

ОБРАБОТКА НА СТАНКАХ С ЧПУ

Студент гр.113716 Монич С.Г.,
кандидат техн. наук, доцент М.И. Филонова
Белорусский национальный технический университет

В настоящее время успех промышленного производства заключается в росте производительности труда. В то же время производительность любой технологической операции зависит от затрат времени на выполнение действий, необходимых для осуществления обработки заготовок. Для решения этой задачи необходимо минимизировать эти затраты времени, используя новейшие достижения науки и техники, передовой производственный опыт, а также применяя прогрессивные технологии.

Использование станков с ЧПУ при обработке различных материалов приводит к значительному повышению эффективности технологических процессов.

Областью применения станков с ЧПУ является серийное производство по обработке, главным образом, деталей сложной конфигурации, причем наряду с различными операциями токарной обработки выполняется сверление, развертывание, нарезание резьб, фрезерование поверхностей и др.

При использовании станков с ЧПУ необходимо предъявлять требования к конструкциям приспособлений и режущему инструменту, так как данные станки работают в режимах и условиях, отличных от тех режимов и условий, в которых работают другие разновидности станков.

Следует также отметить, что использование в станках с ЧПУ таких программных средств как перфокарты и магнитные ленты уже устарело, и поэтому требует обновления.

Литература

1. Фельдштейн, Е.Э. Обработка деталей на станках с ЧПУ / Е.Э. Фельдштейн, М.А. Корниевич – Мн.: Новое знание, 2005.
2. Ящерицын, П.И. Металлорежущие станки / П.И. Ящерицын, В.Д. Ефремов – Мн.: БГАТУ, 2001.