в шахте*.

Новый лифт характеризуется *существенной экономией ресурсов*, прежде всего *электроэнергии* (до 50%). Стоимость строительства уменьшается, так как для лифта не требуется машинное помещение. Этот лифт занимает меньше места в здании. Монтаж *Gen2* происходит быстрее, техническое обслуживание проще, а ресурс основных агрегатов больше, чем у традиционного лифта.

Благодаря плоским ремням и безредукторной лебёдке *уровень шума и вибрации движущейся*

кабины, рывки при старте и остановке *снижены в два раза*.

Кроме того, Gen2 – первый в мире *экологически чистый лифт*. Для него не нужны масла и смазки.

Для диспетчеризации Gen2, а так же других типов лифтов, как зарубежного, так и отечественного производства специалистами ЗАО «Гомельлифт» разработана и используется система диспетчерского контроля СДК-256. Данная система обладает следующими возможностями:

- ✓ Подключение абонентского блока к современным лифтовым станциям через существующий у них сервисный порт.
- ✓ Объединение (укрупнение) диспетчерских пунктов, с использованием современных средств связи (телефонный модем или GSM модем).
- ✓ Контроль состояния лифта с его автоматическим отключением, при возникновении критических неисправностей.
- ✓ Защита от перемыкания (шунтирования) цепей электро-блокировочных контактов. Осуще-

ствяет защиту шахты от проникновения.

- ✓ Диагностика работы лифта и вывод в наглядной форме на экран монитора компьютера информации о текущем состоянии лифта и подсказки о виде неисправности, при поступлении аварийного сигнала на Центральный пульт.
- ✓ Обеспечение громкоговорящей связи с кабиной лифта или машинным помещением.
- ✓ Подключение до 64 блоков на одной двухпроводной линии связи длиной до 20 км.
- ✓ Стойкая система защиты устройств от грозы.
- ✓ Поддержка работы системы от внутренних аккумуляторов до 12ч, в случае пропадания сетевого питания лифта.

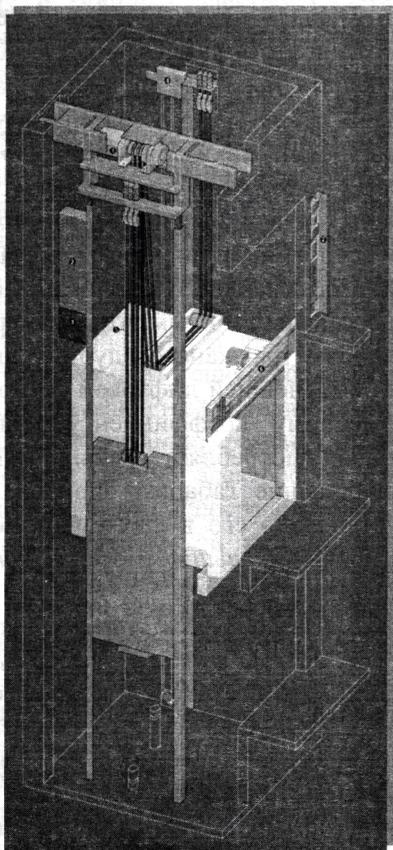
Состав системы:

Пульт диспетчера

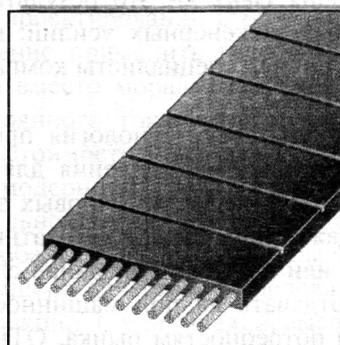
- компьютер (IBM PC не ниже Pentium-200)
- адаптер к компьютеру

Абонентские блоки — по количеству объектов контроля (до 256-ти лифтов).

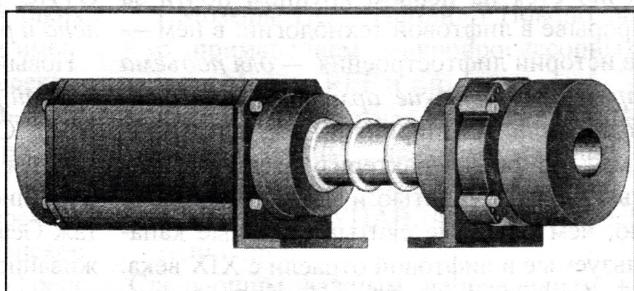
Обращаться по тел. (0232) 42-84-07



Общий вид лифта



Армированный полиуретановый ремень



Компактная лебедка